

Systèmes MOX - documentation technique

datasheet-revio-us-en.pdf

Traduction technique : consultez les dessins originaux et les pages de référence pour les dimensions.

Page source 1

Fiche technique du produit

Fabricant Mox Profile Systems

Titre du document Conception et qualité : Revio

Nom du produit Revio

Description du produit Profil de bord de tapis en aluminium

Numéro d'article RVO

Domaine d'utilisation Public, Bureau, Résidentiel

Matériau EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Longueur 8'

Surface anodisée

Le profilé de bord de moquette en aluminium Revio est spécialement conçu pour augmenter l'esthétique et la fonctionnalité de votre sol.

Le profilé de bord de moquette en aluminium Revio offre non seulement une transition transparente entre les différentes surfaces de revêtement de sol, mais protège également les bords de votre moquette, empêchant ainsi l'usure et la déformation qui peuvent survenir au fil du temps.

Ces profils vous aident à réduire les coûts de réparation et de remplacement en prolongeant la durée de vie de votre tapis.

Il est extrêmement durable car il est fabriqué à partir de matières premières de haute qualité et possède des parois épaisses.

Contrairement à ses concurrents, il se démarque par son épaisseur de revêtement et la qualité de son anodisation.

Il présente un aspect élégant et moderne avec sa forme ovale et facilite la transition entre les étages.

Le profilé de bord de moquette en aluminium Revio est convivial pendant la phase d'installation, vous permettant d'obtenir un résultat professionnel en peu de temps avec des instructions claires et des outils simples.

Les coins peuvent être assemblés en coupant le profil à 45 degrés.

Le profilé de bord de tapis en aluminium Revio a une option de revêtement anodisé mat dans les couleurs argent, jaune et inox.

Page 1/2

Garantie

Ce produit est sous garantie 5 ans à compter de la date de réception, sauf erreurs d'utilisation répertoriées ci-dessous :

Dommmages causés par un choc Dommmages causés par des rayures Dommmages causés par le contact de substances abrasives ou de produits de nettoyage chimiques Dommmages causés par un contact prolongé avec l'eau Dommmages causés par une exposition à des températures intenses Dommmages causés par le

montage

LANOITANRETNi FORANODISING LABEL DE QUALITÉ INDUSTRIEL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Page source 2

FICHE TECHNIQUE DES ALLIAGES

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Lieu d'utilisation

L'alliage EN AW-6463 est un alliage d'extrusion largement utilisé, adapté aux applications où seules des propriétés de résistance modestes sont requises.

Les pièces peuvent être

produit avec une bonne qualité de surface, adapté à de nombreuses opérations de revêtement.

Les domaines d'application typiques sont les meubles, les matériaux de finition, les fenêtres et les portes, finition de carrosserie, construction de façades, colonnes d'éclairage et mâts de drapeau.

Composition chimique selon EN573-3 (% poids, reste Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Reste

Propriétés mécaniques selon EN755-2

Etat* Épaisseur de paroi e*** Limite d'élasticité Résistance à la traction Allongement Dureté Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Désignation de trempe selon EN515 : T4-vieilli naturellement jusqu'à un état stable, T5-refroidi après une opération de formage à température élevée et

vieilli artificiellement, solution T6 traitée thermiquement, trempée et vieillie artificiellement,

** Les valeurs de dureté sont à titre indicatif uniquement,

*** Pour différentes épaisseurs de paroi au sein d'un même profilé, les propriétés spécifiées les plus basses doivent être considérées comme valables pour toute la section transversale du profilé.

Propriétés physiques (valeurs approximatives, 20°C)

Densité Plage de fusion Coefficient thermique électrique du module de

(kg/m³) (°C) conductivité conductivité élasticité thermique

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansion (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Soudabilité¹

Gaz : 3 TIG : 2 MIG : 2

Matériaux de remplissage typiques (EN ISO18273) : SG-AlMg5Cr(A) ou AlSi5, et AlMg3 lorsque le produit doit être anodisé.

En raison de l'apport de chaleur pendant le soudage,

les propriétés mécaniques seront réduites d'environ 50% (réf.

EN1999-1).

Caractéristiques d'usinage¹ : T4 État 3 / T5, T6 État 2

Propriétés du revêtement¹ Anodisation dure/protectrice : 1 / Anodisation décorative/brillante/couleur : 2

Résistance à la corrosion¹ Général : 1 Marine : 2

¹Qualification relative allant de 1-très bon à 6-inadapté

Page 2/2

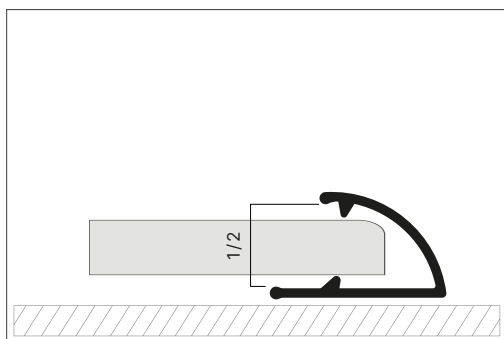
Dessins originaux et pages de référence

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Revio
Product Name	Revio
Product Description	Aluminium Carpet Edge Profile
Item No	RVO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Anodised

Revio aluminum carpet edge profile is specially designed to increase the aesthetics and functionality of your floor. Revio aluminum carpet edge profile not only provides a seamless transition between different flooring surfaces, but also protects the edges of your carpet, preventing wear and deformation that may occur over time. These profiles help you reduce repair and replacement costs by extending the life of your carpet. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. It has a stylish and modern appearance with its oval form and facilitates the transition between floors. Revio aluminum carpet edge profile is user-friendly during the installation phase, allowing you to achieve a professional result in a short time with clear instructions and simple tools. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Revio aluminum carpet edge profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET
EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable