MOX Systems - műszaki dokumentáció

datasheet-flex-us-en.pdf

Műszaki fordítás: a méretekért tekintse meg az eredeti rajzokat és referenciaoldalakat.

Forrás oldal 1

Termék adatlap

Gyártó Mox Profile Systems

Dokumentum címe Tervezés és minőség: Flex

Terméknév Flex

Termékleírás Alumínium alakítható padlóburkolat széle

Cikkszám FLX

Felhasználási terület Fürdőszoba, Konyha

Anyaga EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Hossza 8'

Felület porszórt, eloxált, krómozott

A Flex alumínium alakítható padlóburkolat élprofilt parketta vagy kerámia alkalmazásokban használják keretként, amely elfedi a padlórészt, helyettesítve a hézagokat.

A hézag- és szerelési hibák kijavítása és az esztétikai megjelenés javítása mellett a padlóburkolatok károsodását is megelőzi.

A Flex alumínium alakítható padlóburkolat élprofilt úgy tervezték, hogy megkönnyítse a padlóburkolatok átmenetét.

Rugalmas kialakítása lehetővé teszi a kívánt formára hajlítást.

Funkcionális előnyei mellett minimális megjelenése javítja a design általános megjelenését.

Rendkívül strapabíró és hosszú élettartamú, mivel kiváló minőségű alapanyagból készül és vastag falai vannak.

Versenytársaival ellentétben bevonatvastagságával és eloxálási minőségével, valamint az elektrosztatikus porfestésnél korrózióállóságot biztosító előkezelési alkalmazásával tűnik ki.

A Flex rugalmas formájával kreatív padlóburkolati megoldások tervezését teszi lehetővé.

A Flex alumínium alakítható padlóburkolat élprofil könnyen felszerelhető, ha a fugahosszabbításokra csemperagasztót viszünk fel, és a szomszédos csempéket erősen a helyükre nyomjuk.

A sarkokat a profil 45 fokos levágásával lehet összeállítani.

A Flex alumínium alakítható padlóburkolat élprofil matt eloxált, fényes eloxált és elektrosztatikus porfestési lehetőségeket kínál.

Míg ezüst, sárga, inox, fekete eloxált színű bevonatok kaphatók, elektrosztatikus porfestéssel is a kívánt RAL kódra festhető.

1/2. oldal

Garancia

Erre a termékre a kézhezvételtől számított 5 év garancia vonatkozik, kivéve az alábbiakban felsorolt felhasználói hibákat:

Ütés okozta sérülések Karcolás okozta sérülések Koptató anyagok vagy vegyi tisztítószerek által okozott sérülések Vízzel való hosszan tartó érintkezés okozta sérülések Erős hőmérsékletnek való kitettség okozta sérülések Szerelés által okozott károk

LANOITANRETNI FORANODIZÁLÁSI MINŐSÉGCÍMKE IPARI TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Forrás oldal 2

ÖTVÖZMÉNY ADATLAP

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Felhasználási hely

Az EN AW-6463 ötvözet egy széles körben használt extrudált ötvözet, amely alkalmas olyan alkalmazásokra, ahol csak szerény szilárdsági tulajdonságokra van szükség.

Alkatrészek lehetnek

jó felületi minőséggel készül, számos bevonási műveletre alkalmas.

Jellemző alkalmazási területek a bútorok, befejező anyagok, ablakok és ajtók,

karosszéria kikészítés, homlokzatépítés, világítóoszlopok és zászlórudak.

Kémiai összetétel az EN573-3 szerint (tömeg%, maradék Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Pihenés

Mechanikai tulajdonságok az EN755-2 szerint

Temper* Falvastagság e*** Hozamfeszültség Szakítószilárdság Megnyúlás Brinell Keménység

- e* mm Rp0,2 perc Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Hőmérséklet jelölés az EN515 szerint: T4-természetesen stabil állapotig érlelve, T5-hűtve emelt hőmérsékletű formázási műveletből és

mesterségesen érlelt, T6-Solution hőkezelt, hűtött és mesterségesen öregített,

** A keménységi értékek csak tájékoztató jellegűek,

*** Egy profilon belüli különböző falvastagságok esetén a legalacsonyabb megadott tulajdonságokat kell tekinteni a teljes profilkeresztmetszetre érvényesnek.

Fizikai tulajdonságok (hozzávetőleges értékek, 20°C)

Sűrűség Olvadási tartomány A modulus elektromos termikus együtthatója

(kg/m³) (°C) vezetőképesség vezetőképesség hőrugalmasság

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) tágulás (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Hegeszthetőség[1]

Gáz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipikus töltőanyagok (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) vagy AlSi5, és AlMg3, ha a terméket eloxálni kell.

A hegesztés közbeni hőbevitel miatt a

a mechanikai tulajdonságok körülbelül 50%-kal csökkennek (ref.

EN1999-1).

Megmunkálási jellemzők[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Bevonat tulajdonságai[1] Kemény/védő eloxálás: 1 / Dekoratív / fényes / színes eloxálás: 2

Korrózióállóság[1] Általános: 1 Tengeri: 2

[1] A relatív képesítés 1-nagyon jótól 6-ig nem megfelelő

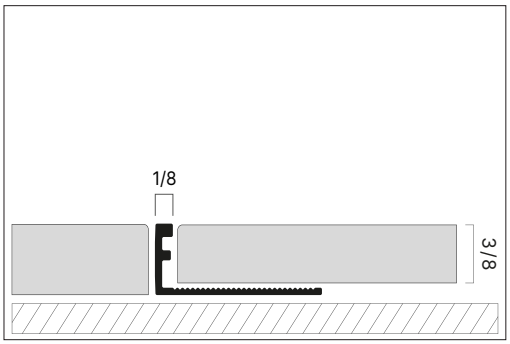
2/2. oldal

Eredeti rajzok és hivatkozási oldalak

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable