

MOX Systems - tehniline dokumentatsioon

datasheet-visio-us-en.pdf

Tehniline tõlge: vaadake mõõtmeid originaaljoonistelt ja viitelehtedelt.

Lähteleht 1

Toote andmeleht

Tootja Mox Profile Systems

Dokumendi pealkiri Kujundus ja kvaliteet: Visio

Toote nimi Visio

Tootekirjeldus Alumiiniumist vaiba läveprofiil

Kauba nr VSO

Kasutusala avalik, büroo, elamu

Materjal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Pikkus 8'

Pind anodeeritud

Visio alumiiniumist vaiba läveprofiil tagab turvalise, esteetilise ja kauakestva interjööri ülemineku erinevate põrandakattematerjalide vahel.

See loob turvalise keskkonna, eriti lastele ja eakatele, pakkudes sujuvat üleminekut erinevate põrandakõrguste vahel.

Visio alumiiniumist vaiba läveprofiil on mõeldud vaiba ja muude põrandakatete vahede sulgemiseks.

See tagab sujuva ülemineku vaipade ja muude põrandakatete vahel, välistades võimalikud ebakorrapärasused või komistamisohu.

Samuti pikendab see vaipade eluiga, kaitstes neid kulumise eest.

Visio, millel on nii esteetiline välimus kui ka funktsionaalsed eelised, parandab teie sisekujunduse üldilmet.

See on äärmiselt vastupidav ja kauakestev, kuna on valmistatud kvaliteetsest toorainest ja sellel on paksud seinad.

Erinevalt konkurentidest paistab see silma katte paksuse ja anodeerimise kvaliteediga.

Kuigi see annab oma sakilise disainiga moodsa välimuse, hoiab see tänu libisemisvastasele funktsioonile ära soovimatud õnnetused.

Samal ajal aitab selle ovaalne disain varjata põrandaliidete defekte.

Visio alumiiniumist vaibaläveprofiili saab hõlpsasti paigaldada, kandes vuukide pikendustele plaadiliimi.

Nurki saab kokku panna, lõigates profiili 45 kraadini.

Visio alumiiniumist vaiba läveprofiilil on hõbedase, kollase ja inox värvides matt-anodeeritud kate.v

Lehekülg 1/2

Garantii

Sellele tootele kehtib garantii 5 aastat alates kättesaamise kuupäevast, välja arvatud allpool loetletud kasutaja vead:

Löögi tagajärjel tekkinud kahjustused kriimustustest põhjustatud kahjustused abrasiivsete ainete või keemiliste puhastusvahendite kokkupuutel tekkinud kahjustused pikaajalisest kokkupuutest veega põhjustatud kahjustused tugeva temperatuuriga kokkupuutest põhjustatud kahjustused montaaži kahjustused

LANOITANRETNİ FORANODISEERİMİSE KVALITEEDİMÄRGİS TÖÖSTUSLIK TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Lähtelet 2

SULAMI ANDMELEHT

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Kasutuskoht

Sulam EN AW-6463 on laialdaselt kasutatav ekstrusioonisulam, mis sobib rakendusteks, kus nõutakse vaid tagasihoidlikke tugevusomadusi.

Osad võivad olla

toodetud hea pinnakvaliteediga, sobib paljudeks katmisoperatsioonideks.

Tüüpilised kasutusvaldkonnad on mööbel, viimistlusmaterjalid, aknad ja uksed, auto kere viimistlus, fassaadi ehitus, valgustussambad ja lipuvardad.

Keemiline koostis vastavalt standardile EN573-3 (mass, ülejäänud osa Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 max 0,15 0,2 max 0,5 0,45 - 0,9 - max 0,05 max 0,1 puhkus

Mehaanilised omadused vastavalt EN755-2

Temper* seinapaksus e*** tootlikkus pinge tõmbetugevus pikenemine Brinelli kõvadus

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8-6 60

T6 e≤50 195 160 10-8 74

* Temperatuuri tähistus vastavalt EN515: T4-looduslikult vananenud kuni stabiilse seisundini, T5-jahutatud kõrgendatud temperatuuriga vormimisoperatsioonist ja

kunstlikult vanandatud, T6-lahusega kuumtöödeldud, karastatud ja kunstlikult vanandatud,

** Kõvadusväärtused on ainult näitlikud,

*** Ühe profiili erinevate seinapaksuste korral loetakse kogu profiili ristlõike jaoks kehtivaks madalaimad määratud omadused.

Füüsikalised omadused (ligikaudsed väärtused, 20°C)

Tihedus Sulamisvahemik Mooduli elektriline termiline koefitsient

(kg/m³) (°C) juhtivus juhtivus soojuselastsus

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) paisumine (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Keevitatavus¹

Gaas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tüüpilised täitematerjalid (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) või AlSi5 ja AlMg3, kui toode tuleb anodeerida.

Tänu keevitamisel tekkivale soojussisendile

mehaanilised omadused vähenevad ligikaudu 50% (vt.

EN1999-1).

Töötlemisomadused¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Katte omadused¹ Kõva/kaitseanodeerimine: 1 / Dekoratiivne / särav / värviline anodeerimine: 2

Korrosioonikindlus¹ Üldine: 1 Merendus: 2

¹ Suhteline kvalifikatsioon vahemikus 1-väga hea kuni 6-sobimatu

Lehekülg 2/2

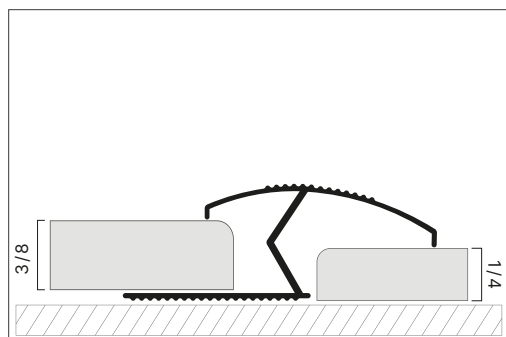
Originaaljoonised ja viitelehed

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Visio
Product Name	Visio
Product Description	Aluminium Carpet Threshold Profile
Item No	VSO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Anodised

Visio aluminum carpet threshold profile provides safe, aesthetic and long-lasting interior transitions between different flooring materials. It creates a safe environment, especially for children and the elderly, by providing a smooth transition between different flooring heights. Visio aluminum carpet threshold profile is designed to close gaps between carpet and other floor coverings. It provides a smooth transition between carpet and other floor covering types, eliminating any irregularities or tripping hazards that may occur. It also prolongs the life of carpets by protecting them against wear and tear. Visio, which has an aesthetic appearance as well as functional advantages, improves the overall appearance of your interior design. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. While it provides a modern appearance with its serrated design, it prevents unwanted accidents thanks to its non-slip feature. At the same time, its oval design helps hide defects at floor joints. Visio aluminum carpet threshold profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Visio aluminum carpet threshold profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.v



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable