

MOX Systems - műszaki dokumentáció

datasheet-square-fix-us-en.pdf

Műszaki fordítás: a méretekért tekintse meg az eredeti rajzokat és referenciaoldalakat.

Forrás oldal 1

Termék adatlap

Gyártó Mox Profile Systems

Dokumentum címe Kivitel és minőség: Square-Fix

Terméknév Square-Fix

Termékleírás Alumínium csempe díszítő négyzet alakú külső sarok

Tételszám SQF

Felhasználási terület Fürdőszoba, Konyha

Anyaga EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Hossza 8'

Felület porszórt, eloxált, krómozott

A Square Fix alumínium csempecszegély négyzet alakú külső sarok esztétikus megjelenést kölcsönöz a kerámia alkalmazásoknak a felkapott kerámia színekkel és textúrákkal kompatibilis felületi lehetőségek széles skálájával.

Kerámia alkalmazások 90 fokos külső sarok illesztéseihez használják.

Amellett, hogy esztétikai megjelenést biztosít, amely kiküszöböli az illesztési és alkalmazási hibákat, megakadályozza a kerámiák károsodását is.

Rendkívül strapabíró és hosszú élettartamú, mivel kiváló minőségű alapanyagból készül és vastag falai vannak.

Versenytársaival ellentétben bevonatvastagságával és eloxálási minőségével, valamint az elektrosztatikus porfestésnél korrózióállóságot biztosító előkezelési alkalmazásával tűnik ki.

A Square Fix tökéletes elfordítást biztosít a kerámialapok külső sarkain.

A Square Fix alumínium csempeburkolat A négyzet alakú külső sarok egyszerűen felszerelhető, ha a fugahosszabbításokra csemperagasztót viszünk fel, és a szomszédos csempeket erősen a helyükre nyomjuk.

A sarkokat a profil 45 fokos levágásával lehet összeállítani.

A Square Fix alumínium csempeburkolat négyzet alakú külső sarokprofil matt eloxált, fényes eloxált és elektrosztatikus porfestési lehetőségeket kínál.

Míg ezüst, sárga, inox, fekete eloxált színű bevonatok kaphatók, elektrosztatikus porfestéssel is a kívánt RAL kódra festhető.

1/2. oldal

Garancia

Erre a termékre a kézhezvételtől számított 5 év garancia vonatkozik, kivéve az alábbiakban felsorolt felhasználói hibákat:

Ütés okozta sérülések Karcolás okozta sérülések Koptató anyagok vagy vegyi tisztítószeres által okozott sérülések Vízzel való hosszan tartó érintkezés okozta sérülések Erős hőmérsékletnek való kitettség okozta sérülések Szerelés által okozott károk

LANOITANRETNİ FORANODIZÁLÁSI MINŐSÉGCÍMKE IPARI TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Forrás oldal 2

ÖTVÖZMÉNY ADATLAP

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Felhasználási hely

Az EN AW-6463 ötvözet egy széles körben használt extrudált ötvözet, amely alkalmas olyan alkalmazásokra, ahol csak szerény szilárdsági tulajdonságokra van szükség.

Alkatrészek lehetnek

jó felületi minőséggel készül, számos bevonási műveletre alkalmas.

Jellemző alkalmazási területek a bútorok, befejező anyagok, ablakok és ajtók,

karosszéria kikészítés, homlokzatépítés, világítóoszlopok és zászlórudak.

Kémiai összetétel az EN573-3 szerint (tömeg%, maradék Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Pihenés

Mechanikai tulajdonságok az EN755-2 szerint

Temper* Falvastagság e*** Hozamfeszültség Szakítószilárdság Megnyúlás Brinell Keménység

- e* mm Rp0,2 perc Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Hőmérséklet jelölés az EN515 szerint: T4-természetesen stabil állapotig érlelve, T5-hűtve emelt hőmérsékletű formázási műveletből és

mesterségesen érlelt, T6-Solution hőkezelt, hűtött és mesterségesen öregített,

** A keménységi értékek csak tájékoztató jellegűek,

*** Egy profilon belüli különböző falvastagságok esetén a legalacsonyabb megadott tulajdonságokat kell tekinteni a teljes profilkeresztmetszetre érvényesnek.

Fizikai tulajdonságok (hozzávetőleges értékek, 20°C)

Sűrűség Olvadási tartomány A modulus elektromos termikus együtthatója

(kg/m³) (°C) vezetőképesség vezetőképesség hőrugalmasság

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) tágulás (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Hegeszthetőség¹

Gáz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipikus töltőanyagok (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) vagy AlSi5, és AlMg3, ha a terméket eloxálni kell.

A hegesztés közbeni hőbevitel miatt a

a mechanikai tulajdonságok körülbelül 50%-kal csökkennek (ref.

EN1999-1).

Megmunkálási jellemzők¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Bevonat tulajdonságai¹ Kemény/védő eloxálás: 1 / Dekoratív / fényes / színes eloxálás: 2

Korrózióállóság¹ Általános: 1 Tengeri: 2

¹ A relatív képesítés 1-nagyon jótól 6-ig nem megfelelő

2/2. oldal

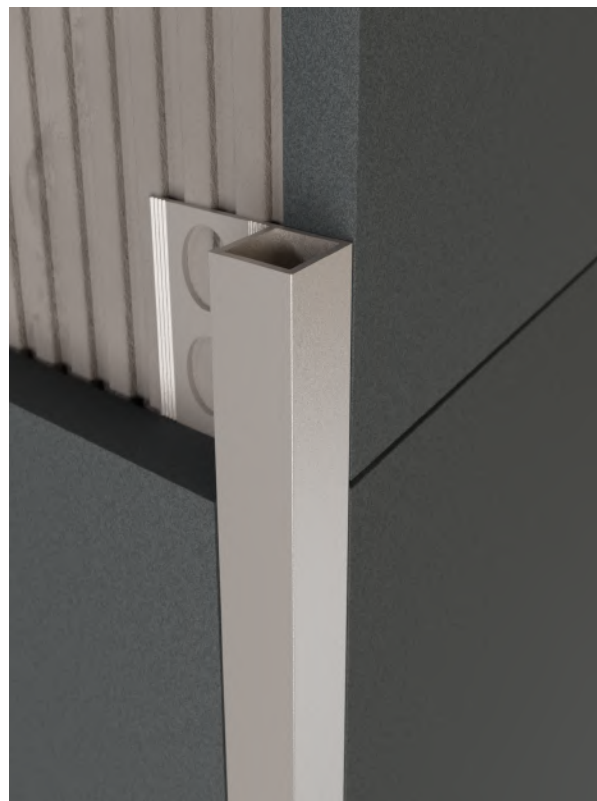
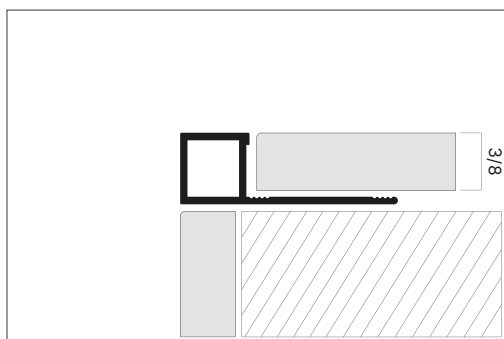
Eredeti rajzok és hivatkozási oldalak

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Square-Fix
Product Name	Square-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Square External Corner
Item No	SQF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Square Fix aluminium tile trim square external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Square Fix provides perfect turns on external corners of ceramic tiles. Square Fix aluminium tile trim square external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Square Fix aluminium tile trim square external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable