

# MOX Systems - tekninen dokumentaatio

datasheet-velo-en.pdf

Tekninen käännös: katso mitat alkuperäisistä piirustuksista ja viitesivuista.

## Lähdesivu 1

Tuotetiedot

Valmistaja Mox Profile Systems

Asiakirjan nimi Suunnittelu ja laatu: Velo

Tuotenimi Velo

Tuotekuvaus Alumiininen jalkalista

Tuotenumero VLO

Käyttöalue julkinen, toimisto, asuinalue

Materiaali EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Pituus 2500mm

Pinta jauhemaalattu, anodisoitu, kromattu

Velo alumiinijalkalista tarjoaa jalkalistaratkaisut erityisesti kosteisiin tiloihin, kuten kylpyhuoneisiin ja keittiöihin.

Se vie vähemmän tilaa ja tarjoaa helpon asennuksen.

Se tarjoaa vuototiiviiden ja esteettisyyden peittämällä seinän ja lattian liitosvirheet erityisesti kosteilla alueilla.

Sitä voidaan käyttää soikeassa seinässä, koska se soveltuu taivutukseen.

Se on erittäin kestävä ja pitkäikäinen, koska se on valmistettu korkealaatuisesta raaka-aineesta ja siinä on paksut seinät.

Toisin kuin kilpailijansa, se erottuu pinnoitteen paksuudella ja anodisoinnin laadulla sekä esikäsittelysovelluksellaan, joka tarjoaa korroosionkestävyyden sähköstaattisessa jauhemaalauksessa.

Velo näyttää tasan seinän kanssa eikä aiheuta tilan menetystä.

Velo alumiininen jalkalista on helppo asentaa suoraan liimaamalla.

Kulmat voidaan koota leikkaamalla profiili 45 astetta.

Velo alumiinijalkalistassa on matta-anodisoitu, kirkasanodisoitu, satiinikemiallinen kirkasanodisoitu ja sähköstaattinen jauhemaalausvaihtoehtoja.

Vaikka hopea-, kelta-, inox-, pronssi- ja musta eloksoituja pinnoitteita on saatavana, se voidaan myös maalata haluttuun RAL-koodiin sähköstaattisella jauhemaalauksella.

Sivu 1/2

Takuu

Tällä tuotteella on 5 vuoden takuu vastaanottopäivästä lukuun ottamatta alla lueteltuja käyttäjän virheitä:

Iskun aiheuttamat vauriot Naarmuuntumisen aiheuttamat vauriot Hankaavien aineiden tai kemiallisten puhdistusaineiden aiheuttamat vauriot Pitkäaikaisesta veden kanssa kosketuksesta aiheutuneet vauriot Koville lämpötiloille altistumisesta aiheutuvat vauriot Montauksen aiheuttamat vauriot



# Lähdesivu 2

## SEOKSEN TUOTESELOSTE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Käyttöpaikka

Seos EN AW-6463 on laajalti käytetty ekstruusiolejeerinki, joka sopii sovelluksiin, joissa vaaditaan vain vaatimattomia lujuusominaisuuksia.

### Osat voivat olla

valmistettu hyvällä pinnanlaadulla ja soveltuu moneen pinnoitusoperaatioon.

Tyypillisiä käyttökohteita ovat huonekalut, viimeistelymateriaalit, ikkunat ja ovet, auton korin viimeistely, julkisivurakentaminen, valaistuspylväät ja lipputangot.

Kemiallinen koostumus standardin EN573-3 mukaan (paino, loppuosa Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 maksimi 0,15 0,2 maksimi 0,5 0,45 - 0,9 - maksimi 0,05 max 0,1 lepo

Mekaaniset ominaisuudet EN755-2:n mukaan

Temper\* Seinämän paksuus e\*\*\* Myöntöjännitys Vetolujuus Venymä Brinell-kovuus

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Lämpötilamerkintä EN515:n mukaan: T4-luonnollisesti vanhentunut vakaaseen tilaan, T5-jäähdytetty korotetussa lämpötilassa muodostumisesta ja

keinotekoisesti vanhennettu, T6-Solution lämpökäsitelty, sammutettu ja keinotekoisesti vanhennettu,

\*\* Kovuusarvot ovat vain suuntaa antavia,

\*\*\* Eri seinäpaksuuksille yhden profiilin sisällä alhaisimpien määritettyjen ominaisuuksien katsotaan olevan voimassa koko profiilin poikkileikkaukselle.

Fysikaaliset ominaisuudet (likimääräiset arvot, 20°C)

Tiheys Sulamisalue Modulus sähköinen lämpökerroin

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) johtavuus johtavuus lämpöelastisuus

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) laajeneminen (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Hitsattavuus<sup>1</sup>

Kaasu: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tyypilliset täyteaineet (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) tai AlSi5 ja AlMg3, kun tuote on anodisoitava.

Hitsauksen aikana tapahtuvasta lämmöntonniasta johtuen

mekaaniset ominaisuudet heikkenevät noin 50 % (viite.

EN1999-1).

Työstöominaisuudet<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Pinnoiteominaisuudet<sup>1</sup> Kova/suojaava anodisointi: 1 / Koristeellinen / kirkas / värillinen anodisointi: 2

Korroosionkestävyys<sup>1</sup> Yleistä: 1 Merikäyttö: 2

<sup>1</sup> Suhteellinen pätevyys 1-erittäin hyvä - 6-sopimaton

Sivu 2/2

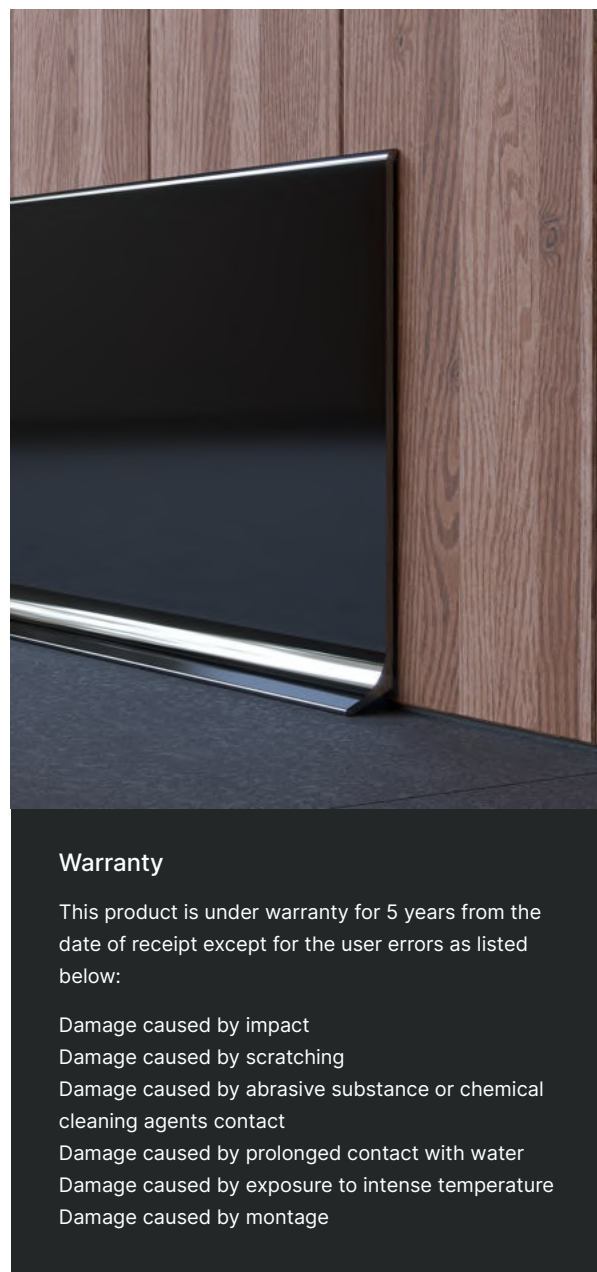
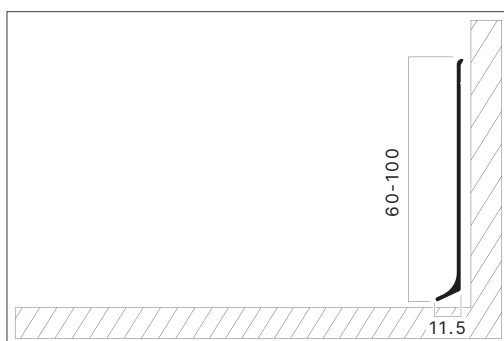
## Alkuperäiset piirustukset ja viitesivut

# Product Datasheet



|                     |                                        |
|---------------------|----------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                    |
| Document Title      | Design and quality: Velo               |
| Product Name        | Velo                                   |
| Product Description | Aluminium Skirting Board               |
| Item No             | VLO                                    |
| Area of Use         | Public, Office, Residential            |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6           |
| Length              | 2500mm                                 |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated |

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable