

MOX Systems - tækniskjöl

datasheet-lato-us-en.pdf

Tæknileg þýðing: skoðaðu upprunalegu teikningarnar og tilvísunarsíður fyrir mál.

Heimildasíða 1

Vörugagnablað

Framleiðandi Mox Profile Systems

Heiti skjals Hönnun og gæði: Lato

Vöruheiti Lato

Vörulýsing Álplötur

Vörunúmer LAT

Notkunarsvæði Almennur, skrifstofa, íbúðarhúsnæði

Efni EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lengd 8'

Yfirborðsdufthúðað, anodized, krómhúðað

Lato álborðasnið er helst ákjósanlegt á öllum búsetusvæðum og almenningssvæðum eins og skrifstofum, hótélum, sjúkrahúsum, skólum, verslunarmiðstöðvum og skautum.

Hann er með hornhlutum úr áli með yfirborðs- og litamöguleikum eins og snið.

Það nær yfir galla í gólf- og veggsamskeytum.

Það kemur í veg fyrir uppsöfnun óhreininda og skaðlegra lífvera til að veita hollustu og heilbrigða notkun í mörg ár.

Með holu svæði í hönnun sinni safnar það saman síma, rafmagni og netsnúrum til að skipuleggja umhverfi þitt.

Það er einstaklega endingargott og endingargott þar sem það er framleitt úr hágæða hráefni og hefur þykka vegg.

Ólíkt keppinautum sínum sker hann sig úr með þykkt lagsins og gæðum anodizing, og með formeðferðarþingingu sem veitir tæringarþol í rafstöðueiginleikum duftmálningu.

Lato nútímavæða vistarverur með látlausu og lágmarks útliti.

Auðvelt er að setja Lato álplötusnið með því að festa alhliða bakstykkið við vegginn með skrúfum og festa framhliðarsniðið með smelluláskerfinu.

Auðvelt er að setja horn saman með því að nota hornhluti sem eru sérstaklega þróaðir til að koma í veg fyrir þörf á hornskurði.

Lato álplötur eru með möttu anodized, björt anodized, satín efna björt anodized og rafstöðueiginleikar duft málningu valkosti.

Þó að silfur, gult, inox, brons og svart anodized lithúð séu fáanleg, er einnig hægt að mála hana í æskilegan RAL kóða með rafstöðueigandi duftmálningu.

Síða 1/2

Ábyrgð

Þessi vara er í ábyrgð í 5 ár frá móttökudegi nema fyrir notendavillur eins og taldar eru upp hér að neðan:

Skemmdir af völdum höggs Skemmdir af völdum klóra. Skemmdir af völdum slípiefna eða efnahreinsiefna í snertingu við snertingu við efnahreinsiefni. Skemmdir af völdum langvarandi snertingar við vatn. Skemmdir af völdum mikils hitastigs. Skemmdir af völdum uppsetningar

LANOITANRETNÍ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Heimildasíða 2

ALLOY gagnablað

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Notkunarstaður

Málblönduna EN AW-6463 er mikið notað útpressunarálfelgur, hentugur fyrir notkun þar sem aðeins er krafist lítils styrkleika.

Hlutar geta verið

framleitt með góðum yfirborðsgæðum, hentugur fyrir margar húðunaraðgerðir.

Dæmigert notkunarvið eru húsgögn, frágangsefni, gluggar og hurðir, frágangur á yfirbyggingu bíla, framhliðargerð, ljósasúlur og fánastöng.

Efnasamsetning samkvæmt EN573-3 (þyngd%, afgangur Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rest

Vélrænir eiginleikar samkvæmt EN755-2

Temper* Veggþykkt e*** Afkastaspenna Togstyrkur Lenging Brinell hörku

- e* mm Rp0,2 mín Mpa Rm mín Mpa Min A50mm % - Hámark A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Herðaheiti í samræmi við EN515: T4-Náttúrulega eldað í stöðugt ástand, T5-kælt frá háhitamyndun og tilbúnað öldrun, T6-lausn hitameðhöndluð, slökkt og tilbúinn öldrun,

** Hörkugildin eru aðeins til vísbendinga,

*** Fyrir mismunandi veggþykkt innan eins sniðs skulu lægstu tilgreindir eiginleikar taldir gilda fyrir allt sniðið.

Eðliseiginleikar (áætluð gildi, 20°C)

Eðlismassi Bræðsluvið Rafmagns hitastuðull af stuðull af

(kg/m³) (°C) leiðni leiðni hitateygjanleiki

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) stækkun (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Suðuhæfni¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Dæmigert fylliefni (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eða AlSi5 og AlMg3 þegar rafskauta þarf vöruna.

Vegna hitainntaksins við suðu er

vélrænni eiginleikar munu minnka um það bil 50% (sbr.

EN1999-1).

Vinnslueiginleikar¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Húðunareiginleikar¹ Harð/hlíðar rafskaut: 1 / Skreytingar / björt / litar rafskaut: 2

Tæringarþol¹ Almennt: 1 Marine: 2

¹Hlutfallslegt hæfi, allt frá 1-mjög gott til 6-óhentugt

Síða 2/2

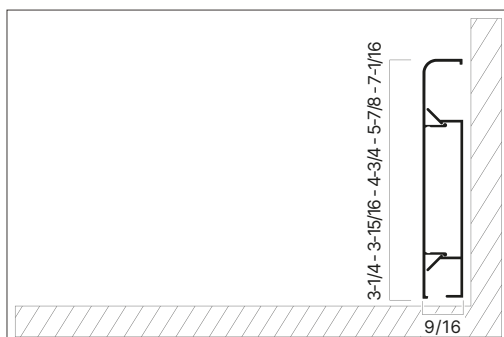
Upprunalegar teikningar og tilvísunarsíður

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Lato
Product Name	Lato
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	LAT
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Lato aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas such as offices, hotels, hospitals, schools, shopping malls and terminals. It has aluminum corner pieces with surface and color options identical to profiles. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Lato modernizes living areas with its plain and minimal appearance. Lato aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Lato aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable