MOX sustavi - tehnička dokumentacija

datasheet-mono-fix-us-en.pdf

Tehnički prijevod: pogledajte izvorne crteže i referentne stranice za dimenzije.

Izvorna stranica 1

Tehnička tablica proizvoda

Proizvođač Mox Profile Systems

Naziv dokumenta Dizajn i kvaliteta: Mono-Fix

Naziv proizvoda Mono-Fix

Opis proizvoda Rub obruba aluminijske pločice

Stavka br. MNF

Područje korištenja Kupaonica, Kuhinja

Materijal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Duljina 8'

Površina premazana prahom, anodizirana, kromirana

Mono Fix obrub za aluminijske pločice dodaje estetiku vašim keramičkim primjenama sa svojim širokim rasponom površinskih opcija kompatibilnih s trendovskim bojama i teksturama keramike.

Koristi se kao okvir koji prikriva keramički dio na krajevima keramičkih zidnih aplikacija ili kao spojevi parketa.

Iako pruža estetiku koja će eliminirati nedostatke spojeva i primjene, također sprječava oštećenje keramike.

Izuzetno je izdržljiv i dugotrajan jer je proizveden od visokokvalitetnih sirovina i ima debele stijenke.

Za razliku od svojih konkurenata, ističe se debljinom premaza i kvalitetom eloksiranja, te primjenom predtretmana koji osigurava otpornost na koroziju kod elektrostatskog bojanja prahom.

Mono Fix svojim minimalističkim dizajnom pruža jednostavan izgled kombinacijama pločica.

Rub aluminijske pločice Mono Fix može se jednostavno postaviti nanošenjem ljepila za pločice na produžetke fuga i čvrstim pritiskom susjednih pločica na mjesto.

Kutovi se mogu sastaviti rezanjem profila na 45 stupnjeva.

Mono Fix rubni profil aluminijske pločice ima mogućnosti mat eloksiranog, svijetlo eloksiranog i elektrostatskog praškastog bojanja.

Iako su dostupni srebrni, žuti, inox, crni anodizirani premazi u boji, također se može obojiti prema željenoj RAL šifri elektrostatičkim bojanjem u prahu.

Stranica 1/2

Jamstvo

Ovaj proizvod je pod jamstvom 5 godina od datuma primitka osim za greške korisnika kao što je navedeno u nastavku:

Oštećenje uzrokovano udarcem Oštećenje uzrokovano grebanjem Oštećenje uzrokovano dodirom abrazivnih tvari ili kemijskih sredstava za čišćenje Oštećenje uzrokovano produljenim kontaktom s vodom Oštećenje uzrokovano izlaganjem visokoj temperaturi Oštećenje uzrokovano montažom

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Izvorna stranica 2

TABLICA PODATAKA O LEGINI

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Mjesto upotrebe

Legura EN AW-6463 široko je korištena legura za ekstruziju, pogodna za primjene gdje su potrebna samo skromna svojstva čvrstoće.

Dijelovi mogu biti

proizveden s dobrom kvalitetom površine, pogodan za mnoge postupke premazivanja.

Tipična područja primjene su namještaj, završni materijali, prozori i vrata,

dorada karoserije, izrada fasade, stupovi rasvjete i zastave.

Kemijski sastav prema EN573-3 (težina%, ostatak Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Ostatak

Mehanička svojstva prema EN755-2

Temperatura* Debljina stijenke e*** Napon tečenja Vlačna čvrstoća Istezanje Tvrdoća po Brinellu

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Oznaka temperiranja prema EN515: T4-prirodno odležao do stabilnog stanja, T5-ohlađen nakon operacije oblikovanja na povišenoj temperaturi i

umjetno odležano, T6-Solution toplinski obrađeno, kaljeno i umjetno odležano,

** Vrijednosti tvrdoće samo su indikativne,

*** Za različite debljine stjenke unutar jednog profila, najniža specificirana svojstva se smatraju važećim za cijeli presjek profila.

Fizička svojstva (približne vrijednosti, 20°C)

Gustoća Raspon taljenja Električni toplinski koeficijent modula

(kg/m³) (°C) vodljivost vodljivost toplinska elastičnost

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspanzija (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Zavarljivost[1]

Plin: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipični materijali za punjenje (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ili AlSi5, i AlMg3 kada se proizvod mora anodizirati.

Zbog unosa topline tijekom zavarivanja

mehanička svojstva bit će smanjena za približno 50% (ref.

EN1999-1).

Karakteristike obrade[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Svojstva premaza[1] Tvrdo/zaštitno eloksiranje: 1 / Dekorativno / svijetlo / eloksiranje u boji: 2

Otpornost na koroziju[1] Općenito: 1 Pomorstvo: 2

[1]Relativna kvalifikacija u rasponu od 1-vrlo dobar do 6-neprikladan

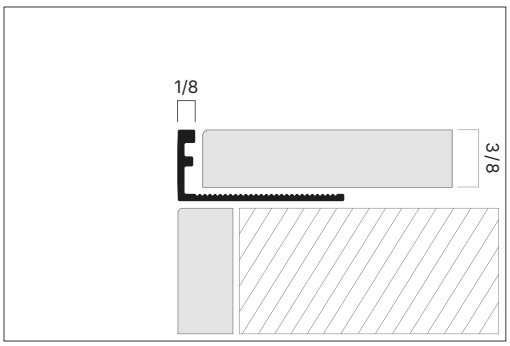
Stranica 2/2

Izvorni crteži i referentne stranice

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable