

MOX Systems - ტექნიკური დოკუმენტაცია

datasheet-crispo-en.pdf

ტექნიკური თარგმანი: განზომილებისთვის გაეცანით ორიგინალურ ნახატებს და საცნობარო გვერდებს.

წყაროს გვერდი 1

პროდუქტის მონაცემთა ცხრილი

მწარმოებელი Mox Profile Systems

დოკუმენტის სათაური დიზაინი და ხარისხი: Crispo

პროდუქტის დასახელება Crispo

პროდუქტის აღწერილობა ალუმინის საფენი

საქონელი არ არის CRS

გამოყენების ფართი საზოგადოებრივი, საოფისე, საცხოვრებელი

მასალა EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

სიგრძე 2500 მმ

ზედაპირის ფხვნილი დაფარული, ანოდირებული, ქრომირებული

Crispo ალუმინის საცურაო დაფა ძირითადად სასურველია კედელსა და იატაკს შორის დიდი უფსკრულით ფართო ფორმის გამო.

იგი ფარავს იატაკისა და კედლის სახსრების დეფექტებს.

ხელს უშლის ჭუჭყის დაგროვებას და მავნე ორგანიზმებს, რათა უზრუნველყოს ჰიგიენური და ჯანსაღი გამოყენება მრავალი წლის განმავლობაში.

თავის დიზაინში არსებული ღრუ ფართობით, ის აგროვებს ტელეფონის, ელექტრონერგიის და ინტერნეტის კაბელებს თქვენი გარემოს ორგანიზებისთვის.

ის უაღრესად გამძლეა და გრძელვადიანი, რადგან დამზადებულია მაღალი ხარისხის ნედლეულისგან და აქვს სქელი კედლები.

კონკურენტებისგან განსხვავებით, იგი გამოირჩევა საფარის სისქით და ანოდირების ხარისხით და წინასწარი დამუშავების აპლიკაციით, რომელიც უზრუნველყოფს კოროზიის წინააღმდეგობას ელექტროსტატიკური ფხვნილის შეღებვისას.

Crispo უზრუნველყოფს ერთიანობას თავისი ოვალური გარდამავალი გარეგნობით და თავსებადია როგორც კლასიკურ, ასევე თანამედროვე არქიტექტურასთან.

Crispo ალუმინის საფენის დაფა ადვილად შეიძლება დამონტაჟდეს უნივერსალური უკანა ნაწილის კედელზე ხრახნებით დამაგრებით და წინა საფარის პროფილის დამაგრებით მისი ბლოკირების სისტემით.

კუთხეების აწყობა შესაძლებელია პროფილის 45 გრადუსამდე გაჭრით.

Crispo ალუმინის საფენის დაფას აქვს მქრქალი ანოდირებული, ნათელი ანოდირებული, ატლასის ქიმიური ნათელი ანოდირებული და ელექტროსტატიკური ფხვნილის შეღებვის ვარიანტები.

მიუხედავად იმისა, რომ ხელმისაწვდომია ვერცხლის, ყვითელი, ინოქსის, ბრინჯაოს და შავი ანოდირებული ფერის საფარები, ის ასევე შეიძლება შეღებილი იყოს სასურველი RAL კოდით ელექტროსტატიკური ფხვნილის საღებავით.

გვერდი 1/2

გარანტია

ამ პროდუქტს აქვს გარანტია 5 წლის განმავლობაში მიღების დღიდან, გარდა მომხმარებლის შეცდომებისა, როგორც ქვემოთ ჩამოთვლილი:

დარტყმით გამოწვეული დაზიანება ნაკანრით გამოწვეული დაზიანება აბრაზიული ნივთიერებით ან ქიმიური საწმენდი საშუალებებით გამოწვეული დაზიანება წყალთან ხანგრძლივი კონტაქტით გამოწვეული დაზიანება ძლიერი ტემპერატურის ზემოქმედებით გამოწვეული დაზიანება მონტაჟით გამოწვეული დაზიანება

LANOITANRETNi FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

წყაროს გვერდი 2

დისკები მონაცემთა ცხრილი

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

გამოყენების ადგილი

შენადნობი EN AW-6463 არის ფართოდ გამოყენებული ექსტრუზიის შენადნობი, შესაფერისი იმ აპლიკაციებისთვის, სადაც საჭიროა მხოლოდ მოკრძალებული სიმტკიცის თვისებები.

ნაწილები შეიძლება იყოს

დამზადებულია კარგი ზედაპირის ხარისხით, შესაფერისი მრავალი საფარის ოპერაციისთვის.

გამოყენების ტიპური სფეროებია ავეჯი, დასრულების მასალები, ფანჯრები და კარები,

მანქანის ძარის მოპირკეთება, ფასადის კონსტრუქცია, განათების სვეტები და დროშის ბოძები.

ქიმიური შემადგენლობა EN573-3-ის მიხედვით (წონა%, ნარჩენი Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 მაქს 0,15 0,2 მაქს 0,5 0,45 - 0,9 - მაქს 0,05 მაქს 0,1 დასვენება

მექანიკური თვისებები EN755-2-ის მიხედვით

ტემპერამენტი* კედლის სისქე e*** გამოსავლიანობა დაძაბულობა დაჭიმულობა სიმტკიცე დრეკადობა ბრინელის სიხისტე

- e* mm Rp0,2 წთ Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - მაქს A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* ტემპერატურული აღნიშვნა EN515-ის მიხედვით: T4-ბუნებრივად დაძველებული სტაბილურ მდგომარეობაში, T5-გაცივებული მაღალი ტემპერატურის ფორმირების ოპერაციიდან და

ხელოვნურად დაძველებული, T6-ხსნარის თერმულად დამუშავებული, ჩამქრალი და ხელოვნურად დაძველებული,

** სიხისტის მნიშვნელობები მხოლოდ მითითებისთვისაა,

*** სხვადასხვა კედლის სისქისთვის ერთი პროფილის ფარგლებში, ყველაზე დაბალი მითითებული თვისებები ჩაითვლება მოქმედად მთელი პროფილის კვეთაზე.

ფიზიკური თვისებები (დაახლოებითი მნიშვნელობები, 20°C)

სიმკვრივის დნობის დიაპაზონი მოდულის ელექტრული თერმული კოეფიციენტი

(კგ/მ³) (°C) გამტარობის გამტარობა თერმული ელასტიურობა

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) გაფართოება (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

შედულება¹

გაზი: 3 TIG: 2 MIG: 2

ტიპური შემავსებლის მასალები (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ან AlSi5 და AlMg3, როდესაც პროდუქტი ანოდირებულია.

შედულების დროს სითბოს შეყვანის გამო

მექანიკური თვისებები შემცირდება დაახლოებით 50%-ით (იხ.

EN1999-1).

დამუშავების მასასიათებლები¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

საფარის თვისებები¹ მყარი/დამცავი ანოდიზაცია: 1 / დეკორატიული / ნათელი / ფერადი ანოდიზაცია: 2

კოროზიის წინააღმდეგობა¹ ზოგადი: 1 საზღვაო: 2

¹ფარდობითი კვალიფიკაცია 1-დან ძალიან კარგიდან 6-მდე - შეუფერებელი

გვერდი 2/2

ორიგინალური ნახატები და საცნობარო გვერდები

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable