

MOX Systems - տեխնիկական փաստաթղթեր

datasheet-square-fix-us-en.pdf

Տեխնիկական թարգմանություն. Հափերի համար դիմեք բնօրինակ գծագրերին և տեղեկատու էջերին:

Աղբյուրի էջ 1

Ապրանքի տվյալների թերթիկ

Արտադրող Mox Profile Systems

Փաստաթղթի վերնագիր Դիզայն և որակ. Square-Fix

Ապրանքի անվանումը Square-Fix

Ապրանքի նկարագրությունը Այլումինե սալիկապատման քառակուսի արտաքին անկյուն

Նյութի թիվ SQF

Օգտագործման տարածք Սանհանգույց, Խոհանոց

Նյութ EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Երկարությունը 8'

Մակերեսային փոշի պատված, անողացված, քրոմապատ

Square Fix այլումինե սալիկապատման քառակուսի արտաքին անկյունը գեղագիտություն է հաղորդում ձեր կերամիկական կիրառություններին իր մակերևույթի ընտրանքների լայն տեսականիով, որոնք համատեղելի են թրենդային կերամիկական գույների և հյուսվածքների հետ:

Օգտագործվում է կերամիկական կիրառությունների 90 աստիճան արտաքին անկյունային հոդերի մեջ:

Բացի գեղագիտություն ապահովելուց, որը կվերացնի հոդերի և կիրառման թերությունները, այն նաև կանխում է կերամիկայի վնասումը:

Այն Հափազանց դիմացկուն է և երկարակյաց, քանի որ պատրաստված է բարձրորակ հումքից և ունի հաստ պատեր:

Ի տարբերություն իր մրցակիցների, այն առանձնանում է իր ծածկույթի հաստությամբ և անողացման որակով, ինչպես նաև նախնական մշակման կիրառմամբ, որն ապահովում է կոռոզիայից դիմադրություն էլեկտրաստատիկ փոշի ներկում:

Square Fix-ն ապահովում է կատարյալ շրջադարձեր կերամիկական սալիկների արտաքին անկյուններում:

Square Fix այլումինե սալիկի հարդարման քառակուսի արտաքին անկյունը կարելի է հեշտությամբ տեղադրել՝ սալիկի սոսինձը հոդերի երկարացման վրա կիրառելով և ամուր սեղմելով հարակից սալիկները տեղում:

Անկյունները կարելի է հավաքել՝ կտրելով պրոֆիլը մինչև 45 աստիճան:

Square Fix այլումինե սալիկապատման քառակուսի արտաքին անկյունային պրոֆիլն ունի փայլատ անողացված, վառ անողացված և էլեկտրաստատիկ փոշի ներկման տարբերակներ:

Թեև առկա են արծաթագույն, դեղին, անօքս, սև անողացված գունավոր ծածկույթներ, այն կարող է ներկվել նաև ցանկալի RAL կոդով էլեկտրաստատիկ փոշի ներկով:

Էջ 1/2

Երաշխիք

Այս ապրանքը երաշխիք է ստանում ստանալու օրվանից 5 տարի ժամկետով, բացառությամբ ստորև նշված օգտագործողի սխալների.

Ազդեցության հետևանքով առաջացած վնասը քերծվածքից առաջացած վնաս Հղկող նյութի կամ քիմիական մաքրող նյութերի շփման հետևանքով Վնաս՝ ջրի հետ երկարատև շփման հետևանքով Ուժեղ ջերմաստիճանի ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս Մոնտաժի հետևանքով առաջացած վնաս

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Աղբյուրի էջ 2

ALLOY Տվյալների թերթիկ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Օգտագործման վայրը

EN AW-6463 համաձուլվածքը լայնորեն օգտագործվող էքստրուզիոն համաձուլվածք է, որը հարմար է այն կիրառությունների համար, որտեղ պահանջվում են միայն համեստ ամրության հատկություններ:

Մասերը կարող են լինել

արտադրված է լավ մակերևույթի որակով, որը հարմար է բազմաթիվ ծածկույթների համար:

Տիպիկ կիրառման ոլորտներն են կահույքը, հարդարման նյութերը, պատուհանները և դռները, մեքենայի թափքի հարդարում, ճակատի կառուցում, լուսավորության սյուներ և դրոշակածոդեր:

Քիմիական բաղադրությունը ըստ EN573-3 (քաշ, մնացորդ Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Հանգիստ

Մեխանիկական հատկությունները համաձայն EN755-2

Ջերմություն* պատի հաստությունը e*** էլքային լարվածություն առաձգական ուժ երկարացում
Բրինելի կարծրություն

- e* մմ Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Ջերմաստիճանի նշանակումը ըստ EN515. T4-Բնականաբար հնացած է կայուն վիճակի, T5-սառեցված բարձր ջերմաստիճանի ձևավորման գործողությունից և

արհեստականորեն հնացած, T6-Solution ջերմային մշակված, մարված և արհեստականորեն հնացած,

** Կոշտության արժեքները միայն ցուցումների համար են,

*** Մեկ պրոֆիլում պատերի տարբեր հաստությունների դեպքում ամենացածր նշված հատկությունները վավերական են համարվում ամբողջ պրոֆիլի խաչմերուկի համար:

Ֆիզիկական հատկություններ (մոտավոր արժեքներ, 20°C)

Խտության հալման միջակայք Մոդուլի էլեկտրական ջերմային գործակիցը

(կգ/մ³) (°C) հաղորդունակության ջերմային առաձգականություն

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ընդլայնում (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Եռակցման ունակություն¹

Գազ՝ 3 TIG՝ 2 MIG՝ 2

Տիպիկ լցումային նյութեր (EN ISO18273). SG-AlMg5Cr(A) կամ AlSi5 և AlMg3, երբ արտադրանքը պետք է անողիզացվի:

Եռակցման ընթացքում ներածվող ջերմության շնորհիվ

մեխանիկական հատկությունները կկրճատվեն մոտավորապես 50%-ով (հմտ.

EN1999-1):

Մեքենաների մշակման բնութագրերը¹ T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Ծածկույթի հատկություններ¹ Կոշտ/պաշտպանիչ անոդիզացում 1 / Դեկորատիվ / վառ / գունավոր անոդիզացում 2

Կոռոզիոն դիմադրություն¹ Ընդհանուր՝ 1 Ծովային՝ 2

¹Հարաբերական որակավորում՝ 1-ից շատ լավից մինչև 6- ոչ պիտանի

Էջ 2/2

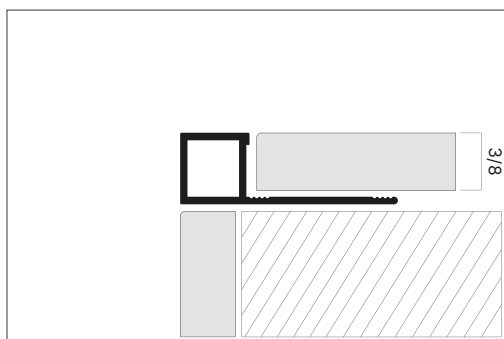
Բնօրինակ գծագրեր և տեղեկատու էջեր

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Square-Fix
Product Name	Square-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Square External Corner
Item No	SQF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Square Fix aluminium tile trim square external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Square Fix provides perfect turns on external corners of ceramic tiles. Square Fix aluminium tile trim square external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Square Fix aluminium tile trim square external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable