MOX Systems - tækniskjöl

datasheet-crispo-us-en.pdf

Tæknileg þýðing: skoðaðu upprunalegu teikningarnar og tilvísunarsíður fyrir mál.

Heimildasíða 1

Vörugagnablað

Framleiðandi Mox Profile Systems

Heiti skjals Hönnun og gæði: Crispo

Vöruheiti Crispo

Vörulýsing Álplötur

Vörunúmer CRS

Notkunarsvæði Almenningur, skrifstofa, íbúðarhúsnæði

Efni EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Lengd 8'

Yfirborðsdufthúðað, anodized, krómhúðað

Crispo álplötur eru helst ákjósanlegar á svæðum með stórt bil á milli veggja og gólfefna vegna breiðs forms.

Það nær yfir galla í gólf- og veggsamskeytum.

Það kemur í veg fyrir uppsöfnun óhreininda og skaðlegra lífvera til að veita hollustu og heilbrigða notkun í mörg ár.

Með holu svæði í hönnun sinni safnar það saman síma, rafmagni og netsnúrum til að skipuleggja umhverfi þitt.

Það er einstaklega endingargott og endingargott þar sem það er framleitt úr hágæða hráefni og hefur þykka veggi.

Ólíkt keppinautum sínum sker hann sig úr með þykkt lagsins og gæðum anodizing, og með formeðferðarbeitingu sem veitir tæringarþol í rafstöðueiginleikum duftmálningu.

Crispo veitir einingu með sporöskjulaga útliti sínu og er samhæft við bæði klassískan og nútíma arkitektúr.

Auðvelt er að setja Crispo álplötu með því að festa alhliða bakstykkið við vegginn með skrúfum og festa framhliðarsniðið með smelluláskerfi.

Hægt er að setja saman horn með því að klippa sniðið í 45 gráður.

Crispo álplötur eru með matt anodized, björt anodized, satín efna björt anodized og rafstöðueiginleikar duftmálun.

Þó að silfur, gult, inox, brons og svart anodized lithúð séu fáanleg, er einnig hægt að mála hana í æskilegan RAL kóða með rafstöðueigandi duftmálningu.

Síða 1/2

Ábyrgð

Þessi vara er í ábyrgð í 5 ár frá móttökudegi nema fyrir notendavillur eins og taldar eru upp hér að neðan:

Skemmdir af völdum höggs Skemmdir af völdum klóra. Skemmdir af völdum slípiefna eða efnahreinsiefna í snertingu við snertingu við efnahreinsiefni. Skemmdir af völdum langvarandi snertingar við vatn.

Skemmdir af völdum mikils hitastigs. Skemmdir af völdum uppsetningar

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Heimildasíða 2

ALLOY gagnablað

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Notkunarstaður

Málblönduna EN AW-6463 er mikið notað útpressunarálfelgur, hentugur fyrir notkun þar sem aðeins er krafist lítils styrkleika.

Hlutar geta verið

framleitt með góðum yfirborðsgæðum, hentugur fyrir margar húðunaraðgerðir.

Dæmigert notkunarsvið eru húsgögn, frágangsefni, gluggar og hurðir,

frágangur á yfirbyggingu bíla, framhliðargerð, ljósasúlur og fánastöng.

Efnasamsetning samkvæmt EN573-3 (þyngd%, afgangur Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rest

Vélrænir eiginleikar samkvæmt EN755-2

Temper* Veggþykkt e*** Afkastaspenna Togstyrkur Lenging Brinell hörku

- e* mm Rp0,2 mín Mpa Rm mín Mpa Min A50mm % - Hámark A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Herðaheiti í samræmi við EN515: T4-Náttúrulega eldað í stöðugt ástand, T5-kælt frá háhitamyndun og

tilbúnar öldrun, T6-lausn hitameðhöndluð, slökkt og tilbúinn öldrun,

** Hörkugildin eru aðeins til vísbendinga,

*** Fyrir mismunandi veggþykkt innan eins sniðs skulu lægstu tilgreindir eiginleikar taldir gilda fyrir allt sniðið.

Eðliseiginleikar (áætluð gildi, 20°C)

Eðlismassi Bræðslusvið Rafmagns hitastuðull af stuðull af

(kg/m³) (°C) leiðni leiðni hitateygjanleiki

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) stækkun (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Suðuhæfni[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Dæmigert fylliefni (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eða AlSi5 og AlMg3 þegar rafskauta þarf vöruna.

Vegna hitainntaksins við suðu er

vélrænni eiginleikar munu minnka um það bil 50% (sbr.

EN1999-1).

Vinnslueiginleikar[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Húðunareiginleikar[1] Harð/hlífðar rafskaut: 1 / Skreytingar / björt / litar rafskaut: 2

Tæringarþol[1] Almennt: 1 Marine: 2

[1]Hlutfallslegt hæfi, allt frá 1-mjög gott til 6-óhentugt

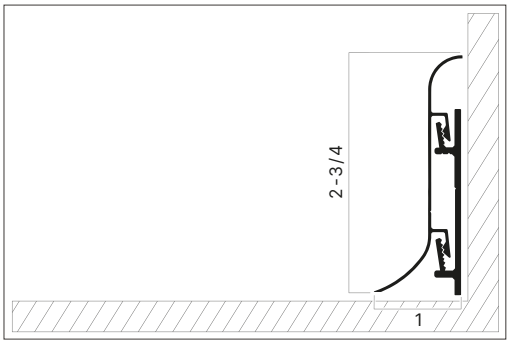
Síða 2/2

Upprunalegar teikningar og tilvísunarsíður

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly prefered in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable