MOX Systems - ტექნიკური დოკუმენტაცია

datasheet-line-us-en.pdf

ტექნიკური თარგმანი: განზომილებისთვის გაეცანით ორიგინალურ ნახატებს და საცნობარო გვერდებს.

წყაროს გვერდი 1

პროდუქტის მონაცემთა ცხრილი

მწარმოებელი Mox Profile Systems

დოკუმენტის სათაური დიზაინი და ხარისხი: Line

პროდუქტის დასახელება Line

პროდუქტის აღწერა ალუმინის იატაკის კიდეების პროფილი

ელემენტის ნომერი LNE

გამოყენების ფართი საზოგადოებრივი, საოფისე, საცხოვრებელი

მასალა EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

სიგრძე 8'

ზედაპირი ანოდირებული

Line ალუმინის იატაკის კიდეების პროფილი შესანიშნავი არჩევანია სხვადასხვა პროექტებისთვის თავისი მრავალმხრივი, გამძლე და მსუბუქი სტრუქტურით, რომელიც ხურავს უფსკრული იატაკებს შორის.

Line ალუმინის იატაკის კიდეების პროფილი შექმნილია იმავე სიმაღლის იატაკის ფილებს შორის არსებული ხარვეზების დასახურავად.

ის უაღრესად გამძლეა და გრძელვადიანი, რადგან დამზადებულია მაღალი ხარისხის ნედლეულისგან და აქვს სქელი კედლები.

კონკურენტებისგან განსხვავებით, იგი გამოირჩევა საფარის სისქით და ანოდირების ხარისხით.

Line მშვენივრად ხურავს უფსკრული სართულებს შორის თავისი ბრტყელი ფორმით.

Line ალუმინის იატაკის კიდეების პროფილი ადვილად მონტაჟდება ზემოდან დაჭერით ორ სართულს შორის უფსკრული სილიკონის ან სახსრის გამოყენების შემდეგ.

კუთხეების აწყობა შესაძლებელია 45 გრადუსამდე პროფილის დაჭრით.

Line ალუმინის იატაკის კიდეების პროფილს აქვს ნათელი ანოდირებული საფარის ვარიანტი ვერცხლის და ყვითელ ფერებში.

გვერდი 1/2

გარანტია

ამ პროდუქტს აქვს გარანტია 5 წლის განმავლობაში მიღების დღიდან, გარდა მომხმარებლის შეცდომებისა, როგორც ქვემოთ ჩამოთვლილი:

დარტყმით გამოწვეული დაზიანება ნაკაწრით გამოწვეული დაზიანება აბრაზიული ნივთიერებით ან ქიმიური საწმენდი საშუალებებით გამოწვეული დაზიანება წყალთან ხანგრძლივი კონტაქტით გამოწვეული დაზიანება ძლიერი ტემპერატურის ზემოქმედებით გამოწვეული დაზიანება მონტაჟით გამოწვეული დაზიანება

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

წყაროს გვერდი 2

დისკები მონაცემთა ცხრილი

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

გამოყენების ადგილი

შენადნობი EN AW-6463 არის ფართოდ გამოყენებული ექსტრუზიის შენადნობი, შესაფერისი იმ აპლიკაციებისთვის, სადაც საჭიროა მხოლოდ მოკრძალებული სიმტკიცის თვისებები.

ნაწილები შეიძლება იყოს

დამზადებულია კარგი ზედაპირის ხარისხით, შესაფერისი მრავალი საფარის ოპერაციისთვის.

გამოყენების ტიპიური სფეროებია ავეჯი, დასრულების მასალები, ფანჯრები და კარები,

მანქანის ძარის მოპირკეთება, ფასადის კონსტრუქცია, განათების სვეტები და დროშის ბოძები.

ქიმიური შემადგენლობა EN573-3-ის მიხედვით (წონა%, ნარჩენი Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 მაქს 0,15 0,2 მაქს 0,5 0,45 - 0,9 - მაქს 0,05 მაქს 0,1 დასვენება

მექანიკური თვისებები EN755-2-ის მიხედვით

ტემპერამენტი* კედლის სისქე e*** გამოსავლიანობა დაძაბულობა დაჭიმულობა სიმტკიცე დრეკადობა ბრინელის სიხისტე

- e* mm Rp0,2 წთ Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - მაქს A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* ტემპერატურული აღნიშვნა EN515-ის მიხედვით: T4-ბუნებრივად დაძველებული სტაბილურ მდგომარეობამდე, T5-გაცივებული მაღალი ტემპერატურის ფორმირების ოპერაციიდან და

ხელოვნურად დაძველებული, T6-ხსნარის თერმულად დამუშავებული, ჩამქრალი და ხელოვნურად დაძველებული,

** სიხისტის მნიშვნელობები მხოლოდ მითითებისთვისაა,

*** სხვადასხვა კედლის სისქისთვის ერთი პროფილის ფარგლებში, ყველაზე დაბალი მითითებული თვისებები ჩაითვლება მოქმედად მთელი პროფილის კვეთაზე.

ფიზიკური თვისებები (დაახლოებითი მნიშვნელობები, 20°C)

სიმკვრივის დნობის დიაპაზონი მოდულის ელექტრული თერმული კოეფიციენტი

(კგ/მ³) (°C) გამტარობის გამტარობა თერმული ელასტიურობა

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) გაფართოება (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

შედუღება[1]

გაზი: 3 TIG: 2 MIG: 2

ტიპიური შემავსებლის მასალები (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ან AlSi5 და AlMg3, როდესაც პროდუქტი ანოდირებულია.

შედუღების დროს სითბოს შეყვანის გამო

მექანიკური თვისებები შემცირდება დაახლოებით 50%-ით (იხ.

EN1999-1).

დამუშავების მახასიათებლები[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

საფარის თვისებები[1] მყარი/დამცავი ანოდიზაცია: 1 / დეკორატიული / ნათელი / ფერადი ანოდიზაცია: 2

კოროზიის წინააღმდეგობა[1] ზოგადი: 1 საზღვაო: 2

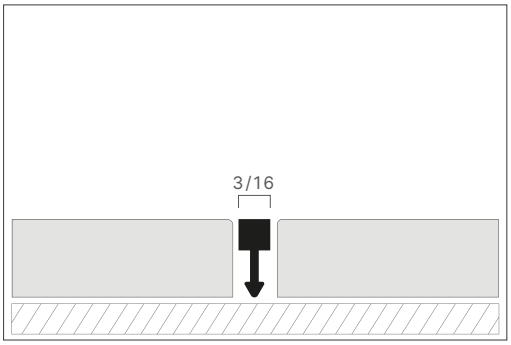
[1]ფარდობითი კვალიფიკაცია 1-დან ძალიან კარგიდან 6-მდე - შეუფერებელი

ორიგინალური ნახატები და საცნობარო გვერდები

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable