

# Sistemi MOX - documentazione tecnica

datasheet-round-fix-en.pdf

Traduzione tecnica: consultare i disegni originali e le pagine di riferimento per le dimensioni.

## Pagina di origine 1

Scheda prodotto

Produttore Mox Profile Systems

Titolo del documento Design e qualità: Round-Fix

Nome del prodotto Round-Fix

Descrizione del prodotto Angolo esterno rotondo con rivestimento per piastrelle in alluminio

Articolo n. RNF

Settore d'Uso Bagno, Cucina

Materiale EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lunghezza 2500 mm

Superficie verniciata a polvere, anodizzata, cromata

Il rivestimento per piastrelle in alluminio Round Fix con angolo esterno rotondo aggiunge estetica alle tue applicazioni in ceramica con la sua vasta gamma di opzioni di superficie compatibili con i colori e le texture ceramiche di tendenza.

Viene utilizzato nei giunti angolari esterni a 90 gradi di applicazioni ceramiche.

Oltre a fornire un'estetica che eliminerà i difetti di giunzione e di applicazione, previene anche danni alla ceramica.

È estremamente resistente e durevole, essendo realizzato con materie prime di alta qualità e caratterizzato da pareti spesse.

A differenza dei prodotti concorrenti, si distingue per lo spessore del rivestimento, la qualità dell'anodizzazione e un trattamento preliminare che conferisce resistenza alla corrosione durante la verniciatura a polvere elettrostatica.

Round Fix, attenua la transizione negli angoli esterni e conferisce un aspetto elegante.

Il rivestimento per piastrelle in alluminio Round Fix sull'angolo esterno rotondo può essere facilmente installato applicando l'adesivo per piastrelle sulle estensioni dei giunti e premendo saldamente le piastrelle adiacenti in posizione.

Gli angoli possono essere facilmente assemblati utilizzando parti angolari appositamente sviluppate per evitare la necessità di tagli angolari.

Il profilo per angoli esterni rotondi con rivestimento per piastrelle in alluminio Round Fix è disponibile con opzioni di verniciatura a polvere anodizzata opaca, anodizzata lucida e elettrostatica.

Sebbene siano disponibili rivestimenti di colore anodizzato argento, giallo, inox e nero, può anche essere verniciato con il codice RAL desiderato con verniciatura a polvere elettrostatica.

Pagina 1/2

Garanzia

Questo prodotto è coperto da garanzia per 5 anni dalla data di ricezione, ad eccezione degli errori dell'utente elencati di seguito:

Danni causati da urti Danni causati da graffi Danni causati dal contatto con sostanze abrasive o detergenti chimici Danni causati da un contatto prolungato con l'acqua Danni causati dall'esposizione a temperature elevate Danni causati dal montaggio

LANOITANRETN FORANODISINGQUALITÀ LABEL INDUSTRIALE TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Pagina di origine 2

## SCHEDA LEGA

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Luogo di utilizzo

La lega EN AW-6463 è una lega per estrusione ampiamente utilizzata, adatta per applicazioni dove sono richieste solo modeste proprietà di resistenza.

Le parti possono essere

prodotto con una buona qualità superficiale, adatto a numerose operazioni di rivestimento.

Campi di applicazione tipici sono mobili, materiali di finitura, finestre e porte,

rifinitura della carrozzeria, costruzione della facciata, pali dell'illuminazione e pennoni.

Composizione chimica secondo EN573-3 (peso%, Al residuo)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Riposo

Proprietà meccaniche secondo EN755-2

Stato fisico\* Spessore parete e\*\*\* Snervamento Resistenza alla trazione Allungamento Durezza Brinell

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Designazione dello stato metallurgico secondo EN515: T4-invecchiato naturalmente fino a una condizione stabile, T5-raffreddato dopo una lavorazione di formatura a temperatura elevata e

invecchiato artificialmente, T6-trattato termicamente per solubilizzazione, temprato e invecchiato artificialmente,

\*\* I valori di durezza sono solo indicativi,

\*\*\* Per spessori di parete diversi all'interno di un profilo, le proprietà specificate più basse saranno considerate valide per l'intera sezione trasversale del profilo.

Proprietà fisiche (valori approssimativi, 20°C)

Densità Intervallo di fusione Elettrico Termico Coefficiente del Modulo di

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) conducibilità conducibilità termica elasticità

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) espansione (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Saldabilità<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiali d'apporto tipici (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) o AlSi5, e AlMg3 quando il prodotto deve essere anodizzato.

A causa dell'apporto di calore durante la saldatura il

le proprietà meccaniche saranno ridotte di circa il 50% (rif.

EN1999-1).

Caratteristiche di lavorazione<sup>1</sup>: T4 Temp. 3 / T5, T6 Temp. 2

Proprietà del rivestimento<sup>1</sup> Anodizzazione dura/protettiva: 1 / Anodizzazione decorativa / brillante / colorata: 2

Resistenza alla corrosione<sup>1</sup> Generale: 1 Marino: 2

<sup>1</sup>Qualificazione relativa che va da 1-molto buono a 6-insufficiente

Pagina 2/2

## Disegni originali e pagine di riferimento

# Product Datasheet



|                     |                                           |
|---------------------|-------------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                       |
| Document Title      | Design and quality: Round-Fix             |
| Product Name        | Round-Fix                                 |
| Product Description | Aluminium Tile Trim Round External Corner |
| Item No             | RNF                                       |
| Area of Use         | Bathroom, Kitchen                         |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6              |
| Length              | 2500mm                                    |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated    |

Round Fix aluminium tile trim round external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Round Fix, smoothens the transition in the external corners and provides an elegant appearance. Round Fix aluminium tile trim round external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Round Fix aluminium tile trim round external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 10 <sup>-6</sup> /K<br>23.4             | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable