

MOX Systems - technesch Dokumentatioun

datasheet-revio-en.pdf

Technesch Iwwersetzung: kuckt d'Original Zeechnungen an Referenz Säiten fir Dimensiounen.

Quell Säit 1

Produkt Dateblatt

Fabrikant beschwéiert Mox Profil Systemer

Dokument Titel Design a Qualitéit: Revio

Produit Numm Revio

Produit Beschreiwung Aluminium Teppech Rand Profil

Artikel Nr RVO

Benotzungsberäich Ëffentlech, Büro, Residential

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Längt 2500 mm

Uewerfläch anodiséiert

Revio Aluminium Teppech Randprofil ass speziell entwéckelt fir d'Ästhetik an d'Funktionalitéit vun Ärem Buedem ze erhéijen.

Revio Aluminium Teppechrandprofil bitt net nëmmen en nahtlosen Iwwergang tëscht verschiddene Buedemoberflächen, awer schützt och d'Kante vun Ärem Teppech, verhënnert Verschleierung an Verformung déi mat der Zäit optriede kann.

Dës Profiler hëllefen Iech Reparatur- an Ersatzkäschten ze reduzéieren andeems Dir d'Liewen vun Ärem Teppech verlängert.

Et ass extrem haltbar a laang dauerhaft well et aus héichqualitativen Rohmaterial produzéiert gëtt an décke Mauerer huet.

Am Géigesaz zu senge Konkurrenten ënnerscheet et sech mat senger Beschichtungsdicke an der Qualitéit vun der Anodiséierung.

Et huet e stilvollen a modernen Erscheinungsbild mat senger ovaler Form a erliichtert den Iwwergang tëscht de Biedem.

Revio Aluminium Teppech Randprofil ass userfrëndlech während der Installatiounsphase, wat Iech erlaabt e professionellt Resultat a kuerzer Zäit mat kloeren Instruktiounen an einfachen Tools z'erreechen.

Corner kënnen montéiert ginn andeems Dir Profil op 45 Grad schneiden.

Revio Aluminium Teppech Randprofil huet eng matte anodiséierter Beschichtungsoptioun a Sëlwer, Giel an Inox Faarwen.

Säit 1/2

Garantie

Dëst Produkt ass ënner Garantie fir 5 Joer vum Datum vum Empfang ausser de Benotzerfehler wéi hei ënnendrënner opgezielt:

Schued duerch Impakt
Schued verursaacht duerch Kratzer
Schued verursaacht duerch Schleifstoff oder chemesch Botzmëttelen
Kontakt Schued duerch laangem Kontakt mat Waasser
Schued verursaacht duerch Belaaschtung fir intensiv Temperatur
Schued duerch Montage

Quell Sait 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Plaz vun benotzen

D'Legierung EN AW-6463 ass eng wäit benotzt Extrusionslegierung, gëeegent fir Uwendungen wou nëmme bescheiden Kraafteigenschaften erfuerderlech sinn.

Deeler kënnen sinn

produzéiert mat enger gudder Uewerflächqualitét, gëeegent fir vill Beschichtungsoperatiounen.

Typesch Applikationsfelder si Miwwelen, Finishingsmaterialien, Fënsteren an Dieren,

Carrosserieveraarbechtung, Fassadkonstruktioun, Beliichtungssäulen a Fändelstänn.

Chemesch Zesummesetzung nach EN573-3 (Gewicht%, Rescht Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rescht

Mechanesch Eegeschaften nach EN755-2

Temperament* Wanddicke e*** Ausbeziehungsspannung Tensile Stärkt Verlängerung Brinell Hardness

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperamentbezeichnung no EN515: T4-Natierlech alternd zu engem stabilen Zoustand, T5-gekillt vun enger erhéierter Temperaturbildungsoperatioun an

kënschtlech alternd, T6-Léisung Hëtzt behandelt, gequetscht a kënschtlech al,

** Hardness Wäerter sinn nëmme fir Indikatioun,

*** Fir verschidde Wanddicke bannent engem Profil sinn déi niddregst spezifizéiert Eegeschaften fir de ganze Profil Querschnitt valabel.

Physikalesch Eegeschaften (ongeféier Wäerter, 20°C)

Dicht Schmelzbereich Elektresch thermesch Koeffizient vun Modulus vun

(kg/m³) (°C) Konduktivitéit Konduktivitéit thermesch Elastizitéit

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) Expansioun (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Schweessbarkeet¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typesch Füllmaterialien (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) oder AlSi5, an AlMg3 wann d'Produkt anodiséiert muss ginn.

Wéinst der Hëtzt Input während Schweess der

mechanesch Eegeschaften ginn ëm ongeféier 50% reduzéiert (Ref.

EN1999-1).

Bearbeitungseigenschaften¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Beschichtungseigenschaften¹ Hard/Schutz-Anodiséierung: 1 / Dekorativ / hell / Faarfanodiséierung: 2

Korrosionsbeständegkeet¹ Allgemeng: 1 Marine: 2

¹Relativ Qualifikatioun rangéiert vun 1-ganz gutt bis 6-net gëeegent

Säit 2/2

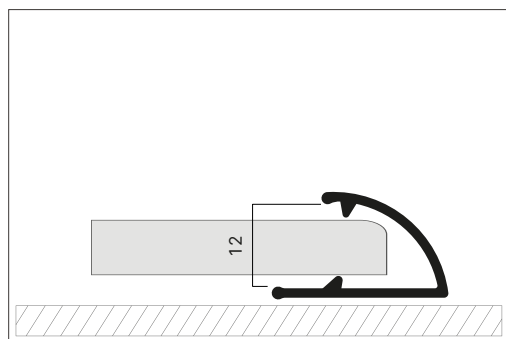
Original Zeechnungen an Referenz Säiten

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Revio
Product Name	Revio
Product Description	Aluminium Carpet Edge Profile
Item No	RVO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Revio aluminum carpet edge profile is specially designed to increase the aesthetics and functionality of your floor. Revio aluminum carpet edge profile not only provides a seamless transition between different flooring surfaces, but also protects the edges of your carpet, preventing wear and deformation that may occur over time. These profiles help you reduce repair and replacement costs by extending the life of your carpet. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. It has a stylish and modern appearance with its oval form and facilitates the transition between floors. Revio aluminum carpet edge profile is user-friendly during the installation phase, allowing you to achieve a professional result in a short time with clear instructions and simple tools. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Revio aluminum carpet edge profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable