MOX Systems - техникалық құжаттама

datasheet-flex-us-en.pdf

Техникалық аударма: өлшемдер үшін түпнұсқа сызбаларды және анықтамалық беттерді қараңыз.

Бастапқы бет 1

Өнімнің деректер парағы

Өндіруші Mox Profile Systems

Құжат атауы Дизайн және сапасы: Flex

Өнім атауы Flex

Өнім сипаттамасы Алюминий пішінді еден жиегі

Элемент № FLX

Қолдану аймағы Жуынатын бөлме, Ас үй

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Ұзындығы 8'

Беткі ұнтақпен қапталған, анодталған, хромдалған

Flex алюминийден жасалған төсеніш профилі паркет немесе керамикалық қолданбаларда еден бөлігін жасыратын, буындарды ауыстыратын жақтау ретінде қолданылады.

Біріктіру және орнату қателерін түзету және эстетиканы жақсартумен қатар, еден жабындарының зақымдануын болдырмайды.

Flex алюминийден жасалған төсеніш профилі еден материалдарының ауысуын жеңілдету үшін жасалған.

Оның икемді дизайны оны қажетті пішінге бүгуге мүмкіндік береді.

Функционалдық артықшылықтарына қоса, оның минималды көрінісі дизайндарыңыздың жалпы көрінісін жақсартады.

Ол өте берік және ұзаққа созылады, өйткені ол жоғары сапалы шикізаттан жасалған және қалың қабырғалары бар.

Бәсекелестерінен айырмашылығы, ол жабынының қалыңдығымен және анодтау сапасымен және электростатикалық ұнтақты бояуда коррозияға төзімділікті қамтамасыз ететін алдын ала өңдеумен ерекшеленеді.

Flex икемді пішінімен еденге арналған шығармашылық шешімдерді жобалауға мүмкіндік береді.

Flex алюминийден жасалған төсеніштің жиек профилін біріктірілген кеңейтімдерге плитка желімін қолдану және іргелес плиткаларды орнына мықтап басу арқылы оңай орнатуға болады.

Бұрыштарды профильді 45 градусқа кесу арқылы жинауға болады.

Flex алюминийден жасалған төсеніштің жиек профилінде күңгірт анодталған, жарқын анодталған және электростатикалық ұнтақпен бояу опциялары бар.

Күміс, сары, инокс, қара анодталған түсті жабындар болса да, оны электростатикалық ұнтақ бояумен қалаған RAL кодына бояуға болады.

1/2 бет

Кепілдік

Төменде көрсетілген пайдаланушы қателерін қоспағанда, бұл өнім алған күннен бастап 5 жыл бойы кепілдікте болады:

Соққыдан туындаған зақым Сызылудан туындаған зақымдау Абразивті зат немесе химиялық тазалағыш заттардың жанасуынан туындаған зақым Сумен ұзақ уақыт жанасу салдарынан болған зақым Қарқынды температураның әсерінен болған зақым Монтаждау нәтижесіндегі зақымдану

LANOITANRETNI ӨНЕРКӘСІПТІК ЖЕКТІБІ TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Бастапқы бет 2

ҚОРЫТМАЛАР ДЕРЕКТЕР ПАРАҒЫ

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Қолдану орны

EN AW-6463 қорытпасы кең таралған экструзия қорытпасы болып табылады, тек қарапайым беріктік қасиеттері талап етілетін қолданбаларға жарамды.

Бөлшектер болуы мүмкін

көптеген жабу операцияларына жарамды, жақсы бет сапасымен шығарылады.

Қолданудың әдеттегі өрістері жиhаз, әрлеу материалдары, терезелер мен есіктер,

автомобиль шанағын әрлеу, қасбет құрылысы, жарықтандыру бағаналары мен флагштоктар.

EN573-3 сәйкес химиялық құрамы (салмақ%, қалған Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 макс 0,15 0,2 макс 0,5 0,45 - 0,9 - макс 0,05 макс 0,1 демалыс

EN755-2 сәйкес механикалық қасиеттер

Температура* Қабырға қалыңдығы e*** Шығарылу кернеуі Созылу беріктігі Созылу Бринелл қаттылығы

- e* мм Rp0,2 мин Мпа Рм мин Мпа Мин A50мм % - Макс A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* EN515 стандартына сәйкес температура белгіленімі: T4-Тұрақты күйге дейін табиғи түрде ескірген, T5-жоғары температурада қалыптау операциясынан салқындатылған және

жасанды ескірген, T6-ерітінді термиялық өңдеуден өткен, сөндірілген және жасанды түрде ескірген,

** Қаттылық мәндері тек көрсету үшін берілген,

*** Бір профильдегі қабырғалардың әртүрлі қалыңдықтары үшін ең төменгі көрсетілген қасиеттер бүкіл профиль қимасы үшін жарамды болып саналады.

Физикалық қасиеттері (шамамен мәндер, 20°C)

Тығыздығы Балқу диапазоны Модульдің электрлік жылулық коэффициенті

(кг/м³) (°C) өткізгіштік өткізгіштік термиялық серпімділік

2700 585-650 (MS/m) (Вт/м.K) кеңейту (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Дәнекерлеу мүмкіндігі[1]

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Әдеттегі толтырғыш материалдар (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) немесе AlSi5 және өнімді анодтау қажет болғанда AlMg3.

Дәнекерлеу кезіндегі жылу түсуіне байланысты

механикалық қасиеттер шамамен 50%-ға төмендейді (сілт.

EN1999-1).

Өңдеу сипаттамалары[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Қаптау қасиеттері[1] Қатты/қорғаныш анодтау: 1 / Сәндік / ашық / түсті анодтау: 2

Коррозияға төзімділік[1] Жалпы: 1 Теңіз: 2

[1]1-өте жақсыдан 6-жарамсызға дейінгі салыстырмалы біліктілік

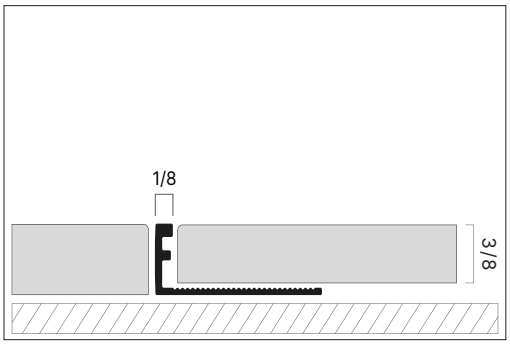
2/2 бет

Түпнұсқа сызбалар мен анықтамалық беттер

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable