

MOX Systems - техникалық құжаттама

datasheet-crispo-en.pdf

Техникалық аударма: өлшемдер үшін түпнұсқа сызбаларды және анықтамалық беттерді қараңыз.

Бастапқы бет 1

Өнімнің деректер парағы

Өндіруші Mox Profile Systems

Құжат атауы Дизайн және сапасы: Crispo

Өнім атауы Crispo

Өнім сипаттамасы Алюминий юбка тақтасы

Элемент № CRS

Пайдалану аймағы Қоғамдық, кеңсе, тұрғын үй

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Ұзындығы 2500 мм

Беткі ұнтақпен қапталған, анодталған, хромдалған

Crispo алюминий юбка тақтасы кең пішініне байланысты қабырғалар мен едендер арасында үлкен саңылаулары бар жерлерде көбірек ұнайды.

Ол еден мен қабырға түйіспелеріндегі ақауларды жабады.

Көптеген жылдар бойы гигиеналық және сау пайдалануды қамтамасыз ету үшін кірдің жиналуын және зиянды организмдерді болдырмайды.

Дизайнындағы қуыс аймақпен ол сіздің ортаңызды ұйымдастыру үшін телефон, электр және интернет кабельдерін жинайды.

Ол өте берік және ұзаққа созылады, өйткені ол жоғары сапалы шикізаттан жасалған және қалың қабырғалары бар.

Бәсекелестерінен айырмашылығы, ол жабынының қалыңдығымен және анодтау сапасымен және электростатикалық ұнтақты бояуда коррозияға төзімділікті қамтамасыз ететін алдын ала өңдеумен ерекшеленеді.

Crispo сопақша өтпелі көрінісімен бірлікті қамтамасыз етеді және классикалық және заманауи сәулетпен үйлесімді.

Crispo алюминий юбка тақтасын қабырғаға әмбебап артқы бөлікті бұрандалармен бекіту және алдыңғы қақпақ профилін оның бекіткіш жүйесі арқылы орнату арқылы оңай орнатуға болады.

Бұрыштарды профильді 45 градусқа кесу арқылы жинауға болады.

Crispo алюминий юбка тақтасында күңгірт анодталған, жарқын анодталған, атлас химиялық жарқын анодталған және электростатикалық ұнтақпен бояу опциялары бар.

Күміс, сары, инокс, қола және қара анодталған түсті жабындар бар болса да, оны электростатикалық ұнтақ бояумен қалаған RAL кодына бояуға болады.

1/2 бет

Кепілдік

Төменде көрсетілген пайдаланушы қателерін қоспағанда, бұл өнім алған күннен бастап 5 жыл бойы кепілдікте болады:

Соққыдан туындаған зақым
Сызылудан туындаған зақымдау
Абразивті зат немесе химиялық тазалағыш заттардың жанасуынан туындаған зақым
Сумен ұзақ уақыт жанасу салдарынан болған зақым
Қарқынды температураның әсерінен болған зақым
Монтаждау нәтижесіндегі зақымдану

LANOITANRETNI ӨНЕРКӘСІПТІК ЖЕКТІБІ TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Бастапқы бет 2

ҚОРЫТМАЛАР ДЕРЕКТЕР ПАРАҒЫ

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Қолдану орны

EN AW-6463 қорытпасы кең таралған экструзия қорытпасы болып табылады, тек қарапайым беріктік қасиеттері талап етілетін қолданбаларға жарамды.

Бөлшектер болуы мүмкін

көптеген жабу операцияларына жарамды, жақсы бет сапасымен шығарылады.

Қолданудың әдеттегі өрістері жиһаз, әрлеу материалдары, терезелер мен есіктер, автомобиль шанағын әрлеу, қасбет құрылысы, жарықтандыру бағаналары мен флагштоктар.

EN573-3 сәйкес химиялық құрамы (салмақ%, қалған Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 макс 0,15 0,2 макс 0,5 0,45 - 0,9 - макс 0,05 макс 0,1 демалыс

EN755-2 сәйкес механикалық қасиеттер

Температура* Қабырға қалыңдығы e*** Шығарылу кернеуі Созылу беріктігі Созылу Бринелл қаттылығы

- e* мм Rp0,2 мин Мпа Рm мин Мпа Мин А50мм % - Макс А % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* EN515 стандартына сәйкес температура белгіленімі: T4-Тұрақты күйге дейін табиғи түрде ескірген, T5-жоғары температурада қалыптау операциясынан салқындатылған және

жасанды ескірген, T6-ерітінді термиялық өңдеуден өткен, сөндірілген және жасанды түрде ескірген,

** Қаттылық мәндері тек көрсету үшін берілген,

*** Бір профильдегі қабырғалардың әртүрлі қалыңдықтары үшін ең төменгі көрсетілген қасиеттер бүкіл профиль қимасы үшін жарамды болып саналады.

Физикалық қасиеттері (шамамен мәндер, 20°C)

Тығыздығы Балку диапазоны Модульдің электрлік жылулық коэффициенті

(кг/м³) (°C) өткізгіштік өткізгіштік термиялық серпімділік

2700 585-650 (MS/m) (Вт/м.К) кеңейту (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/К ~70

Дәнекерлеу мүмкіндігі¹

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Әдеттегі толтырғыш материалдар (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) немесе AlSi5 және өнімді анодтау қажет болғанда AlMg3.

Дәнекерлеу кезіндегі жылу түсуіне байланысты

механикалық қасиеттер шамамен 50%-ға төмендейді (сілт.

EN1999-1).

Өңдеу сипаттамалары¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Қаптау қасиеттері¹ Қатты/қорғаныш анодтау: 1 / Сәндік / ашық / түсті анодтау: 2

Коррозияға төзімділік¹ Жалпы: 1 Теңіз: 2

¹1-өте жақсыдан 6-жарамсызға дейінгі салыстырмалы біліктілік

2/2 бет

Түпнұсқа сызбалар мен анықтамалық беттер

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable