MOX Systems - ტექნიკური დოკუმენტაცია

datasheet-round-fix-en.pdf

ტექნიკური თარგმანი: განზომილებისთვის გაეცანით ორიგინალურ ნახატებს და საცნობარო გვერდებს.

წყაროს გვერდი 1

პროდუქტის მონაცემთა ცხრილი

მწარმოებელი Mox Profile Systems

დოკუმენტის სათაური დიზაინი და ხარისხი: Round-Fix

პროდუქტის დასახელება Round-Fix

პროდუქტის აღწერა ალუმინის ფილების მორთვა მრგვალი გარე კუთხე

საქონლის ნომერი RNF

გამოყენების ფართი აბაზანა, სამზარეულო

მასალა EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

სიგრძე 2500 მმ

ზედაპირის ფხვნილი დაფარული, ანოდირებული, ქრომირებული

Round Fix ალუმინის ფილების მორთვა მრგვალი გარე კუთხე მატებს ესთეტიკას თქვენს კერამიკულ აპლიკაციებს ზედაპირის ვარიანტების ფართო სპექტრით, რომლებიც თავსებადია ტრენდულ კერამიკულ ფერებსა და ტექსტურებთან.

იგი გამოიყენება კერამიკული აპლიკაციების 90 გრადუსიანი გარე კუთხის სახსრებში.

გარდა ესთეტიკისა, რომელიც აღმოფხვრის სახსრებისა და გამოყენების ხარვეზებს, ის ასევე ხელს უშლის კერამიკის დაზიანებას.

ის უაღრესად გამძლეა და გრძელვადიანი, რადგან დამზადებულია მაღალი ხარისხის ნედლეულისგან და აქვს სქელი კედლები.

კონკურენტებისგან განსხვავებით, იგი გამოირჩევა საფარის სისქით და ანოდირების ხარისხით და წინასწარი დამუშავების აპლიკაციით, რომელიც უზრუნველყოფს კოროზიის წინააღმდეგობას ელექტროსტატიკური ფხვნილის შეღებვისას.

Round Fix, არბილებს გადასვლას გარე კუთხეებში და უზრუნველყოფს ელეგანტურ იერს.

მრგვალი ფიქსის ალუმინის ფილების მორთვა მრგვალი გარე კუთხის ადვილად დამონტაჟება შესაძლებელია ფილაზე წებოს წასმით სახსრების გაფართოებაზე და მიმდებარე ფილების ადგილზე მყარად დაჭერით.

კუთხეები ადვილად აწყობილია სპეციალურად შემუშავებული კუთხის ნაწილების გამოყენებით კუთხოვანი ჭრის საჭიროების თავიდან ასაცილებლად.

Round Fix ალუმინის ფილების მორთვა მრგვალი გარე კუთხის პროფილი აქვს მქრქალი ანოდირებული, ნათელი ანოდირებული და ელექტროსტატიკური ფხვნილის შეღებვის ვარიანტები.

მიუხედავად იმისა, რომ ხელმისაწვდომია ვერცხლის, ყვითელი, ინოქსის და შავი ანოდირებული ფერის საფარები, ის ასევე შეიძლება შეღებილი იყოს სასურველი RAL კოდით ელექტროსტატიკური ფხვნილის საღებავით.

გვერდი 1/2

გარანტია

ამ პროდუქტს აქვს გარანტია 5 წლის განმავლობაში მიღების დღიდან, გარდა მომხმარებლის შეცდომებისა, როგორც ქვემოთ ჩამოთვლილი:

დარტყმით გამოწვეული დაზიანება ნაკაწრით გამოწვეული დაზიანება აბრაზიული ნივთიერებით ან ქიმიური საწმენდი საშუალებებით გამოწვეული დაზიანება წყალთან ხანგრძლივი კონტაქტით გამოწვეული დაზიანება ძლიერი ტემპერატურის ზემოქმედებით გამოწვეული დაზიანება მონტაჟით გამოწვეული დაზიანება

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

წყაროს გვერდი 2

დისკები მონაცემთა ცხრილი

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

გამოყენების ადგილი

შენადნობი EN AW-6463 არის ფართოდ გამოყენებული ექსტრუზიის შენადნობი, შესაფერისი იმ აპლიკაციებისთვის, სადაც საჭიროა მხოლოდ მოკრძალებული სიმტკიცის თვისებები.

ნაწილები შეიძლება იყოს

დამზადებულია კარგი ზედაპირის ხარისხით, შესაფერისი მრავალი საფარის ოპერაციისთვის.

გამოყენების ტიპიური სფეროებია ავეჯი, დასრულების მასალები, ფანჯრები და კარები,

მანქანის ძარის მოპირკეთება, ფასადის კონსტრუქცია, განათების სვეტები და დროშის ბოძები.

ქიმიური შემადგენლობა EN573-3-ის მიხედვით (წონა%, ნარჩენი Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 მაქს 0,15 0,2 მაქს 0,5 0,45 - 0,9 - მაქს 0,05 მაქს 0,1 დასვენება

მექანიკური თვისებები EN755-2-ის მიხედვით

ტემპერამენტი* კედლის სისქე e*** გამოსავლიანობა დაძაბულობა დაჭიმულობა სიმტკიცე დრეკადობა ბრინელის სიხისტე

- e* mm Rp0,2 წთ Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - მაქს A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* ტემპერატურული აღნიშვნა EN515-ის მიხედვით: T4-ბუნებრივად დაძველებული სტაბილურ მდგომარეობამდე, T5-გაცივებული მაღალი ტემპერატურის ფორმირების ოპერაციიდან და

ხელოვნურად დაძველებული, T6-ხსნარის თერმულად დამუშავებული, ჩამქრალი და ხელოვნურად დაძველებული,

** სიხისტის მნიშვნელობები მხოლოდ მითითებისთვისაა,

*** სხვადასხვა კედლის სისქისთვის ერთი პროფილის ფარგლებში, ყველაზე დაბალი მითითებული თვისებები ჩაითვლება მოქმედად მთელი პროფილის კვეთაზე.

ფიზიკური თვისებები (დაახლოებითი მნიშვნელობები, 20°C)

სიმკვრივის დნობის დიაპაზონი მოდულის ელექტრული თერმული კოეფიციენტი

(კგ/მ³) (°C) გამტარობის გამტარობა თერმული ელასტიურობა

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) გაფართოება (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

შედუღება[1]

გაზი: 3 TIG: 2 MIG: 2

ტიპიური შემავსებლის მასალები (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ან AlSi5 და AlMg3, როდესაც პროდუქტი ანოდირებულია.

შედუღების დროს სითბოს შეყვანის გამო

მექანიკური თვისებები შემცირდება დაახლოებით 50%-ით (იხ.

EN1999-1).

დამუშავების მახასიათებლები[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

საფარის თვისებები[1] მყარი/დამცავი ანოდიზაცია: 1 / დეკორატიული / ნათელი / ფერადი ანოდიზაცია: 2

კოროზიის წინააღმდეგობა[1] ზოგადი: 1 საზღვაო: 2

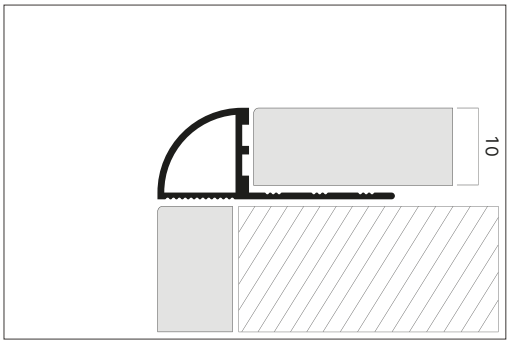
[1]ფარდობითი კვალიფიკაცია 1-დან ძალიან კარგიდან 6-მდე - შეუფერებელი

ორიგინალური ნახატები და საცნობარო გვერდები

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Round-Fix
Product Name	Round-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Round External Corner
Item No	RNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Round Fix aluminium tile trim round external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Round Fix, smoothens the transition in the external corners and provides an elegant appearance. Round Fix aluminium tile trim round external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Round Fix aluminium tile trim round external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable