

MOX Systems - műszaki dokumentáció

datasheet-line-en.pdf

Műszaki fordítás: a méretekért tekintse meg az eredeti rajzokat és referenciaoldalakat.

Forrás oldal 1

Termék adatlap

Gyártó Mox Profile Systems

Dokumentum címe Tervezés és minőség: Line

Terméknév Line

Termékleírás Alumínium padlóburkolat élprofil

Cikkszám LNE

Felhasználási terület Köz, Iroda, Lakó

Anyaga EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Hossza 2500 mm

Felület eloxált

A Line alumínium padlóburkolat élprofil kiváló választás különféle projektekhez, sokoldalú, tartós és könnyű szerkezetével, amely lezárja a padlóburkolatok közötti rést.

A Line alumínium padlóburkolat élprofil az azonos magasságú padlólapok közötti rések lezárására szolgál.

Rendkívül strapabíró és hosszú élettartamú, mivel kiváló minőségű alapanyagból készül és vastag falai vannak.

Versenytársaival ellentétben bevonatvastagságával és eloxálási minőségével tűnik ki.

A Line lapos formájával tökéletesen lezárja a padlók közötti rést.

A Line alumínium padlóburkolat élprofil egyszerűen felszerelhető felülről préseléssel, miután a két padló közötti résre szilikont vagy hézagot hordatunk fel.

A sarkok a profil 45 fokos levágásával szerelhetők össze.

A Line alumínium padló élprofil fényes eloxált bevonattal rendelkezik, ezüst és sárga színben.

1/2. oldal

Garancia

Erre a termékre a kézhezvételtől számított 5 év garancia vonatkozik, kivéve az alábbiakban felsorolt felhasználói hibákat:

Ütés okozta sérülések Karcolás okozta sérülések Koptató anyagok vagy vegyi tisztítószeres által okozott sérülések Vízrel való hosszan tartó érintkezés okozta sérülések Erős hőmérsékletnek való kitettség okozta sérülések Szerelés által okozott károk

LANOITANRETNİ FORANODIZÁLÁSI MINŐSÉGCÍMKE IPARI TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Forrás oldal 2

ÖTVÖZMÉNY ADATLAP

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Felhasználási hely

Az EN AW-6463 ötvözet egy széles körben használt extrudált ötvözet, amely alkalmas olyan alkalmazásokra, ahol csak szerény szilárdsági tulajdonságokra van szükség.

Alkatrészek lehetnek

jó felületi minőséggel készül, számos bevonási műveletre alkalmas.

Jellemző alkalmazási területek a bútorok, befejező anyagok, ablakok és ajtók,

karosszéria kikészítés, homlokzatépítés, világítóoszlopok és zászlórudak.

Kémiai összetétel az EN573-3 szerint (tömeg%, maradék Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Pihenés

Mechanikai tulajdonságok az EN755-2 szerint

Temper* Falvastagság e*** Hozamfeszültség Szakítószilárdság Megnyúlás Brinell Keménység

- e* mm Rp0,2 perc Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Hőmérséklet jelölés az EN515 szerint: T4-természetesen stabil állapotig érlelve, T5-hűtve emelt hőmérsékletű formázási műveletből és

mesterségesen érlelt, T6-Solution hőkezelt, hűtött és mesterségesen öregített,

** A keménységi értékek csak tájékoztató jellegűek,

*** Egy profilon belüli különböző falvastagságok esetén a legalacsonyabb megadott tulajdonságokat kell tekinteni a teljes profilkeresztmetszetre érvényesnek.

Fizikai tulajdonságok (hozzávetőleges értékek, 20°C)

Sűrűség Olvadási tartomány A modulus elektromos termikus együtthatója

(kg/m³) (°C) vezetőképesség vezetőképesség hőrugalmasság

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) táguálás (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Hegeszthetőség¹

Gáz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipikus töltőanyagok (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) vagy AlSi5, és AlMg3, ha a terméket eloxálni kell.

A hegesztés közbeni hőbevitel miatt a

a mechanikai tulajdonságok körülbelül 50%-kal csökkennek (ref.

EN1999-1).

Megmunkálási jellemzők¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Bevonat tulajdonságai¹ Kemény/védő eloxálás: 1 / Dekoratív / fényes / színes eloxálás: 2

Korrózióállóság¹ Általános: 1 Tengeri: 2

¹ A relatív képesítés 1-nagyon jótól 6-ig nem megfelelő

2/2. oldal

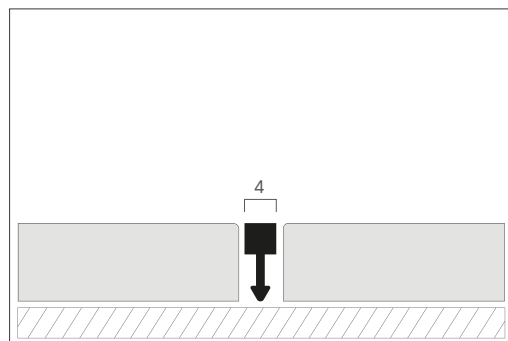
Eredeti rajzok és hivatkozási oldalak

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable