

# MOX Systems - техникалық құжаттама

datasheet-mps-yd-en.pdf

Техникалық аударма: өлшемдер үшін түпнұсқа сызбаларды және анықтамалық беттерді қараңыз.

## Бастапқы бет 1

Өнімнің деректер парағы

Өндіруші Mox Profile Systems

Құжат атауы Дизайн және сапасы: Mps-Yd

Өнім атауы Mps-Yd

Өнім сипаттамасы Тот баспайтын болаттан жасалған компенсатор

Элемент № MYD

Пайдалану аймағы Қоғамдық, кеңсе, тұрғын үй

Материал 201, 304L

Ұзындығы 2438/2500мм

Беткі сатин, айна

Mps-Yd тот баспайтын болаттан жасалған компенсатор профилі, әсіресе ауруханалар, сауда орталықтары және мектептер сияқты үлкен аумақтары бар жерлерде керамикалық еденді қолдану үшін ең жақсы шешімдерді ұсынады.

Ол құрылымның кеңеюінен туындаған қысымды сіңіреді және керамикадан қорғауды қамтамасыз етеді.

Ол 304L сапалы баспайтын болаттан жасалғандықтан өте берік, ұзаққа төзімді және коррозияға төзімді. 201 сапалы баспайтын болаттан жасалған балама да қол жетімді.

Mps-Yd өзінің минималды дизайнымен плиткаларды ауыстыру кезінде мінсіз көрініс береді.

Mps-Yd тот баспайтын болаттан жасалған еден қосқыштарын плитка желімі қолданылатын аймаққа перфорацияланған якорь ұзартқыштарын басып, содан кейін іргелес тақтайшаларды орнына мықтап басу арқылы оңай орнатуға болады.

Бұрыштарды профильді 45 градусқа кесу арқылы жинауға болады.

Оны кез келген қажетті ені мен биіктікте жасауға болады.

Mps-Yd тот баспайтын болаттан жасалған еден қосылысында айна, атлас, эксклюзивті супер айна беттері және антрацит, қола, мыс, алтын, инокс түсінің опциялары бар.

1/2 бет

Кепілдік

Төменде көрсетілген пайдаланушы қателерін қоспағанда, бұл өнім алған күннен бастап 5 жыл бойы кепілдікте болады:

Соққыдан туындаған зақым Сызылудан туындаған зақымдау Абразивті зат немесе химиялық тазалағыш заттардың жанасуынан туындаған зақым Сумен ұзақ уақыт жанасу салдарынан болған зақым Қарқынды температураның әсерінен болған зақым Монтаждау нәтижесіндегі зақымдану

LANOITANRETNI ӨНЕРКӘСІПТІК ЖЕКТІБІ TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Бастапқы бет 2

## ҚОРЫТМАЛАР ДЕРЕКТЕР ПАРАҒЫ

Тот баспайтын болат ASTM 304

304 сапалы баспайтын болат

ASTM 304 (Сапа 304) - тот баспайтын болаттан жасалған ең үлкен табыс тарихы.

Ол барлық дерлік өнеркәсіптік қолданбаларда қолданылады, барлық тот баспайтын болаттың 50% құрайды

өндірісі және тот баспайтын материалды тұтынудың жартысына жуығы. 304 кез келген қолданбаға сәйкес келетін тот баспайтын болат қана емес; үшін де тамаша негіз береді

304 сапаларын түсіну, қажетті қолданбада тот баспайтын болаттың жарамдылығын анықтаудың практикалық негізі және материалдарын салыстыру

аустениттік тот баспайтын болат тобы.

Барлығымызда 304-ті қолданудың қанағаттанарлық тәжірибесі бар және терең сызу қасиеттерін білеміз.

Қолданылатын металл бөлігі

ас құралдары жинақтары (18/10 және 18/8 таңбаларын қараңыз), қысымды пештер, раковиналар және тіпті иілгіш дискілер 304 баспайтын болаттан жасалған.

Құрамдас бөліктер

Сапа 304L (1-кестені қараңыз) - дәнекерленген бөлшектерде ықтимал коррозияға сезімталдықты болдырмау үшін анда-санда қолданылатын төмен көміртекті 304.

Сапасы 304H

(Химиялық мәндер кестесін қараңыз), беріктігін арттырады (әсіресе 500 °C жоғары температурада) құрамында 304L-ден жоғары көміртегі бар.

Бұл сапа

сезімтал коррозия мүмкіндігі бар қолданбалар үшін пайдаланылмайды.

(Кесте-1) 304 және қатысты сапа құрамдастары

Стандартты атауы Сапа %C %Si %Mn %P %S %Ni

ASTM 304 304 0,08 1,0 2,0 0,045 18,0-20,0 8,0-10,5

ASTM 304 304L 0,03 1,0 2,0 0,045 18,0-20,0 8,0-12,0

ASTM 304 304H 0,04-0,10 1,0 2,0 0,045 18,0-20,0 8,0-12,0

Ескертпе-1: диапазон ретінде берілмеген пайыздық мөлшерлемелер ең жоғары мөлшерлемелерді білдіреді.

Ескертпе-2: Бұл мәндер пластина, парақ және орам үшін ASTM A240 стандартында анықталған.

Кейбір басқа өнімдер үшін сәйкестендіру осы мәндерден сәл өзгеше болуы мүмкін.

304L және 304H екеуі де пластина (жалпақ өнім) және құбыр үшін жарамды, бірақ 304H қоймаға дейін аз болуы мүмкін. 304L және 304H кейде жинақталады

304 стандарты сияқты. (Сынақ сертификаттары бұл «L» немесе «H» екенін растайды)

Коррозияға төзімділік

Сапа 304 кең аумақта тамаша коррозияға төзімділікке ие.

Ол көптеген архитектуралық құрылыс қолданбаларында тот баспайды.

Сонымен қатар, ол оңай тазаланады

және көптеген тамақ өнімдерін өндіру және өңдеу орталарында кең аумақта органикалық химиялық заттарға, бейорганикалық химикаттарға және түрлі-түсті бояғыштарға төзімді. 304 Сапа кернеулі коррозия крекингіне және нуклеация және крекинг коррозиясына ұшырайды, бұл кезде хлоритте 50 °C жоғары температурада созу күші қолданылады.

орта температурадағы орталар.

Бұған қоса, оны қысқа уақыт аралығымен және тазалау жүргізілетін жылы хлоритті ортада сәтті қолдануға болады

жүйелі түрде орындалады және қолданылады (мысалы, кәстрөлдерде және кейбір яхта қосылымдарында).

Физикалық және механикалық қасиеттер

Созылу күші Мин. 515 МПа

0,2% Шығарылу күші Мин. 205 МПа

Ұзару% Мин. 40%

Қаттылық (Бринелл) Макс. 201НВ

Қаттылық (Роквелл) Макс. 92 HRB

Қаттылық (Виккерс) Макс. 210 В.В

Ыстыққа төзімділік

304 Сапа қысқа аралықта 870 °C және үздіксіз 925 °C жұмыс істейтін жерлерде жақсы тотығуға төзімділікке ие.

Ол ұсынылмайды

425 - 860 °C диапазоны 304, егер кейінгі қолдану бөлме температурасында сулы ортада жұмыс істейтін болса.

Бірақ кейде ол жақсы жұмыс істейді

осы температура диапазонынан жоғары немесе төмен өзгеретін орталар.

304L сорты карбидті жауын-шашынға төзімдірек және температурада қолдануға болады.

жоғарыда аталған диапазон.

Материалдың жоғары беріктігі маңызды болған жерде көміртегінің жоғары мәндері қажет.

Мысалы, AS1210 қысымды ыдыстардың код шектеулері

жұмыс температурасы 304L-ден 425°C-қа дейін, ал 304 сапасын пайдалану 550-ден жоғары температуралар үшін 0,04% және одан жоғары мәндермен шектелген.

°C.

Сапасы 304 төмен температурадағы сұйытылған газдар

2/2 бет

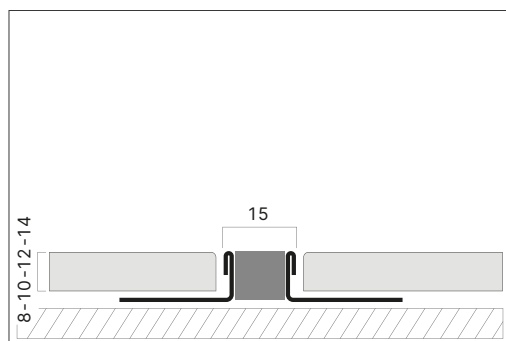
## Түпнұсқа сызбалар мен анықтамалық беттер

# Product Datasheet



|                     |                                 |
|---------------------|---------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems             |
| Document Title      | Design and quality: MPS-YD      |
| Product Name        | MPS-YD                          |
| Product Description | Stainless Steel Expansion Joint |
| Item No             | MYD                             |
| Area of Use         | Public, Office, Residential     |
| Material            | 201, 304L                       |
| Length              | 2438/2500mm                     |
| Surface             | Satin, Mirror                   |

MPS-YD stainless steel expansion joint profile provides the best solutions for ceramic floor applications especially in places with large areas such as hospitals, shopping malls and schools. It absorbs the pressure caused by structural expansions and provides protection to ceramics. It is extremely durable, long-lasting and corrosion resistant since it is produced from 304L quality stainless steel. 201 quality stainless steel alternative also available. MPS-YD, provides a flawless appearance in tile transitions with its minimal design. MPS-YD stainless steel floor joints can be easily installed by pressing the perforated anchor extensions into the area where the tile adhesive is applied and then pressing the adjoining tiles firmly into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. It can be produced in any desired width or height. MPS-YD stainless steel floor joint has mirror, satin, exclusive super mirror surfaces and anthracite, bronze, copper, gold, inox color options.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



## ALLOY DATASHEET

### Stainless Steel ASTM 304

#### 304 Quality Stainless Steel

ASTM 304 (Quality 304) is the biggest stainless steel success story. It is used in almost all industrial applications, accounting for 50% of all stainless steel production and about half of stainless consumption. 304 is not just a stainless steel that can suit every application; it also provides an excellent basis for understanding the qualities of 304, a practical basis for defining the suitability of stainless steel in a desired application, and for comparing the materials of the austenitic stainless steel group. We all have a satisfying experience of using 304 and knowledge of deep drawing properties. The metallic part used in your cutlery sets (see markings 18/10 and 18/8), pressure cookers, sinks and even floppy disks is made of 304 stainless steel.

#### Components

Quality 304L (Please see Table-1) is a low carbon 304 that is used occasionally to prevent possible corrosion sensitivity in welded parts. Quality 304H (Please see our table of chemical values), increases strength, (especially at temperatures above 500 °C) contains a higher carbon than 304L. This quality is not used for applications with the possibility of sensitive corrosion.

(Table-1) Components of 304 and Related Quality

| Standard Name | Quality | %C        | %Si | %Mn | %P    | %S        | %Ni      |
|---------------|---------|-----------|-----|-----|-------|-----------|----------|
| ASTM 304      | 304     | 0,08      | 1,0 | 2,0 | 0,045 | 18,0-20,0 | 8,0-10,5 |
| ASTM 304      | 304L    | 0,03      | 1,0 | 2,0 | 0,045 | 18,0-20,0 | 8,0-12,0 |
| ASTM 304      | 304H    | 0,04-0,10 | 1,0 | 2,0 | 0,045 | 18,0-20,0 | 8,0-12,0 |

Note-1: The% rates not given as a range represent the maximum rates.

Note-2: These values are defined in ASTM A240 for plate, sheet and roll. For some other products, the identification may differ slightly from these values.

Both 304L and 304H are suitable for plate (flat product) and pipe, but 304H may be less available before stock. 304L and 304H are sometimes stocked like standard 304. (Test certificates confirm that this is "L" or "H")

#### Corrosion Resistance

Quality 304 has excellent corrosion resistance in a wide area. It does not rust in many architectural construction applications. In addition, it is easily cleaned and resistant to organic chemicals, inorganic chemicals and colored dyes in a wide area in many food production and processing environments. 304 Quality is subjected to stress corrosion cracking and nucleation and cracking corrosion, in which the tensile force is applied at temperatures above 50 °C in chlorite environments at medium temperature. In addition, it can be successfully applied at short intervals and in warm chlorite environments where cleaning is regularly performed and applied (eg in pots and some yacht connections).

#### Physical And Mechanical Properties

Tensile Strength Min. 515 MPa

0.2% Yield Strength Min. 205 MPa

Elongation% Min. 40%

Hardness (Brinell) Max. 201HB

Hardness (Rockwell) Max. 92 HRB

Hardness (Vickers) Max. 210 HV

#### Heat Resistance

304 Quality has good oxidation resistance in places where it is worked at short intervals at 870 °C and continuously at 925 °C. It is not recommended in the range of 425 - 860 °C of 304, if the subsequent application is working in aqueous environments at room temperature. But sometimes it performs well in environments that change above or below this temperature range. Grade 304L is more resistant to carbide precipitation and can be used in the temperature range mentioned above. Where high material strength is important, high carbon values are needed. For example, AS1210 pressure vessels code limits the operating operation temperature of 304L to 425 °C, and the use of 304 quality is restricted to values of 0.04% and higher for temperatures above 550 °C.

Quality 304 liquefied gases at low temperatures