

MOX sustavi - tehnička dokumentacija

datasheet-visio-en.pdf

Tehnički prijevod: pogledajte izvorne crteže i referentne stranice za dimenzije.

Izvorna stranica 1

Tehnička tablica proizvoda

Proizvođač Mox Profile Systems

Naziv dokumenta Dizajn i kvaliteta: Visio

Naziv proizvoda Visio

Opis proizvoda Aluminijski prag za tepih

Stavka br. VSO

Područje korištenja Javno, uredsko, stambeno

Materijal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Duljina 2500mm

Anodizirana površina

Visio aluminijski profil praga za tepihe osigurava sigurne, estetske i dugotrajne unutarnje prijelaze između različitih podnih materijala.

Stvara sigurno okruženje, posebno za djecu i starije osobe, pružajući glatki prijelaz između različitih visina poda.

Visio aluminijski profil praga za tepih dizajniran je za zatvaranje praznina između tepiha i ostalih podnih obloga.

Omogućuje gladak prijelaz između tepiha i drugih vrsta podnih obloga, eliminirajući sve nepravilnosti ili opasnosti od spoticanja do kojih može doći.

Također produljuje vijek trajanja tepiha štiteći ih od trošenja i habanja.

Visio, koji ima estetski izgled i funkcionalne prednosti, poboljšava cjelokupni izgled Vašeg interijera.

Izuzetno je izdržljiv i dugotrajan jer je proizveden od visokokvalitetnih sirovina i ima debele stijenke.

Za razliku od konkurencije, ističe se debljinom nanosa i kvalitetom eloksiranja.

Iako svojim nazubljenim dizajnom pruža moderan izgled, sprječava neželjene nezgode zahvaljujući svojstvu protiv klizanja.

U isto vrijeme, njegov ovalni dizajn pomaže sakriti nedostatke na podnim spojevima.

Visio aluminijski profil praga za tepih može se jednostavno postaviti nanošenjem ljepila za pločice na produžetke spojeva.

Kutovi se mogu sastaviti rezanjem profila na 45 stupnjeva.

Visio aluminijski prag za tepih ima opciju mat eloksiranog premaza u srebrnoj, žutoj i inox boji.

Stranica 1/2

Jamstvo

Ovaj proizvod je pod jamstvom 5 godina od datuma primitka osim za greške korisnika kao što je navedeno u nastavku:

Oštećenje uzrokovano udarcem Oštećenje uzrokovano grebanjem Oštećenje uzrokovano dodiranjem
abrazivnih tvari ili kemijskih sredstava za čišćenje Oštećenje uzrokovano produljenim kontaktom s vodom
Oštećenje uzrokovano izlaganjem visokoj temperaturi Oštećenje uzrokovano montažom

LANOITANRETNIFORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Izvorna stranica 2

TABLICA PODATAKA O LEGINI

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Mjesto upotrebe

Legura EN AW-6463 široko je korištena legura za ekstruziju, pogodna za primjene gdje su potrebna samo skromna svojstva čvrstoće.

Dijelovi mogu biti

proizveden s dobrom kvalitetom površine, pogodan za mnoge postupke premazivanja.

Tipična područja primjene su namještaj, završni materijali, prozori i vrata,

dorada karoserije, izrada fasade, stupovi rasvjete i zastave.

Kemijski sastav prema EN573-3 (težina%, ostatak Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Ostatak

Mehanička svojstva prema EN755-2

Temperatura* Debljina stijenke e*** Napon tečenja Vlačna čvrstoća Istezanje Tvrdća po Brinellu

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Oznaka temperiranja prema EN515: T4-prirodno odležao do stabilnog stanja, T5-ohlađen nakon operacije oblikovanja na povišenoj temperaturi i

umjetno odležano, T6-Solution toplinski obrađeno, kaljeno i umjetno odležano,

** Vrijednosti tvrdoće samo su indikativne,

*** Za različite debljine stijenke unutar jednog profila, najniža specificirana svojstva se smatraju važećim za cijeli presjek profila.

Fizička svojstva (približne vrijednosti, 20°C)

Gustoća Raspon taljenja Električni toplinski koeficijent modula

(kg/m³) (°C) vodljivost vodljivost toplinska elastičnost

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspanzija (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Zavarljivost¹

Plin: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipični materijali za punjenje (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ili AlSi5, i AlMg3 kada se proizvod mora anodizirati.

Zbog unosa topline tijekom zavarivanja

mehanička svojstva bit će smanjena za približno 50% (ref.

EN1999-1).

Karakteristike obrade¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Svojstva premaza¹ Tvrd/zaštitno eloksiranje: 1 / Dekorativno / svijetlo / eloksiranje u boji: 2

Otpornost na koroziju¹ Općenito: 1 Pomorstvo: 2

¹Relativna kvalifikacija u rasponu od 1-vrlo dobar do 6-neprikladan

Stranica 2/2

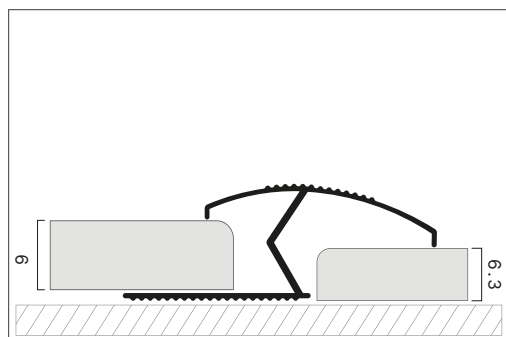
Izvorni crteži i referentne stranice

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Visio
Product Name	Visio
Product Description	Aluminium Carpet Threshold Profile
Item No	VSO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Visio aluminum carpet threshold profile provides safe, aesthetic and long-lasting interior transitions between different flooring materials. It creates a safe environment, especially for children and the elderly, by providing a smooth transition between different flooring heights. Visio aluminum carpet threshold profile is designed to close gaps between carpet and other floor coverings. It provides a smooth transition between carpet and other floor covering types, eliminating any irregularities or tripping hazards that may occur. It also prolongs the life of carpets by protecting them against wear and tear. Visio, which has an aesthetic appearance as well as functional advantages, improves the overall appearance of your interior design. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. While it provides a modern appearance with its serrated design, it prevents unwanted accidents thanks to its non-slip feature. At the same time, its oval design helps hide defects at floor joints. Visio aluminum carpet threshold profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Visio aluminum carpet threshold profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable