

MOX Systems - műszaki dokumentáció

datasheet-crispo-us-en.pdf

Műszaki fordítás: a méretekért tekintse meg az eredeti rajzokat és referenciaoldalakat.

Forrás oldal 1

Termék adatlap

Gyártó Mox Profile Systems

Dokumentum címe Tervezés és minőség: Crispo

Terméknév Crispo

Termékleírás Alumínium szegélyléc

Cikkszám CRS

Felhasználási terület Köz, Iroda, Lakó

Anyaga EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Hossza 8'

Felület porszórt, eloxált, krómozott

A Crispo alumínium szegélylécet széles formája miatt leginkább olyan területeken részesítik előnyben, ahol a falak és a padlók között nagy hézagok vannak.

Takarja a padló és a fal illesztéseinek hibáit.

Megakadályozza a szennyeződések felhalmozódását és a károsító szervezeteket, így hosszú éveken át higiénikus és egészséges használatot biztosít.

Az üreges terület kialakításával összegyűjti a telefon-, elektromos- és internetkábeleket, hogy rendezze környezetét.

Rendkívül strapabíró és hosszú élettartamú, mivel kiváló minőségű alapanyagból készül és vastag falai vannak.

Versenytársaival ellentétben bevonatvastagságával és eloxálási minőségével, valamint az elektrosztatikus porfestésnél korrózióállóságot biztosító előkezelési alkalmazásával tűnik ki.

A Crispo ovális átmeneti megjelenésével egységet biztosít, és kompatibilis a klasszikus és a modern építészettel egyaránt.

A Crispo alumínium szegélyléc egyszerűen felszerelhető, ha az univerzális hátsó részt csavarokkal rögzíti a falhoz, és rögzíti az elülső burkolat profilját a pattintható zárrendszerével.

A sarkokat a profil 45 fokos levágásával lehet összeállítani.

A Crispo alumínium szegélyléc matt eloxált, fényesen eloxált, szatén kémiai fényes eloxált és elektrosztatikus porfestési lehetőségeket kínál.

Míg ezüst, sárga, inox, bronz és fekete eloxált színű bevonatok kaphatók, elektrosztatikus porfestéssel is a kívánt RAL kódra festhető.

1/2. oldal

Garancia

Erre a termékre a kézhezvételtől számított 5 év garancia vonatkozik, kivéve az alábbiakban felsorolt felhasználói hibákat:

Ütés okozta sérülések Karcolás okozta sérülések Koptató anyagok vagy vegyi tisztítószeres által okozott sérülések Vízzel való hosszan tartó érintkezés okozta sérülések Erős hőmérsékletnek való kitettség okozta sérülések Szerelés által okozott károk

LANOITANRETNİ FORANODIZÁLÁSI MINŐSÉGCÍMKE IPARI TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Forrás oldal 2

ÖTVÖZMÉNY ADATLAP

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Felhasználási hely

Az EN AW-6463 ötvözet egy széles körben használt extrudált ötvözet, amely alkalmas olyan alkalmazásokra, ahol csak szerény szilárdsági tulajdonságokra van szükség.

Alkatrészek lehetnek

jó felületi minőséggel készül, számos bevonási műveletre alkalmas.

Jellemző alkalmazási területek a bútorok, befejező anyagok, ablakok és ajtók,

karosszéria kikészítés, homlokzatépítés, világítóoszlopok és zászlórudak.

Kémiai összetétel az EN573-3 szerint (tömeg%, maradék Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Pihenés

Mechanikai tulajdonságok az EN755-2 szerint

Temper* Falvastagság e*** Hozamfeszültség Szakítószilárdság Megnyúlás Brinell Keménység

- e* mm Rp0,2 perc Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Hőmérséklet jelölés az EN515 szerint: T4-természetesen stabil állapotig érlelve, T5-hűtve emelt hőmérsékletű formázási műveletből és

mesterségesen érlelt, T6-Solution hőkezelt, hűtött és mesterségesen öregített,

** A keménységi értékek csak tájékoztató jellegűek,

*** Egy profilon belüli különböző falvastagságok esetén a legalacsonyabb megadott tulajdonságokat kell tekinteni a teljes profilkeresztmetszetre érvényesnek.

Fizikai tulajdonságok (hozzávetőleges értékek, 20°C)

Sűrűség Olvadási tartomány A modulus elektromos termikus együtthatója

(kg/m³) (°C) vezetőképesség vezetőképesség hőrugalmasság

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) tágulás (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Hegeszthetőség¹

Gáz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipikus töltőanyagok (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) vagy AlSi5, és AlMg3, ha a terméket eloxálni kell.

A hegesztés közbeni hőbevitel miatt a

a mechanikai tulajdonságok körülbelül 50%-kal csökkennek (ref.

EN1999-1).

Megmunkálási jellemzők¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Bevonat tulajdonságai¹ Kemény/védő eloxálás: 1 / Dekoratív / fényes / színes eloxálás: 2

Korrózióállóság¹ Általános: 1 Tengeri: 2

¹ A relatív képesítés 1-nagyon jótól 6-ig nem megfelelő

2/2. oldal

Eredeti rajzok és hivatkozási oldalak

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable