

Systèmes MOX - documentation technique

datasheet-flex-us-en.pdf

Traduction technique : consultez les dessins originaux et les pages de référence pour les dimensions.

Page source 1

Fiche technique du produit

Fabricant Mox Profile Systems

Titre du document Conception et qualité : Flex

Nom du produit Flex

Description du produit Bord de plancher formable en aluminium

Numéro d'article FLX

Domaine d'utilisation Salle de bains, Cuisine

Matériau EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Longueur 8'

Surface enduite de poudre, anodisée, chromée

Le profilé de bord de sol formable en aluminium Flex est utilisé dans les applications de parquet ou de céramique comme cadre qui dissimule la section du sol, remplaçant ainsi les joints.

En plus de corriger les erreurs de joints et d'installation et d'améliorer l'esthétique, il évite également les dommages aux revêtements de sol.

Le profilé de bord de sol formable en aluminium Flex est conçu pour faciliter la transition des matériaux de revêtement de sol.

Sa conception flexible lui permet d'être plié dans la forme souhaitée.

En plus de ses avantages fonctionnels, son aspect minimal rehausse l'apparence générale de vos créations.

Il est extrêmement durable car il est fabriqué à partir de matières premières de haute qualité et possède des parois épaisses.

Contrairement à ses concurrents, il se démarque par l'épaisseur de son revêtement et la qualité de son anodisation, ainsi que par son application de prétraitement qui assure une résistance à la corrosion dans la peinture électrostatique en poudre.

Flex permet la conception de solutions de revêtement de sol créatives grâce à sa forme flexible.

Le profilé de bord de sol formable en aluminium Flex peut être facilement installé en appliquant de la colle à carrelage sur les extensions de joint et en appuyant fermement sur les carreaux adjacents pour les mettre en place.

Les coins peuvent être assemblés en coupant le profilé à 45 degrés.

Le profilé de bord de sol formable en aluminium Flex propose des options de peinture en poudre anodisée mate, anodisée brillante et électrostatique.

Bien que des revêtements de couleur anodisés argent, jaune, inox et noir soient disponibles, ils peuvent également être peints selon le code RAL souhaité avec une peinture en poudre électrostatique.

Page 1/2

Garantie

Ce produit est sous garantie 5 ans à compter de la date de réception, sauf erreurs d'utilisation répertoriées ci-dessous :

Dommmages causés par un choc Dommmages causés par des rayures Dommmages causés par le contact de substances abrasives ou de produits de nettoyage chimiques Dommmages causés par un contact prolongé avec l'eau Dommmages causés par une exposition à des températures intenses Dommmages causés par le montage

LANOITANRETN I FORANODISING LABEL DE QUALITÉ INDUSTRIEL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Page source 2

FICHE TECHNIQUE DES ALLIAGES

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Lieu d'utilisation

L'alliage EN AW-6463 est un alliage d'extrusion largement utilisé, adapté aux applications où seules des propriétés de résistance modestes sont requises.

Les pièces peuvent être

produit avec une bonne qualité de surface, adapté à de nombreuses opérations de revêtement.

Les domaines d'application typiques sont les meubles, les matériaux de finition, les fenêtres et les portes, finition de carrosserie, construction de façades, colonnes d'éclairage et mâts de drapeau.

Composition chimique selon EN573-3 (% poids, reste Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Reste

Propriétés mécaniques selon EN755-2

Etat* Épaisseur de paroi e*** Limite d'élasticité Résistance à la traction Allongement Dureté Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Désignation de trempe selon EN515 : T4-vieilli naturellement jusqu'à un état stable, T5-refroidi après une opération de formage à température élevée et

vieilli artificiellement, solution T6 traitée thermiquement, trempée et vieillie artificiellement,

** Les valeurs de dureté sont à titre indicatif uniquement,

*** Pour différentes épaisseurs de paroi au sein d'un même profilé, les propriétés spécifiées les plus basses doivent être considérées comme valables pour toute la section transversale du profilé.

Propriétés physiques (valeurs approximatives, 20°C)

Densité Plage de fusion Coefficient thermique électrique du module de

(kg/m³) (°C) conductivité conductivité élasticité thermique

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansion (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Soudabilité¹

Gaz : 3 TIG : 2 MIG : 2

Matériaux de remplissage typiques (EN ISO18273) : SG-AlMg5Cr(A) ou AlSi5, et AlMg3 lorsque le produit doit être anodisé.

En raison de l'apport de chaleur pendant le soudage,

les propriétés mécaniques seront réduites d'environ 50% (réf.

EN1999-1).

Caractéristiques d'usage¹ : T4 État 3 / T5, T6 État 2

Propriétés du revêtement¹ Anodisation dure/protectrice : 1 / Anodisation décorative/brillante/couleur : 2

Résistance à la corrosion¹ Général : 1 Marine : 2

¹Qualification relative allant de 1-très bon à 6-inadapté

Page 2/2

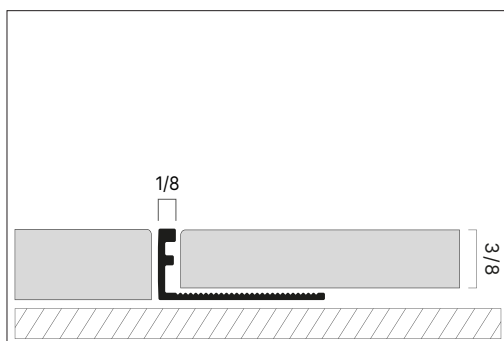
Dessins originaux et pages de référence

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable