

MOX Systems - տեխնիկական փաստաթղթեր

datasheet-mono-fix-en.pdf

Տեխնիկական թարգմանություն. չափերի համար դիմեք բնօրինակ գծագրերին և տեղեկատու էջերին:

Աղբյուրի էջ 1

Ապրանքի տվյալների թերթիկ

Արտադրող Mox Profile Systems

Փաստաթղթի վերնագիր Դիզայն և որակ. Mono-Fix

Ապրանքի անվանումը Mono-Fix

Ապրանքի նկարագրությունը Այլումինե սալիկապատ եզր

Նյութի համարը MNF

Օգտագործման տարածք Սանհանգույց, Խոհանոց

Նյութ EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Երկարությունը 2500 մմ

Մակերեսային փոշի պատված, անողացված, քրոմապատ

Mono Fix այլումինե սալիկի եզրագծերը գեղագիտություն են հաղորդում ձեր կերամիկական կիրառություններին իր լայն մակերևույթի ընտրանքների շնորհիվ, որոնք համատեղելի են թեմնդային կերամիկական գույների և հյուսվածքների հետ:

Այն օգտագործվում է որպես շրջանակ, որը թաքցնում է կերամիկական հատվածը կերամիկական պատերի կիրառման ծայրերում կամ որպես մանրահատակի միացումներ:

Միևնույն ժամանակ ապահովելով էսթետիկա, որը կվերացնի հողերի և կիրառման թերությունները, այն նաև կանխում է կերամիկայի վնասումը:

Այն չափազանց դիմացկուն է և երկարակյաց, քանի որ պատրաստված է բարձրորակ հումքից և ունի հաստ պատեր:

Ի տարբերություն իր մրցակիցների, այն առանձնանում է իր ծածկույթի հաստությամբ և անողացման որակով, ինչպես նաև նախնական մշակման կիրառմամբ, որն ապահովում է կոռոզիայից դիմադրություն էլեկտրաստատիկ փոշի ներկում:

Mono Fix-ն իր նվազագույն դիզայնով ապահովում է սալիկների համադրությունների պարզ տեսք:

Mono Fix այլումինե սալիկի եզրագծերը կարելի է հեշտությամբ տեղադրել՝ սալիկի սոսինձը հողերի երկարացման վրա դնելով և ամուր սեղմելով հարակից սալիկները տեղում:

Անկյունները կարելի է հավաքել՝ կտրելով պրոֆիլը մինչև 45 աստիճան:

Mono Fix այլումինե սալիկի եզրերի եզրերի պրոֆիլն ունի փայլատ անողացված, վառ անողացված և էլեկտրաստատիկ փոշի ներկման տարբերակներ:

Թեև առկա են արծաթագույն, դեղին, անօքս, սև անողացված գույնավոր ծածկույթներ, այն կարող է ներկվել նաև ցանկալի RAL կոդով էլեկտրաստատիկ փոշի ներկով:

Էջ 1/2

Երաշխիք

Այս ապրանքը երաշխիք է ստանում ստանալու օրվանից 5 տարի ժամկետով, բացառությամբ ստորև նշված օգտագործողի սխալների.

Ազդեցության հետևանքով առաջացած վնասը քերծվածքից առաջացած վնաս Հղկող նյութի կամ քիմիական մաքրող նյութերի շփման հետևանքով Վնաս` ջրի հետ երկարատև շփման հետևանքով Ուժեղ ջերմաստիճանի ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս Մոնտաժի հետևանքով առաջացած վնաս

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Աղբյուրի էջ 2

ALLOY Տվյալների թերթիկ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Օգտագործման վայրը

EN AW-6463 համաձուլվածքը լայնորեն օգտագործվող էքստրուզիոն համաձուլվածք է, որը հարմար է այն կիրառությունների համար, որտեղ պահանջվում են միայն համեստ ամրության հատկություններ:

Մասերը կարող են լինել

արտադրված է լավ մակերևույթի որակով, որը հարմար է բազմաթիվ ծածկույթների համար:

Տիպիկ կիրառման ոլորտներն են կահույքը, հարդարման նյութերը, պատուհանները և դռները, մեքենայի թափքի հարդարում, ճակատի կառուցում, լուսավորության սյուներ և դրոշակածողեր:

Քիմիական բաղադրությունը ըստ EN573-3 (քաշ, մնացորդ Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Հանգիստ

Մեխանիկական հատկությունները համաձայն EN755-2

Ջերմություն* պատի հաստությունը e*** էլքային լարվածություն առաձգական ուժ երկարացում
Բրինելի կարծրություն

- e* մմ Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Ջերմաստիճանի նշանակումը ըստ EN515. T4-Բնականաբար հնացած է կայուն վիճակի, T5-սառնեցված բարձր ջերմաստիճանի ձևավորման գործողությունից և

արհեստականորեն հնացած, T6-Solution ջերմային մշակված, մարված և արհեստականորեն հնացած,

** Կոշտության արժեքները միայն ցուցումների համար են,

*** Մեկ պրոֆիլում պատերի տարբեր հաստությունների դեպքում ամենացածր նշված հատկությունները վավերական են համարվում ամբողջ պրոֆիլի խաչմերուկի համար:

Ֆիզիկական հատկություններ (մոտավոր արժեքներ, 20°C)

Խտության հալման միջակայք Մոդուլի էլեկտրական ջերմային գործակիցը

(կգ/մ³) (°C) հաղորդունակության ջերմային առաձգականություն

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ընդլայնում (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Եռակցման ունակություն¹

Գազ՝ 3 TIG՝ 2 MIG՝ 2

Տիպիկ լցումային նյութեր (EN ISO18273). SG-AlMg5Cr(A) կամ AlSi5 և AlMg3, երբ արտադրանքը պետք է անողիզացվի:

Եռակցման ընթացքում ներածվող ջերմության շնորհիվ

մեխանիկական հատկությունները կկրճատվեն մոտավորապես 50%-ով (հմտ.

EN1999-1):

Մեքենաների մշակման բնութագրերը¹ T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Ծածկույթի հատկություններ¹ Կոշտ/պաշտպանիչ անոդիզացում 1 / Դեկորատիվ / վառ / գունավոր անոդիզացում 2

Կոռոզիոն դիմադրություն¹ Ընդհանուր՝ 1 Ծովային՝ 2

¹Հարաբերական որակավորում՝ 1-ից շատ լավից մինչև 6- ոչ պիտանի

Էջ 2/2

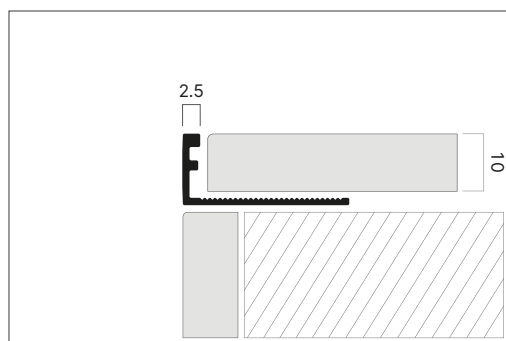
Բնօրինակ գծագրեր և տեղեկատու էջեր

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable