MOX Systems - տեխնիկական փաստաթղթեր

datasheet-flex-us-en.pdf

Տեխնիկական թարգմանություն. չափերի համար դիմեք բնօրինակ գծագրերին և տեղեկատու էջերին:

Աղբյուրի էջ 1

Ապրանքի տվյալների թերթիկ

Արտադրող Mox Profile Systems

Փաստաթղթի վերնագիր Դիզայն և որակ. Flex

Ապրանքի անվանումը Flex

Ապրանքի նկարագրությունը Ալյումինե ձևավորվող հատակի եզր

Նյութի թիվ FLX

Օգտագործման տարածք Սանհանգույց, Խոհանոց

Նյութ EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Երկարությունը 8'

Մակերեւութային փոշի պատված, անոդացված, քրոմապատ

Flex ալյումինե ձևավորվող հատակի եզրային պրոֆիլը օգտագործվում է մանրահատակի կամ կերամիկական կիրառման մեջ որպես հատակի հատվածը թաքցնող շրջանակ՝ փոխարինելով հոդերը:

Բացի հոդերի և տեղադրման սխալները շտկելուց և գեղագիտությունը բարելավելուց, այն նաև կանխում է հատակի ծածկույթների վնասումը:

Flex ալյումինե ձևավորվող հատակի եզրային պրոֆիլը նախատեսված է հատակների նյութերի անցումը հեշտացնելու համար:

Նրա ճկուն դիզայնը թույլ է տալիս այն թեքվել ցանկալի ձևի մեջ:

Ի լրումն իր ֆունկցիոնալ առավելությունների, դրա նվազագույն տեսքը բարձրացնում է ձեր դիզայնի ընդհանուր տեսքը:

Այն չափազանց դիմացկուն է և երկարակյաց, քանի որ պատրաստված է բարձրորակ հումքից և ունի հաստ պատեր:

Ի տարբերություն իր մրցակիցների, այն առանձնանում է իր ծածկույթի հաստությամբ և անոդացման որակով, ինչպես նաև նախնական մշակման կիրառմամբ, որն ապահովում է կոռոզիայից դիմադրություն էլեկտրաստատիկ փոշի ներկում:

Flex-ը թույլ է տալիս նախագծել կրեատիվ հատակային լուծումներ իր ճկուն ձևով:

Flex ալյումինե ձևավորվող հատակի եզրային պրոֆիլը կարելի է հեշտությամբ տեղադրել՝ սալիկների սոսինձը հոդերի երկարացման վրա դնելով և ամուր սեղմելով հարակից սալիկները տեղում:

Անկյունները կարելի է հավաքել՝ կտրելով պրոֆիլը մինչև 45 աստիճան:

Flex ալյումինե ձևավորվող հատակի եզրային պրոֆիլն ունի փայլատ անոդացված, վառ անոդացված և էլեկտրաստատիկ փոշի ներկման տարբերակներ:

Թեև առկա են արծաթագույն, դեղին, անօքս, սև անոդացված գունավոր ծածկույթներ, այն կարող է ներկվել նաև ցանկալի RAL կոդով էլեկտրաստատիկ փոշի ներկով:

Էջ 1/2

Երաշխիք

Այս ապրանքը երաշխիք է ստանում ստանալու օրվանից 5 տարի ժամկետով, բացառությամբ ստորև նշված օգտագործողի սխալների.

Ազդեցության հետևանքով առաջացած վնասը քերծվածքից առաջացած վնաս Հղկող նյութի կամ քիմիական մաքրող նյութերի շփման հետևանքով Վնաս՝ ջրի հետ երկարատև շփման հետևանքով Ուժեղ ջերմաստիճանի ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս Մոնտաժի հետևանքով առաջացած վնաս

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Աղբյուրի էջ 2

ALLOY Տվյալների թերթիկ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Օգտագործման վայրը

EN AW-6463 համաձուլվածքը լայնորեն օգտագործվող էքստրուզիոն համաձուլվածք է, որը հարմար է այն կիրառությունների համար, որտեղ պահանջվում են միայն համեստ ամրության հատկություններ:

Մասերը կարող են լինել

արտադրված է լավ մակերևույթի որակով, որը հարմար է բազմաթիվ ծածկույթների համար:

Տիպիկ կիրառման ոլորտներն են կահույքը, հարդարման նյութերը, պատուհանները և դռները,

մեքենայի թափքի հարդարում, ճակատի կառուցում, լուսավորության սյուներ և դրոշակաձողեր:

Քիմիական բաղադրությունը ըստ EN573-3 (քաշ, մնացորդ Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Հանգիստ

Մեխանիկական հատկությունները համաձայն EN755-2

Ջերմություն* պատի հաստությունը e*** Ելքային լարվածություն առաձգական ուժ երկարացում Բրինելի կարծրություն

- e* մմ Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Ջերմաստիճանի նշանակումը ըստ EN515. T4-Բնականաբար հնացած է կայուն վիճակի, T5-սառեցված բարձր ջերմաստիճանի ձևավորման գործողությունից և

արհեստականորեն հնացած, T6-Solution ջերմային մշակված, մարված և արհեստականորեն հնացած,

** Կոշտության արժեքները միայն ցուցումների համար են,

*** Մեկ պրոֆիլում պատերի տարբեր հաստությունների դեպքում ամենացածր նշված հատկությունները վավերական են համարվում ամբողջ պրոֆիլի խաչմերուկի համար:

Ֆիզիկական հատկություններ (մոտավոր արժեքներ, 20°C)

Խտության հալման միջակայք Մոդուլի էլեկտրական ջերմային գործակիցը

(կգ/մ³) (°C) հաղորդունակության ջերմային առաձգականություն

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ընդլայնում (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Եռակցման ունակություն[1]

Գազ՝ 3 TIG՝ 2 MIG՝ 2

Տիպիկ լցոնման նյութեր (EN ISO18273). SG-AlMg5Cr(A) կամ AlSi5 և AlMg3, երբ արտադրանքը պետք է անոդիզացվի:

Եռակցման ընթացքում ներածվող ջերմության շնորհիվ

մեխանիկական հատկությունները կկրճատվեն մոտավորապես 50%-ով (հմմտ.

EN1999-1):

Մեքենաների մշակման բնութագրերը[1]՝ T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Ծածկույթի հատկություններ[1] Կոշտ/պաշտպանիչ անոդիզացում՝ 1 / Դեկորատիվ / վառ / գունավոր անոդիզացում՝ 2

Կոռոզիոն դիմադրություն[1] Ընդհանուր՝ 1 Ծովային՝ 2

[1]Հարաբերական որակավորում՝ 1-ից շատ լավից մինչև 6- ոչ պիտանի

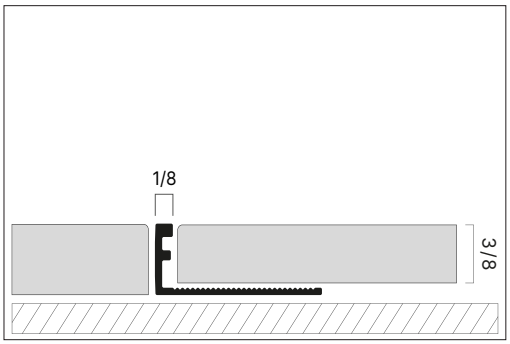
Էջ 2/2

Բնօրինակ գծագրեր և տեղեկատու էջեր

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable