MOX Systems - techninė dokumentacija

datasheet-round-fix-us-en.pdf

Techninis vertimas: matmenis rasite originaliuose brėžiniuose ir nuorodų puslapiuose.

Šaltinio puslapis 1

Produkto duomenų lapas

Gamintojas Mox Profile Systems

Dokumento pavadinimas Dizainas ir kokybė: Round-Fix

Produkto pavadinimas Round-Fix

Produkto aprašymas Aliuminio plytelių apdaila, apvalus išorinis kampas

Prekės Nr. RNF

Naudojimo sritis Vonios kambarys, Virtuvė

Medžiaga EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Ilgis 8'

Paviršius padengtas milteliniu būdu, anoduotas, padengtas chromu

„Round Fix“ aliuminio plytelių apdaila su apvaliu išoriniu kampu suteikia estetiškumo jūsų keramikos darbams dėl daugybės paviršiaus variantų, suderinamų su madingomis keramikos spalvomis ir tekstūromis.

Jis naudojamas 90 laipsnių kampų jungtyse keraminėse srityse.

Be estetikos, kuri pašalins sujungimo ir taikymo trūkumus, ji taip pat apsaugo nuo keramikos pažeidimų.

Jis yra ypač patvarus ir ilgaamžis, nes pagamintas iš aukštos kokybės žaliavos ir turi storas sienas.

Skirtingai nuo konkurentų, jis išsiskiria dangos storiu ir anodavimo kokybe bei išankstiniu apdorojimu, kuris užtikrina atsparumą korozijai atliekant elektrostatinį miltelinį dažymą.

„Round Fix“ išlygina išorinių kampų perėjimą ir suteikia elegantišką išvaizdą.

Round Fix aliuminio plytelių apdailą apvalų išorinį kampą galima lengvai sumontuoti sujungimo išplėtimus užtepus plytelių klijais ir tvirtai prispaudžiant greta esančias plyteles į vietą.

Kampus galima lengvai surinkti naudojant kampines dalis, specialiai sukurtas, kad nereikėtų pjauti kampu.

Round Fix aliuminio plytelių apdailos apvalus išorinis kampinis profilis turi matinio anoduoto, ryškiai anoduoto ir elektrostatinio miltelinio dažymo galimybes.

Nors yra sidabrinės, geltonos, inokso juodos spalvos anoduotos dangos, ją taip pat galima nudažyti pagal norimą RAL kodą naudojant elektrostatinį miltelinį dažymą.

Puslapis 1/2

Garantija

Šiam gaminiui taikoma 5 metų garantija nuo gavimo datos, išskyrus toliau nurodytas vartotojo klaidas:

Pažeidimai dėl smūgio Pažeidimai dėl subraižymo Pažeidimai dėl abrazyvinių medžiagų arba cheminių valymo priemonių sąlytis Pažeidimai, atsiradę dėl ilgalaikio sąlyčio su vandeniu.

LANOITANRETNI FORANODIZAVIMO KOKYBĖS ŽENKLAS PRAMONĖS TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Šaltinio puslapis 2

LYDINIO DUOMENŲ LAPAS

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Naudojimo vieta

Lydinys EN AW-6463 yra plačiai naudojamas ekstruzinis lydinys, tinkamas naudoti, kai reikalingos tik nedidelės stiprumo savybės.

Dalys gali būti

pagamintas geros paviršiaus kokybės, tinka daugeliui dengimo operacijų.

Tipiškos taikymo sritys yra baldai, apdailos medžiagos, langai ir durys,

automobilio kėbulo apdaila, fasado konstrukcija, apšvietimo kolonos ir vėliavų stiebai.

Cheminė sudėtis pagal EN573-3 (masė, likutis Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 maks. 0,15 0,2 maks. 0,5 0,45 - 0,9 - maks. 0,05 maks. 0,1 poilsis

Mechaninės savybės pagal EN755-2

Temperatūros* Sienelės storis e*** Išeiga įtempis Tempimas Stiprumas Pailgėjimas Brinelio kietumas

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa min A50 mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperatūros žymėjimas pagal EN515: T4 - Natūraliai brandintas iki stabilios būklės, T5 - aušinamas po aukštesnės temperatūros formavimo operacijos ir

dirbtinai sendintas, termiškai apdorotas, gesintas ir dirbtinai sendintas T6 tirpalu,

** Kietumo vertės yra tik orientacinės,

*** Esant skirtingiems sienelių storiams viename profilyje, visam profilio skerspjūviui taikomos žemiausios nurodytos savybės.

Fizinės savybės (apytikslės reikšmės, 20°C)

Tankis Lydymosi diapazonas Elektrinis terminis modulio koeficientas

(kg/m³) (°C) laidumas laidumas šiluminis elastingumas

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) plėtra (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Suvirinamumas[1]

Dujos: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipiškos užpildo medžiagos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) arba AlSi5 ir AlMg3, kai gaminį reikia anoduoti.

Dėl šilumos patekimo suvirinimo metu

mechaninės savybės sumažės maždaug 50 % (žr.

EN1999-1).

Apdirbimo charakteristikos[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Dangos savybės[1] Kietas/apsauginis anodavimas: 1 / Dekoratyvinis / ryškus / spalvotas anodavimas: 2

Atsparumas korozijai[1] Bendra: 1 Jūrinė: 2

[1] Santykinė kvalifikacija nuo 1 - labai gera iki 6 - netinkama

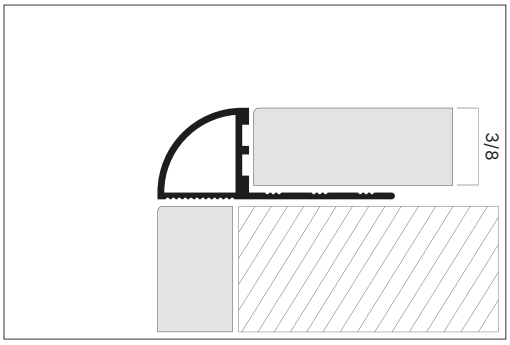
Puslapis 2/2

Originalūs brėžiniai ir informaciniai puslapiai

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Round-Fix
Product Name	Round-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Round External Corner
Item No	RNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Round Fix aluminium tile trim round external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Round Fix, smoothens the transition in the external corners and provides an elegant appearance. Round Fix aluminium tile trim round external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Round Fix aluminium tile trim round external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable