

MOX Systems - tækniskjöl

datasheet-mono-fix-en.pdf

Tæknileg þýðing: skoðaðu upprunalegu teikningarnar og tilvísunarsíður fyrir mál.

Heimildasíða 1

Vörugagnablað

Framleiðandi Mox Profile Systems

Heiti skjals Hönnun og gæði: Mono-Fix

Vöruheiti Mono-Fix

Vörulýsing álflísarbrún

Vörunúmer MNF

Notkunarsvæði Baðherbergi, Eldhús

Efni EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lengd 2500mm

Yfirborðsdufthúðað, anodized, krómhúðað

Mono Fix álflísarbrún bætir fagurfræði við keramikforritin þín með fjölbreyttu úrvali yfirborðsvalkosta sem eru samhæfðar við vinsæla keramikliti og áferð.

Hann er notaður sem rammi sem leynir keramikhlutanum á endum keramikveggs eða sem parketsamskeyti.

Þó að það veitir fagurfræði sem mun útrýma liðum og notkunargöllum, kemur það einnig í veg fyrir að keramik skemmist.

Það er einstaklega endingargott og endingargott þar sem það er framleitt úr hágæða hráefni og hefur þykka vegg.

Ólíkt keppinautum sínum sker hann sig úr með þykkt lagsins og gæðum anodizing, og með formeðferðarbeitingu sem veitir tæringarþol í rafstöðueiginleikum duftmálningu.

Mono Fix gefur flíساسmetningum látlaust útlit með lágmarkshönnun sinni.

Auðvelt er að setja Mono Fix álflísarbrún með því að setja flísalím á samskeyti og þrýsta aðliggjandi flísum þétt á sinn stað.

Hægt er að setja saman horn með því að klippa sniðið í 45 gráður.

Mono Fix álflísar klippa brún snið hefur matt anodized, björt anodized og rafstöðueiginleikar duftmálun valkosti.

Þó að silfur, gulur, inox, svart anodized lithúð séu fánleg, er einnig hægt að mála hana í æskilegan RAL kóða með rafstöðueiginleika duftmálningu.

Síða 1/2

Ábyrgð

Þessi vara er í ábyrgð í 5 ár frá móttökudegi nema fyrir notendavillur eins og taldar eru upp hér að neðan:

Skemmdir af völdum höggs Skemmdir af völdum klóra. Skemmdir af völdum slípiefna eða efnahreinsiefna í snertingu við snertingu við efnahreinsiefni. Skemmdir af völdum langvarandi snertingar við vatn.

Skemmdir af völdum mikils hitastigs. Skemmdir af völdum uppsetningar

Heimildasíða 2

ALLOY gagnablað

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Notkunarstaður

Málblönduna EN AW-6463 er mikið notað útpressunarál felgur, hentugur fyrir notkun þar sem aðeins er krafist lítils styrkleika.

Hlutar geta verið

framleitt með góðum yfirborðsgæðum, hentugur fyrir margar húðunaraðgerðir.

Dæmigert notkunarsvið eru húsgögn, frágangsefni, gluggar og hurðir, frágangur á yfirbyggingu bíla, framhliðargerð, ljósasúlur og fánastöng.

Efnasamsetning samkvæmt EN573-3 (þyngd%, afgangur Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rest

Vélrænir eiginleikar samkvæmt EN755-2

Temper* Veggþykkt e*** Afkastaspenna Togstyrkur Lenging Brinell hörku

- e* mm Rp0,2 mín Mpa Rm mín Mpa Min A50mm % - Hámark A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Herðaheiti í samræmi við EN515: T4-Náttúrulega eldað í stöðugt ástand, T5-kælt frá háhitamyndun og tilbúnað öldrun, T6-lausn hitameðhöndluð, slökkt og tilbúinn öldrun,

** Hörkugildin eru aðeins til vísbendinga,

*** Fyrir mismunandi veggþykkt innan eins sniðs skulu lægstu tilgreindir eiginleikar taldir gilda fyrir allt sniðið.

Eðliseiginleikar (áætluð gildi, 20°C)

Eðlismassi Bræðslusvið Rafmagns hitastuðull af stuðull af

(kg/m³) (°C) leiðni leiðni hitateygjanleiki

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) stækkun (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Suðuhæfni¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Dæmigert fylliefni (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eða AlSi5 og AlMg3 þegar rafskauta þarf vöruna.

Vegna hitainntaksins við suðu er

vélrænni eiginleikar munu minnka um það bil 50% (sbr.

EN1999-1).

Vinnslueiginleikar¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Húðunareiginleikar¹ Harð/hlíðar rafskaut: 1 / Skreytingar / björt / litar rafskaut: 2

Tæringarþol¹ Almennt: 1 Marine: 2

¹Hlutfallslegt hæfi, allt frá 1-mjög gott til 6-óhentugt

Síða 2/2

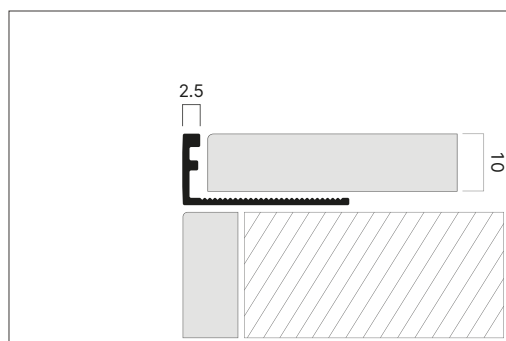
Upprunalegar teikningar og tilvísunarsíður

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable