

MOX Systems - techninė dokumentacija

datasheet-revio-en.pdf

Techninis vertimas: matmenis rasite originaliuose brėžiniuose ir nuorodų puslapiuose.

Šaltinio puslapis 1

Produkto duomenų lapas

Gamintojas Mox Profile Systems

Dokumento pavadinimas Dizainas ir kokybė: Revio

Produkto pavadinimas Revio

Produkto aprašymas Aliuminio kilimo krašto profilis

Prekės Nr. RVO

Naudojimo sritis Visuomeninė, Biuras, Gyvenamoji

Medžiaga EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Ilgis 2500mm

Paviršius anoduotas

Revio aliuminio kiliminės dangos krašto profilis yra specialiai sukurtas siekiant padidinti jūsų grindų estetiką ir funkcionalumą.

Revio aliuminio kilimo krašto profilis ne tik užtikrina sklandų perėjimą tarp skirtingų grindų paviršių, bet ir apsaugo jūsų kilimo kraštus, užkertant kelią dilimui ir deformacijai, kuri gali atsirasti laikui bėgant.

Šie profiliai padeda sumažinti remonto ir keitimo išlaidas, prailgindami kilimo tarnavimo laiką.

Jis yra ypač patvarus ir ilgaamžis, nes pagamintas iš aukštos kokybės žaliavos ir turi storas sienas.

Skirtingai nuo konkurentų, jis išsiskiria dangos storu ir anodavimo kokybe.

Tai stilinga ir moderni išvaizda, ovalo formos ir palengvina perėjimą tarp grindų.

Revio aliuminio kiliminės dangos briaunos profilis yra patogus naudoti montavimo etape, leidžiantis per trumpą laiką pasiekti profesionalų rezultatą naudojant aiškias instrukcijas ir paprastus įrankius.

Kampai gali būti montuojami pjaunant profilį iki 45 laipsnių.

Revio aliuminio kiliminės dangos krašto profilis turi matinės anoduotos dangos variantą sidabro, geltono ir inox spalvų.

Puslapis 1/2

Garantija

Šiam gaminiui taikoma 5 metų garantija nuo gavimo datos, išskyrus toliau nurodytas vartotojo klaidas:

Pažeidimai dėl smūgio Pažeidimai dėl subraižymo Pažeidimai dėl abrazyvinių medžiagų arba cheminių valymo priemonių sąlytis Pažeidimai, atsiradę dėl ilgalaikio sąlyčio su vandeniu.

LANOITANRETN FORANODIZAVIMO KOKYBĖS ŽENKLAS PRAMONĖS TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Šaltinio puslapis 2

LYDINIO DUOMENŲ LAPAS

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Naudojimo vieta

Lydinys EN AW-6463 yra plačiai naudojamas ekstruzinis lydinys, tinkamas naudoti, kai reikalingos tik nedidelės stiprumo savybės.

Dalys gali būti

pagamintas geros paviršiaus kokybės, tinka daugeliui dengimo operacijų.

Tipiškos taikymo sritys yra baldai, apdailos medžiagos, langai ir durys, automobilio kėbulo apdaila, fasado konstrukcija, apšvietimo kolonos ir vėliavų stiebai.

Cheminė sudėtis pagal EN573-3 (masė, likutis Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 maks. 0,15 0,2 maks. 0,5 0,45 - 0,9 - maks. 0,05 maks. 0,1 poilsis

Mechaninės savybės pagal EN755-2

Temperatūros* Sienele storis e*** Išėiga įtempis Tempimas Stiprumas Pailgėjimas Brinelio kietumas

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa min A50 mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperatūros žymėjimas pagal EN515: T4 - Natūraliai brandintas iki stabilios būklės, T5 - aušinamas po aukštesnės temperatūros formavimo operacijos ir

dirbtinai sendintas, termiškai apdorotas, gesintas ir dirbtinai sendintas T6 tirpalu,

** Kietumo vertės yra tik orientacinės,

*** Esant skirtingiems sienelių storiams viename profilyje, visam profilio skerspjūviui taikomos žemiausios nurodytos savybės.

Fizinės savybės (apytikslės reikšmės, 20°C)

Tankis Lydymosi diapazonas Elektrinis terminis modulio koeficientas

(kg/m³) (°C) laidumas laidumas šiluminis elastingumas

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) plėtra (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Suvirinamumas¹

Dujos: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipiškos užpildo medžiagos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) arba AlSi5 ir AlMg3, kai gaminį reikia anoduoti.

Dėl šilumos patekimo suvirinimo metu

mechaninės savybės sumažės maždaug 50 % (žr.

EN1999-1).

Apdirbimo charakteristikos¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Dangos savybės¹ Kietas/apsauginis anodavimas: 1 / Dekoratyvinis / ryškus / spalvotas anodavimas: 2

Atsparumas korozijai¹ Bendra: 1 Jūrinė: 2

¹ Santykinė kvalifikacija nuo 1 - labai gera iki 6 - netinkama

Puslapis 2/2

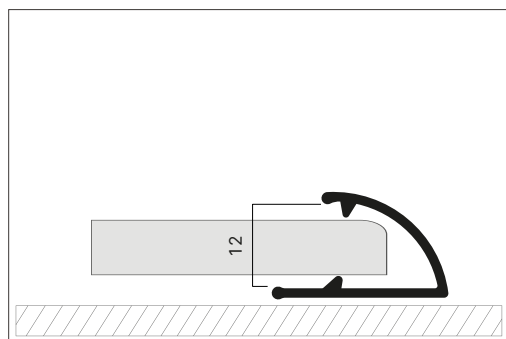
Originalūs brēžiniai ir informaciniai puslapiai

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Revio
Product Name	Revio
Product Description	Aluminium Carpet Edge Profile
Item No	RVO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Revio aluminum carpet edge profile is specially designed to increase the aesthetics and functionality of your floor. Revio aluminum carpet edge profile not only provides a seamless transition between different flooring surfaces, but also protects the edges of your carpet, preventing wear and deformation that may occur over time. These profiles help you reduce repair and replacement costs by extending the life of your carpet. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. It has a stylish and modern appearance with its oval form and facilitates the transition between floors. Revio aluminum carpet edge profile is user-friendly during the installation phase, allowing you to achieve a professional result in a short time with clear instructions and simple tools. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Revio aluminum carpet edge profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable