

MOX Systems - տեխնիկական փաստաթղթեր

datasheet-sole-us-en.pdf

Տեխնիկական թարգմանություն. չափերի համար դիմեք բնօրինակ գծագրերին և տեղեկատու էջերին:

Աղբյուրի էջ 1

Ապրանքի տվյալների թերթիկ

Արտադրող Mox Profile Systems

Փաստաթղթի անվանումը Դիզայն և որակ. Sole

Ապրանքի անվանումը Sole

Ապրանքի նկարագրությունը Այլումինե շրիշակ

Նյութի թիվ SOL

Օգտագործման տարածք Հասարակական, գրասենյակային, բնակելի

Նյութ EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Երկարությունը 8'

Մակերեսային փոշի պատված, անողացված, քրոմապատ

Sole այլումինե երեսպատման տախտակի պրոֆիլը հիմնականում նախընտրելի է դասական դիզայնի գաղափարներով բոլոր բնակելի տարածքներում և հանրային տարածքներում: Այն ծածկում է հատակի և պատի հոդերի թերությունները:

Այն կանխում է կեղտի կուտակումը և վնասակար օրգանիզմները՝ երկար տարիներ ապահովելով հիգիենիկ և առողջ օգտագործումը:

Իր ձևավորման մեջ գտնվող խոռոչ տարածքով այն հավաքում է հեռախոսի, էլեկտրականության և ինտերնետի մալուխները՝ ձեր միջավայրը կազմակերպելու համար:

Այն չափազանց դիմացկուն է և երկարակյաց, քանի որ պատրաստված է բարձրորակ հումքից և ունի հաստ պատեր:

Ի տարբերություն իր մրցակիցների, այն աչքի է ընկնում իր ծածկույթի հաստությամբ և անողացման որակով, ինչպես նաև իր նախնական մշակման կիրառմամբ, որն ապահովում է կոռոզիայից դիմադրություն էլեկտրաստատիկ փոշի ներկում:

Sole-ը նախատեսված է բոլոր դասական, շքեղ և հեղինակավոր բնակելի տարածքների համար:

Sole այլումինե երեսպատման տախտակի պրոֆիլը կարելի է հեշտությամբ տեղադրել՝ հետևի ունիվերսալ կտորը պտուտակներով պատին ամրացնելով և առջևի կափարիչի պրոֆիլը ամրացնելով իր կցված կողման համակարգով: Անկյունները կարելի է հավաքել՝ կտրելով պրոֆիլը մինչև 45 աստիճան:

Այն հասանելի է 2500 մմ երկարությամբ և 100 մմ բարձրությամբ:

Sole այլումինե շրիշակ ունի փայլատ անողացված և էլեկտրաստատիկ փոշի ներկման տարբերակներ:

Թեև առկա են արծաթյա անողացված գունավոր ծածկույթներ, այն կարող է նաև ներկվել ցանկալի RAL կոդով՝ էլեկտրաստատիկ փոշի ներկով:

Էջ 1/2

Երաշխիք

Այս ապրանքը երաշխիք է ստանում ստանալու օրվանից 5 տարի ժամկետով, բացառությամբ ստորև նշված օգտագործողի սխալների.

Ազդեցության հետևանքով առաջացած վնասը քերծվածքից առաջացած վնաս Հղկող նյութի կամ քիմիական մաքրող նյութերի շփման հետևանքով Վնաս` ջրի հետ երկարատև շփման հետևանքով Ուժեղ ջերմաստիճանի ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս Մոնտաժի հետևանքով առաջացած վնաս

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Աղբյուրի էջ 2

ALLOY Տվյալների թերթիկ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Օգտագործման վայրը

EN AW-6463 համաձուլվածքը լայնորեն օգտագործվող էքստրուզիոն համաձուլվածք է, որը հարմար է այն կիրառությունների համար, որտեղ պահանջվում են միայն համեստ ամրության հատկություններ:

Մասերը կարող են լինել

արտադրված է լավ մակերևույթի որակով, որը հարմար է բազմաթիվ ծածկույթների համար:

Տիպիկ կիրառման ոլորտներն են կահույքը, հարդարման նյութերը, պատուհանները և դռները, մեքենայի թափքի հարդարում, ճակատի կառուցում, լուսավորության սյուներ և դրոշակածողեր:

Քիմիական բաղադրությունը ըստ EN573-3 (քաշ, մնացորդ Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Հանգիստ

Մեխանիկական հատկությունները համաձայն EN755-2

Ջերմություն* պատի հաստությունը e*** Ելքային լարվածություն առաձգական ուժ երկարացում Բրինելի կարծրություն

- e* մմ Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Ջերմաստիճանի նշանակումը ըստ EN515. T4-Բնականաբար հնացած է կայուն վիճակի, T5-սառնեցված բարձր ջերմաստիճանի ձևավորման գործողությունից և

արհեստականորեն հնացած, T6-Solution ջերմային մշակված, մարված և արհեստականորեն հնացած,

** Կոշտության արժեքները միայն ցուցումների համար են,

*** Մեկ պրոֆիլում պատերի տարբեր հաստությունների դեպքում ամենացածր նշված հատկությունները վավերական են համարվում ամբողջ պրոֆիլի խաչմերուկի համար:

Ֆիզիկական հատկություններ (մոտավոր արժեքներ, 20°C)

Խտության հալման միջակայք Մոդուլի էլեկտրական ջերմային գործակիցը

(կգ/մ³) (°C) հաղորդունակության ջերմային առաձգականություն

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ընդլայնում (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Եռակցման ունակություն¹

Գազ՝ 3 TIG՝ 2 MIG՝ 2

Տիպիկ լցումային նյութեր (EN ISO18273). SG-AlMg5Cr(A) կամ AlSi5 և AlMg3, երբ արտադրանքը պետք է անողիզացվի:

Եռակցման ընթացքում ներածվող ջերմության շնորհիվ

մեխանիկական հատկությունները կկրճատվեն մոտավորապես 50%-ով (հմտ.

EN1999-1):

Մեքենաների մշակման բնութագրերը¹ T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Ծածկույթի հատկություններ¹ Կոշտ/պաշտպանիչ անոդիզացում 1 / Դեկորատիվ / վառ / գունավոր անոդիզացում 2

Կոռոզիոն դիմադրություն¹ Ընդհանուր՝ 1 Ծովային՝ 2

¹Հարաբերական որակավորում՝ 1-ից շատ լավից մինչև 6- ոչ պիտանի

Էջ 2/2

Բնօրինակ գծագրեր և տեղեկատու էջեր

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Sole
Product Name	Sole
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	SOL
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Sole aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas with classical design concepts. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sole was designed for all classical, luxurious and prestigious living spaces. Sole aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. It is available in 2500mm length and 100mm height. Sole aluminum skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable