

MOX Systems - technesch Dokumentatioun

datasheet-flex-us-en.pdf

Technesch Iwwersetzung: kuckt d'Original Zeechnungen an Referenz Säiten fir Dimensiounen.

Quell Säit 1

Produkt Dateblatt

Fabrikant beschwéiert Mox Profil Systemer

Dokument Titel Design a Qualitéit: Flex

Produit Numm Flex

Produktbeschreiwung Aluminium Formable Flooring Edge

Artikelnummer FLX

Benotzungsberäich Buedzëmmer, Kichen

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Längt 8'

Uewerfläch Pudder Beschichtete, Anodized, Chrome Plated

Flex Aluminium formbare Buedemrandprofil gëtt a Parkett- oder Keramikapplikatiounen als Frame benotzt, deen de Buedemabschnitt verstoppt an d'Gelenker ersetzt.

Zousätzlech fir Gelenk- an Installatiounsfehler ze korrigéieren an d'Ästhetik ze verbessern, verhënnert et och Schied un de Buedembedeckungen.

Flex Aluminium formbare Buedemrandprofil ass entwéckelt fir den Iwwergang vu Buedemmaterialien ze erliichteren.

Säi flexibelen Design erlaabt et an déi gewënscht Form ze bëien.

Zousätzlech zu senger funktionnelle Virdeeler verbessert seng minimal Erscheinung de Gesamtoptik vun Ären Designen.

Et ass extrem haltbar a laang dauerhaft well et aus héichqualitativen Rohmaterial produzéiert gëtt an décke Mauerer huet.

Am Géigesaz zu senger Konkurrenten ënnerscheet et sech mat senger Beschichtungsstärke an der Qualitéit vun der Anodiséierung, a mat senger Virbehandlungsapplikatioun déi Resistenz géint Korrosioun an der elektrostatescher Pulvermolerei ubitt.

Flex erlaabt den Design vu kreative Buedemléisungen mat senger flexibeler Form.

Flex Aluminium formbare Buedemrandprofil kann einfach installéiert ginn andeems Dir Fliesenklebstoff op Gelenkverlängerungen applizéiert a fest angrenzend Fliesen op d'Plaz dréckt.

Corner kënnen zesummegezat ginn andeems de Profil op 45 Grad ofgeschnidden ass.

Flex Aluminium formbare Buedemrandprofil huet matte anodiséiert, hell anodiséiert an elektrostatesch Puddermolerei Optiounen.

Iwwerdeems Sëlwer, Giel, Inox, schwaarz anodized Faarf coatings sinn sinn, et kann och op de gewënschte RAL Code mat electrostatic Pudder molen gemoolt ginn.

Säit 1/2

Garantie

Dëst Produkt ass ënner Garantie fir 5 Joer vum Datum vum Empfang ausser de Benotzerfehler wéi hei
ënnendrënner opgezielt:

Schued duerch Impakt Schued verursaacht duerch Kratzer Schued verursaacht duerch Schleifstoff oder
chemesch Botzmëttelen Kontakt Schued duerch laangem Kontakt mat Waasser Schued verursaacht
duerch Belaaschtung fir intensiv Temperatur Schued duerch Montage

LANOITANRETNi FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Quell Sait 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Plaz vun benotzen

D'Legierung EN AW-6463 ass eng wäit benotzt Extrusionslegierung, gëeegent fir Uwendungen wou nëmme bescheiden Kraafteigenschaften erfuerderlech sinn.

Deeler kënnen sinn

produzéiert mat enger gudder Uewerflächqualitét, gëeegent fir vill Beschichtungsoperatiounen.

Typesch Applikationsfelder si Miwwelen, Finishingsmaterialien, Fënsteren an Dieren,

Carrosserieveraarbechtung, Fassadkonstruktioun, Beliichtungssäulen a Fändelstänn.

Chemesch Zesummesetzung nach EN573-3 (Gewicht%, Rescht Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rescht

Mechanesch Eegeschaften nach EN755-2

Temperament* Wanddicke e*** Ausbeziehungsspannung Tensile Stärkt Verlängerung Brinell Hardness

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Temperamentbezeichnung no EN515: T4-Natierlech alternd zu engem stabilen Zoustand, T5-gekillt vun enger erhéierter Temperaturbildungsoperatioun an

kënschtlech alternd, T6-Léisung Hëtzt behandelt, gequetscht a kënschtlech al,

** Hardness Wäerter sinn nëmme fir Indikatioun,

*** Fir verschidde Wanddicke bannent engem Profil sinn déi niddregst spezifizéiert Eegeschaften fir de ganze Profil Querschnitt valabel.

Physikalesch Eegeschaften (ongeféier Wäerter, 20°C)

Dicht Schmelzbereich Elektresch thermesch Koeffizient vun Modulus vun

(kg/m³) (°C) Konduktivitéit Konduktivitéit thermesch Elastizitéit

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) Expansioun (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Schweessbarkeet¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typesch Füllmaterialien (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) oder AlSi5, an AlMg3 wann d'Produkt anodiséiert muss ginn.

Wéinst der Hëtzt Input während Schweess der

mechanesch Eegeschaften ginn ëm ongeféier 50% reduzéiert (Ref.

EN1999-1).

Bearbeitungseigenschaften¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Beschichtungseigenschaften¹ Hard/Schutz-Anodiséierung: 1 / Dekorativ / hell / Faarfanodiséierung: 2

Korrosionsbeständegkeet¹ Allgemeng: 1 Marine: 2

¹Relativ Qualifikatioun rangéiert vun 1-ganz gutt bis 6-net gëeegent

Säit 2/2

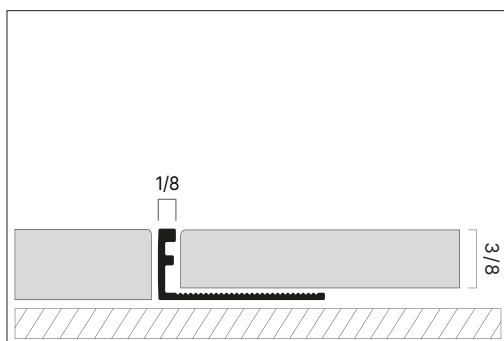
Original Zeechnungen an Referenz Säiten

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable