

MOX sustavi - tehnička dokumentacija

datasheet-velo-en.pdf

Tehnički prijevod: pogledajte izvorne crteže i referentne stranice za dimenzije.

Izvorna stranica 1

Tehnička tablica proizvoda

Proizvođač Mox Profile Systems

Naziv dokumenta Dizajn i kvaliteta: Velo

Naziv proizvoda Velo

Opis proizvoda Aluminijska lajsna

Stavka br. VLO

Područje korištenja Javno, uredsko, stambeno

Materijal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Duljina 2500mm

Površina premazana prahom, anodizirana, kromirana

Velo aluminijska lajsna pruža rješenja za lajsne posebno za mokre prostore kao što su kupaonice i kuhinje.

Zauzima manje prostora i nudi jednostavnu instalaciju.

Pružza zaštitu od curenja kao i estetiku pokrivajući nedostatke na spoju zid-pod, posebno u vlažnim područjima.

Može se koristiti u ovalnim zidnim aplikacijama jer je pogodan za savijanje.

Izuzetno je izdržljiv i dugotrajan jer je proizveden od visokokvalitetnih sirovina i ima debele stijenke.

Za razliku od svojih konkurenata, ističe se debljinom premaza i kvalitetom eloksiranja, te primjenom predtretmana koji osigurava otpornost na koroziju kod elektrostatskog bojanja prahom.

Velo pruža izgled u ravnini sa zidom i ne uzrokuje gubitak prostora.

Velo aluminijska lajsna može se jednostavno montirati izravnim nanošenjem ljepila.

Kutovi se mogu sastaviti rezanjem profila na 45 stupnjeva.

Velo aluminijska lajsna ima opcije mat eloksiranog, svijetlo eloksiranog, satinirano kemijski svijetlo eloksiranog i elektrostatskog bojanja u prahu.

Iako su dostupni srebrni, žuti, inox, brončani i crni anodizirani premazi u boji, također se može bojati u željenu RAL šifru elektrostatskim bojanjem u prahu.

Stranica 1/2

Jamstvo

Ovaj proizvod je pod jamstvom 5 godina od datuma primitka osim za greške korisnika kao što je navedeno u nastavku:

Oštećenje uzrokovano udarcem Oštećenje uzrokovano grebanjem Oštećenje uzrokovano dodiranjem abrazivnih tvari ili kemijskih sredstava za čišćenje Oštećenje uzrokovano produljenim kontaktom s vodom Oštećenje uzrokovano izlaganjem visokoj temperaturi Oštećenje uzrokovano montažom

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Izvorna stranica 2

TABLICA PODATAKA O LEGINI

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Mjesto upotrebe

Legura EN AW-6463 široko je korištena legura za ekstruziju, pogodna za primjene gdje su potrebna samo skromna svojstva čvrstoće.

Dijelovi mogu biti

proizveden s dobrom kvalitetom površine, pogodan za mnoge postupke premazivanja.

Tipična područja primjene su namještaj, završni materijali, prozori i vrata,

dorada karoserije, izrada fasade, stupovi rasvjete i zastave.

Kemijski sastav prema EN573-3 (težina%, ostatak Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Ostatak

Mehanička svojstva prema EN755-2

Temperatura* Debljina stijenke e*** Napon tečenja Vlačna čvrstoća Istezanje Tvrdća po Brinellu

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Oznaka temperiranja prema EN515: T4-prirodno odležao do stabilnog stanja, T5-ohlađen nakon operacije oblikovanja na povišenoj temperaturi i

umjetno odležano, T6-Solution toplinski obrađeno, kaljeno i umjetno odležano,

** Vrijednosti tvrdoće samo su indikativne,

*** Za različite debljine stijenke unutar jednog profila, najniža specificirana svojstva se smatraju važećim za cijeli presjek profila.

Fizička svojstva (približne vrijednosti, 20°C)

Gustoća Raspon taljenja Električni toplinski koeficijent modula

(kg/m³) (°C) vodljivost vodljivost toplinska elastičnost

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspanzija (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Zavarljivost¹

Plin: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipični materijali za punjenje (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ili AlSi5, i AlMg3 kada se proizvod mora anodizirati.

Zbog unosa topline tijekom zavarivanja

mehanička svojstva bit će smanjena za približno 50% (ref.

EN1999-1).

Karakteristike obrade¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Svojstva premaza¹ Tvrd/zaštitno eloksiranje: 1 / Dekorativno / svijetlo / eloksiranje u boji: 2

Otpornost na koroziju¹ Općenito: 1 Pomorstvo: 2

¹Relativna kvalifikacija u rasponu od 1-vrlo dobar do 6-neprikladan

Stranica 2/2

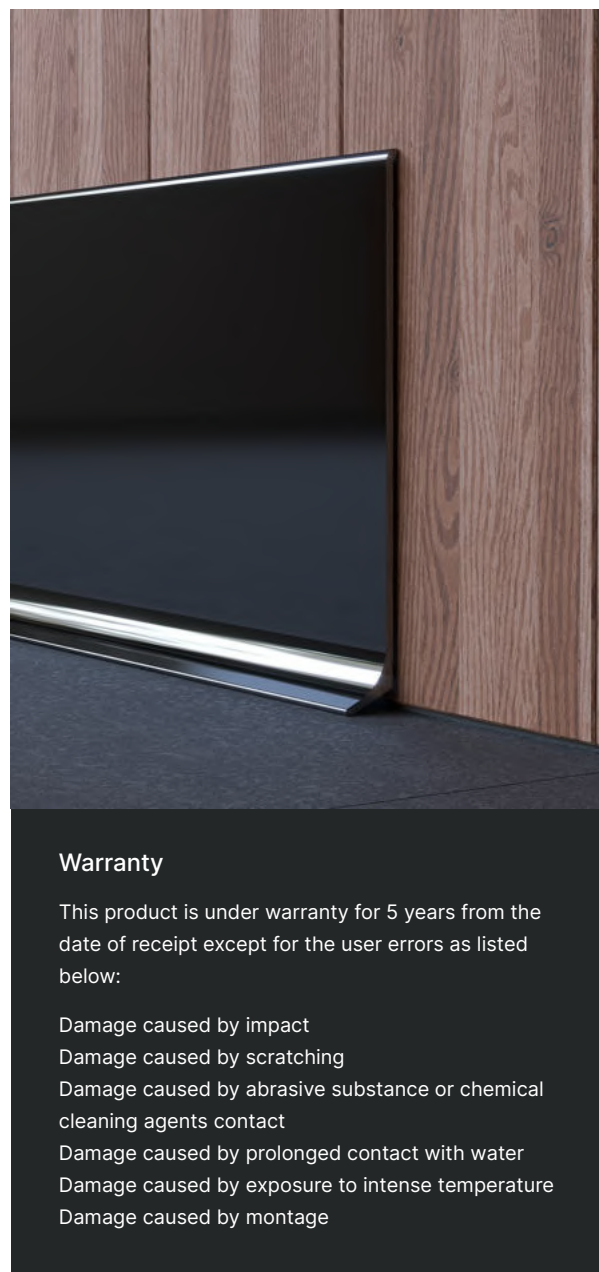
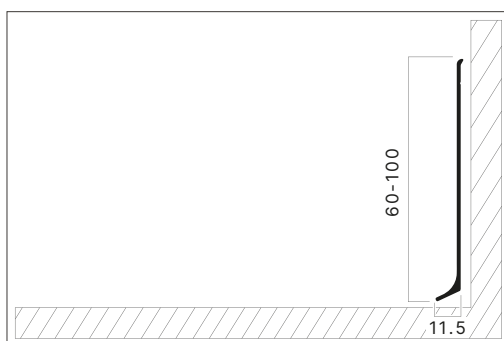
Izvorni crteži i referentne stranice

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Velo
Product Name	Velo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	VLO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable