

MOX Systems - technesch Dokumentatioun

datasheet-line-us-en.pdf

Technesch Iwwersetzung: kuckt d'Original Zeechnungen an Referenz Säiten fir Dimensiounen.

Quell Säit 1

Produkt Dateblatt

Fabrikant beschwéiert Mox Profil Systemer

Dokument Titel Design a Qualitéit: Line

Produit Numm MOX LINN

Produktbeschreiwung Aluminium Flooring Edge Profil

Artikel Nr LNE

Benotzungsberäich Ëffentlech, Büro, Residential

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Längt 8'

Uewerfläch anodiséiert

Line Aluminiumbuedemrandprofil ass eng exzellent Wiel fir verschidde Projete mat senger villsäiteger, haltbarer a liichter Struktur déi de Spalt tëscht de Buedem zoumaacht.

Line Aluminiumbuedemkantprofil ass entwéckelt fir d'Lücken tëscht Buedemfliesen vun der selwechter Héicht zouzemaachen.

Et ass extrem haltbar a laang dauerhaft well et aus héichqualitativen Rohmaterial produzéiert gëtt an décke Maueren huet.

Am Géigesaz zu senger Konkurrenten ënnerscheet et sech mat senger Beschichtungsdicke an der Qualitéit vun der Anodiséierung.

Line mécht de Spalt tëscht de Buedem perfekt mat senger flächeger Form zou.

Line Aluminiumbuedemrandprofil ass einfach montéiert andeems Dir vun uewen dréckt nodeems Dir Silikon oder Gelenk op de Spalt tëscht zwee Stäck applizéiert hutt.

Corner kënne montéiert ginn andeems Dir Profil op 45 Grad schneiden.

Line Aluminiumbuedemrandprofil huet eng hell anodiséiert Beschichtungsoptioun a sëlwer a giel Faarwen.

Säit 1/2

Garantie

Dëst Produkt ass ënner Garantie fir 5 Joer vum Datum vum Empfang ausser de Benotzerfehler wéi hei ënnendrënner opgezielt:

Schued duerch Impakt Schued verursaacht duerch Kratzer Schued verursaacht duerch Schleifstoff oder chemesch Botzmëttelen Kontakt Schued duerch laangem Kontakt mat Waasser Schued verursaacht duerch Belaaschtung fir intensiv Temperatur Schued duerch Montage

LANOITANRETNi FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Quell Sait 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Plaz vun benotzen

D'Legierung EN AW-6463 ass eng wäit benotzt Extrusionslegierung, gëeegent fir Uwendungen wou nëmme bescheiden Kraafteigenschaften erfuerderlech sinn.

Deeler kënnen sinn

produzéiert mat enger gudder Uewerflächqualitét, gëeegent fir vill Beschichtungsoperationen.

Typesch Applikationsfelder si Miwwelen, Finishingsmaterialien, Fënsteren an Dieren,

Carrosserieveraarbechtung, Fassadkonstruktioun, Beliichtungssäulen a Fändelstänn.

Chemesch Zesummesetzung nach EN573-3 (Gewicht%, Rescht Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rescht

Mechanesch Eegeschaften nach EN755-2

Temperament* Wanddicke e*** Ausbeziehungsspannung Tensile Stärkt Verlängerung Brinell Hardness

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperamentbezeichnung no EN515: T4-Natierlech alternd zu engem stabilen Zoustand, T5-gekillt vun enger erhéierter Temperaturbildungsoperation an

kënschtlech alternd, T6-Léisung Hëtzt behandelt, gequetscht a kënschtlech al,

** Hardness Wäerter sinn nëmme fir Indikatioun,

*** Fir verschidde Wanddicke bannent engem Profil sinn déi niddregst spezifizéiert Eegeschaften fir de ganze Profil Querschnitt valabel.

Physikalesch Eegeschaften (ongeféier Wäerter, 20°C)

Dicht Schmelzbereich Elektresch thermesch Koeffizient vun Modulus vun

(kg/m³) (°C) Konduktivitéit Konduktivitéit thermesch Elastizitéit

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) Expansioun (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Schweessbarkeet¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typesch Füllmaterialien (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) oder AlSi5, an AlMg3 wann d'Produkt anodiséiert muss ginn.

Wéinst der Hëtzt Input während Schweess der

mechanesch Eegeschaften ginn ëm ongeféier 50% reduzéiert (Ref.

EN1999-1).

Bearbeitungseigenschaften¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Beschichtungseigenschaften¹ Hard/Schutz-Anodiséierung: 1 / Dekorativ / hell / Faarfanodiséierung: 2

Korrosionsbeständegkeet¹ Allgemeng: 1 Marine: 2

¹Relativ Qualifikatioun rangéiert vun 1-ganz gutt bis 6-net gëeegent

Säit 2/2

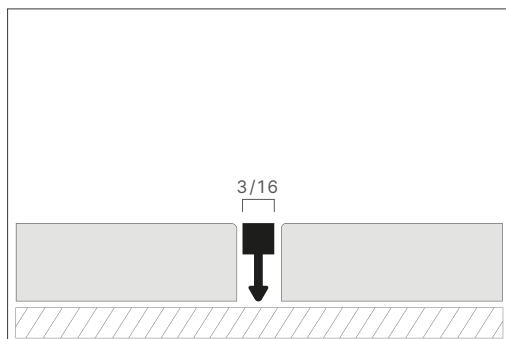
Original Zeechnungen an Referenz Säiten

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable