

MOX Systems - techninė dokumentacija

datasheet-line-us-en.pdf

Techninis vertimas: matmenis rasite originaliuose brėžiniuose ir nuorodų puslapiuose.

Šaltinio puslapis 1

Produkto duomenų lapas

Gamintojas Mox Profile Systems

Dokumento pavadinimas Dizainas ir kokybė: Line

Produkto pavadinimas Line

Produkto aprašymas Aliuminio grindų krašto profilis

Prekės Nr. LNE

Naudojimo sritis Visuomeninė, Biuras, Gyvenamoji

Medžiaga EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Ilgis 8'

Paviršius anoduotas

Line aliuminio grindų krašto profilis yra puikus pasirinkimas įvairiems projektams dėl savo universalios, patvarios ir lengvos konstrukcijos, kuri uždaro tarpą tarp grindų dangų.

Line aliuminio grindų dangos briaunos profilis skirtas uždaryti tarpus tarp vienodo aukščio grindų plytelių.

Jis yra ypač patvarus ir ilgaamžis, nes pagamintas iš aukštos kokybės žaliavos ir turi storas sienas.

Skirtingai nuo konkurentų, jis išsiskiria dangos storu ir anodavimo kokybe.

Line savo plokščia forma puikiai uždaro tarpą tarp grindų.

Aliuminio grindų dangos briaunos profilis Line lengvai montuojamas spaudžiant iš viršaus, užtepus silikoną arba siūlę tarp dviejų grindų.

Kampai gali būti montuojami pjaunant profilį iki 45 laipsnių.

Line aliuminio grindų krašto profilis turi ryškią anoduotą sidabro ir geltonos spalvos dangą.

Puslapis 1/2

Garantija

Šiam gaminiui taikoma 5 metų garantija nuo gavimo datos, išskyrus toliau nurodytas vartotojo klaidas:

Pažeidimai dėl smūgio Pažeidimai dėl subraižymo Pažeidimai dėl abrazyvinių medžiagų arba cheminių valymo priemonių sąlytis Pažeidimai, atsiradę dėl ilgalaikio sąlyčio su vandeniu.

LANOITANRETN FORANODIZAVIMO KOKYBĖS ŽENKLAS PRAMONĖS TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Šaltinio puslapis 2

LYDINIO DUOMENŲ LAPAS

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Naudojimo vieta

Lydinys EN AW-6463 yra plačiai naudojamas ekstruzinis lydinys, tinkamas naudoti, kai reikalingos tik nedidelės stiprumo savybės.

Dalys gali būti

pagamintas geros paviršiaus kokybės, tinka daugeliui dengimo operacijų.

Tipiškos taikymo sritys yra baldai, apdailos medžiagos, langai ir durys, automobilio kėbulo apdaila, fasado konstrukcija, apšvietimo kolonos ir vėliavų stiebai.

Cheminė sudėtis pagal EN573-3 (masė, likutis Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 maks. 0,15 0,2 maks. 0,5 0,45 - 0,9 - maks. 0,05 maks. 0,1 poilsis

Mechaninės savybės pagal EN755-2

Temperatūros* Sienele storis e*** Išėiga įtempis Tempimas Stiprumas Pailgėjimas Brinelio kietumas

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa min A50 mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperatūros žymėjimas pagal EN515: T4 - Natūraliai brandintas iki stabilios būklės, T5 - aušinamas po aukštesnės temperatūros formavimo operacijos ir

dirbtinai sendintas, termiškai apdorotas, gesintas ir dirbtinai sendintas T6 tirpalu,

** Kietumo vertės yra tik orientacinės,

*** Esant skirtingiems sienelių storiams viename profilyje, visam profilio skerspjūviui taikomos žemiausios nurodytos savybės.

Fizinės savybės (apytikslės reikšmės, 20°C)

Tankis Lydymosi diapazonas Elektrinis terminis modulio koeficientas

(kg/m³) (°C) laidumas laidumas šiluminis elastingumas

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) plėtra (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Suvirinamumas¹

Dujos: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipiškos užpildo medžiagos (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) arba AlSi5 ir AlMg3, kai gaminį reikia anoduoti.

Dėl šilumos patekimo suvirinimo metu

mechaninės savybės sumažės maždaug 50 % (žr.

EN1999-1).

Apdirbimo charakteristikos¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Dangos savybės¹ Kietas/apsauginis anodavimas: 1 / Dekoratyvinis / ryškus / spalvotas anodavimas: 2

Atsparumas korozijai¹ Bendra: 1 Jūrinė: 2

¹ Santykinė kvalifikacija nuo 1 - labai gera iki 6 - netinkama

Puslapis 2/2

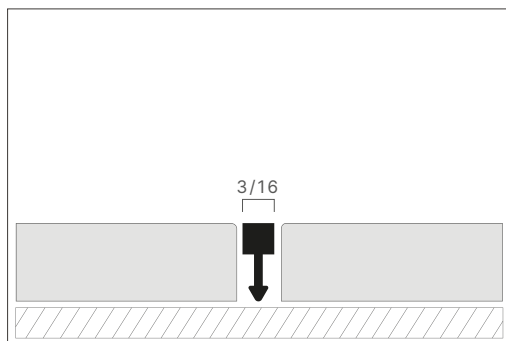
Originalūs brēžiniai ir informaciniai puslapiai

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable