

MOX Systems - tekninen dokumentaatio

datasheet-square-fix-us-en.pdf

Tekninen käännös: katso mitat alkuperäisistä piirustuksista ja viitesivuista.

Lähdesivu 1

Tuotetiedot

Valmistaja Mox Profile Systems

Asiakirjan nimi Suunnittelu ja laatu: Square-Fix

Tuotenimi Square-Fix

Tuotekuvaus Alumiinilaattojen leikkaus neliön ulkokulma

Tuote nro SQF

Käyttöalue Kylpyhuone, keittiö

Materiaali EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Pituus 8'

Pinta jauhemaalattu, anodisoitu, kromattu

Square Fix -alumiinilaattaverhoilu Neliönmuotoinen ulkokulma lisää esteettisyyttä keraamisiin sovelluksiin laajalla valikoimalla pintavaihtoehtoja, jotka ovat yhteensopivia trendikkäiden keraamisten värien ja kuvioiden kanssa.

Sitä käytetään keraamisten sovellusten 90 asteen ulkokulmaliitoksissa.

Sen lisäksi, että se tarjoaa estetiikkaa, joka eliminoi liitos- ja levitysvirheet, se myös estää keramiikan vaurioitumisen.

Se on erittäin kestävä ja pitkäikäinen, koska se on valmistettu korkealaatuisesta raaka-aineesta ja siinä on paksut seinät.

Toisin kuin kilpailijansa, se erottuu pinnoitteen paksuudella ja anodisoinnin laadulla sekä esikäsittelysovelluksellaan, joka tarjoaa korroosionkestävyyden sähköstaattisessa jauhemaalauksessa.

Square Fix tarjoaa täydelliset käännökset keraamisten laattojen ulkokulmiin.

Square Fix -alumiinilaattaverhoilu Neliönmuotoinen ulkokulma on helppo asentaa levittämällä laattaliimaa saumajatkoksiin ja painamalla vierekkäiset laatat tukevasti paikoilleen.

Kulmat voidaan koota leikkaamalla profiili 45 astetta.

Square Fix alumiinilaattaverhoilu Neliönmuotoisessa ulkokulmaprofiilissa on matta-anodisoitu, kirkas anodisoitu ja sähköstaattinen jauhemaalausvaihtoehtoja.

Vaikka hopea-, kelta-, inox-, musta-anodisoituja väripinnoitteita on saatavana, se voidaan myös maalata haluttuun RAL-koodiin sähköstaattisella jauhemaalauksella.

Sivu 1/2

Takuu

Tällä tuotteella on 5 vuoden takuu vastaanottopäivästä lukuun ottamatta alla lueteltuja käyttäjän virheitä:

Iskun aiheuttamat vauriot Naarmuuntumisen aiheuttamat vauriot Hankaavien aineiden tai kemiallisten puhdistusaineiden aiheuttamat vauriot Pitkäaikaisesta veden kanssa kosketuksesta aiheutuneet vauriot Koville lämpötiloille altistumisesta aiheutuvat vauriot Montauksen aiheuttamat vauriot

Lähdesivu 2

SEOKSEN TUOTESELOSTE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Käyttöpaikka

Seos EN AW-6463 on laajalti käytetty ekstruusiolejeerinki, joka sopii sovelluksiin, joissa vaaditaan vain vaatimattomia lujuusominaisuuksia.

Osat voivat olla

valmistettu hyvällä pinnanlaadulla ja soveltuu moneen pinnoitusoperaatioon.

Tyypillisiä käyttökohteita ovat huonekalut, viimeistelymateriaalit, ikkunat ja ovet, auton korin viimeistely, julkisivurakentaminen, valaistuspylväät ja lipputangot.

Kemiallinen koostumus standardin EN573-3 mukaan (paino, loppuosa Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 maksimi 0,15 0,2 maksimi 0,5 0,45 - 0,9 - maksimi 0,05 max 0,1 lepo

Mekaaniset ominaisuudet EN755-2:n mukaan

Temper* Seinämän paksuus e*** Myöntöjännitys Vetolujuus Venymä Brinell-kovuus

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Lämpötilamerkintä EN515:n mukaan: T4-luonnollisesti vanhentunut vakaaseen tilaan, T5-jäähdytetty korotetussa lämpötilassa muodostumisesta ja

keinotekoisesti vanhennettu, T6-Solution lämpökäsitelty, sammutettu ja keinotekoisesti vanhennettu,

** Kovuusarvot ovat vain suuntaa antavia,

*** Eri seinäpaksuuksille yhden profiilin sisällä alhaisimpien määritettyjen ominaisuuksien katsotaan olevan voimassa koko profiilin poikkileikkaukselle.

Fysikaaliset ominaisuudet (likimääräiset arvot, 20°C)

Tiheys Sulamisalue Modulus sähköinen lämpökerroin

(kg/m³) (°C) johtavuus johtavuus lämpöelastisuus

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) laajeneminen (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Hitsattavuus¹

Kaasu: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tyypilliset täyteaineet (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) tai AlSi5 ja AlMg3, kun tuote on anodisoitava.

Hitsauksen aikana tapahtuvasta lämmöntuonnista johtuen

mekaaniset ominaisuudet heikkenevät noin 50 % (viite.

EN1999-1).

Työstöominaisuudet¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Pinnoiteominaisuudet¹ Kova/suojaava anodisointi: 1 / Koristeellinen / kirkas / värillinen anodisointi: 2

Korroosionkestävyys¹ Yleistä: 1 Merikäyttö: 2

¹ Suhteellinen pätevyys 1-erittäin hyvä - 6-sopimaton

Sivu 2/2

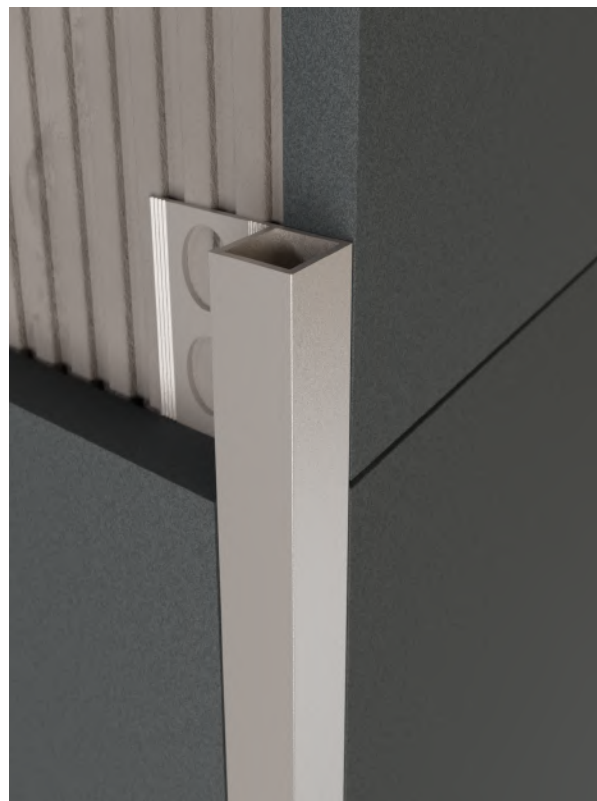
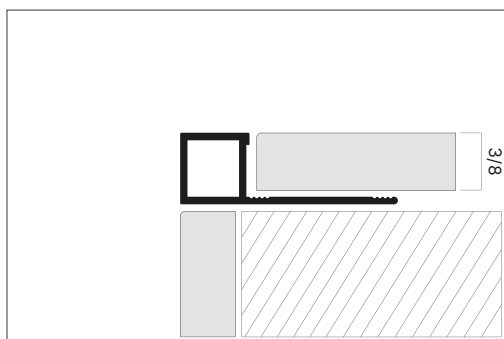
Alkuperäiset piirustukset ja viitesivut

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Square-Fix
Product Name	Square-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Square External Corner
Item No	SQF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Square Fix aluminium tile trim square external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Square Fix provides perfect turns on external corners of ceramic tiles. Square Fix aluminium tile trim square external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Square Fix aluminium tile trim square external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable