

MOX Systems - tekninen dokumentaatio

datasheet-crispo-us-en.pdf

Tekninen käännös: katso mitat alkuperäisistä piirustuksista ja viitesivuista.

Lähdesivu 1

Tuotetiedot

Valmistaja Mox Profile Systems

Asiakirjan nimi Suunnittelu ja laatu: Crispo

Tuotenimi Crispo

Tuotekuvaus Alumiininen jalkalista

Tuotenro CRS

Käyttöalue julkinen, toimisto, asuinalue

Materiaali EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Pituus 8'

Pinta jauhemaalattu, anodisoitu, kromattu

Crispo alumiinijalkalistaa suositetaan enimmäkseen alueilla, joissa seinän ja lattian välissä on leveän muodon vuoksi suuret raot.

Se kattaa lattian ja seinän liitosvirheet.

Se estää lian kertymistä ja haitallisia organismeja tarjotakseen hygieenistä ja terveellistä käyttöä useiden vuosien ajan.

Suunnittelussaan olevan onton alueen ansiosta se kerää puhelin-, sähkö- ja internetkaapelit ympäristösi järjestämiseen.

Se on erittäin kestävä ja pitkäikäinen, koska se on valmistettu korkealaatuisesta raaka-aineesta ja siinä on paksut seinät.

Toisin kuin kilpailijansa, se erottuu pinnoitteen paksuudella ja anodisoinnin laadulla sekä esikäsiteltysovelluksellaan, joka tarjoaa korroosionkestävyyden sähköstaattisessa jauhemaalauksessa.

Crispo luo yhtenäisyyttä soikealla siirtymämuodollaan ja on yhteensopiva sekä klassisen että modernin arkkitehtuurin kanssa.

Crispo alumiininen jalkalista on helppo asentaa kiinnittämällä yleistakakappale seinään ruuveilla ja asentamalla etukansiprofiili sen snap lock -järjestelmällä.

Kulmat voidaan koota leikkaamalla profiili 45 astetta.

Crispo alumiinijalkalistassa on matta-anodisoitu, kirkkaan anodisoitu, satiinikemiallinen kirkasanodisoitu ja sähköstaattinen jauhemaalausvaihtoehtoja.

Vaikka hopea-, kelta-, inox-, pronssi- ja musta eloksoituja pinnoitteita on saatavana, se voidaan myös maalata haluttuun RAL-koodiin sähköstaattisella jauhemaalauksella.

Sivu 1/2

Takuu

Tällä tuotteella on 5 vuoden takuu vastaanotto päivästä lukuun ottamatta alla lueteltuja käyttäjän virheitä:

Iskun aiheuttamat vauriot Naarmuuntumisen aiheuttamat vauriot Hankaavien aineiden tai kemiallisten puhdistusaineiden aiheuttamat vauriot Pitkäaikaisesta veden kanssa kosketuksesta aiheutuneet vauriot Koville lämpötiloille altistumisesta aiheutuvat vauriot Montauksen aiheuttamat vauriot

LANOITANRETNİ FORANOSİNG LAATUMERKKİ TEOLLISUUS TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Lähdesivu 2

SEOKSEN TUOTESELOSTE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Käyttöpaikka

Seos EN AW-6463 on laajalti käytetty ekstruusiolejeerinki, joka sopii sovelluksiin, joissa vaaditaan vain vaatimattomia lujuusominaisuuksia.

Osat voivat olla

valmistettu hyvällä pinnanlaadulla ja soveltuu moneen pinnoitusoperaatioon.

Tyypillisiä käyttökohteita ovat huonekalut, viimeistelymateriaalit, ikkunat ja ovet, auton korin viimeistely, julkisivurakentaminen, valaistuspylväät ja lipputangot.

Kemiallinen koostumus standardin EN573-3 mukaan (paino, loppuosa Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 maksimi 0,15 0,2 maksimi 0,5 0,45 - 0,9 - maksimi 0,05 max 0,1 lepo

Mekaaniset ominaisuudet EN755-2:n mukaan

Temper* Seinämän paksuus e*** Myöntöjännitys Vetolujuus Venymä Brinell-kovuus

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Lämpötilamerkintä EN515:n mukaan: T4-luonnollisesti vanhentunut vakaaseen tilaan, T5-jäähdytetty korotetussa lämpötilassa muodostumisesta ja

keinotekoisesti vanhennettu, T6-Solution lämpökäsitelty, sammutettu ja keinotekoisesti vanhennettu,

** Kovuusarvot ovat vain suuntaa antavia,

*** Eri seinäpaksuuksille yhden profiilin sisällä alhaisimpien määritettyjen ominaisuuksien katsotaan olevan voimassa koko profiilin poikkileikkaukselle.

Fysikaaliset ominaisuudet (likimääräiset arvot, 20°C)

Tiheys Sulamisaalue Modulus sähköinen lämpökerroin

(kg/m³) (°C) johtavuus johtavuus lämpöelastisuus

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) laajeneminen (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Hitsattavuus¹

Kaasu: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tyypilliset täyteaineet (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) tai AlSi5 ja AlMg3, kun tuote on anodisoitava.

Hitsauksen aikana tapahtuvasta lämmöntonnoista johtuen

mekaaniset ominaisuudet heikkenevät noin 50 % (viite.

EN1999-1).

Työstöominaisuudet¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Pinnoiteominaisuudet¹ Kova/suojaava anodisointi: 1 / Koristeellinen / kirkas / värillinen anodisointi: 2

Korroosionkestävyys¹ Yleistä: 1 Merikäyttö: 2

¹ Suhteellinen pätevyys 1-erittäin hyvä - 6-sopimaton

Sivu 2/2

Alkuperäiset piirustukset ja viitesivut

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable