MOX Systems - tehniline dokumentatsioon

datasheet-mono-fix-en.pdf

Tehniline tõlge: vaadake mõõtmeid originaaljoonistelt ja viitelehtedelt.

Lähteleht 1

Toote andmeleht

Tootja Mox Profile Systems

Dokumendi pealkiri Kujundus ja kvaliteet: Mono-Fix

Toote nimi Mono-Fix

Tootekirjeldus Alumiiniumist plaatide trimmimise serv

Kauba nr MNF

Kasutusala Vannituba, Köök

Materjal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Pikkus 2500mm

Pind pulbervärvitud, anodeeritud, kroomitud

Mono Fix alumiiniumist plaatide äärisserv lisab teie keraamilistele rakendustele esteetikat oma laia valiku pinnavalikutega, mis ühilduvad populaarsete keraamiliste värvide ja tekstuuridega.

Seda kasutatakse raamina, mis varjab keraamilist sektsiooni keraamiliste seinarakenduste otstes või parketi vuukidena.

Pakkudes esteetikat, mis kõrvaldab vuugi- ja rakendusvead, hoiab see ära ka keraamika kahjustamise.

See on äärmiselt vastupidav ja kauakestev, kuna on valmistatud kvaliteetsest toorainest ja sellel on paksud seinad.

Erinevalt konkurentidest paistab see silma kattekihi paksuse ja anodeerimise kvaliteediga ning eeltöötlusega, mis tagab elektrostaatilisel pulbervärvimisel korrosioonikindluse.

Mono Fix annab oma minimaalse disainiga plaatide kombinatsioonidele lihtsa välimuse.

Mono Fix alumiiniumist plaadiääristuse serva saab hõlpsasti paigaldada, kui kanda vuugipikendustele plaadiliimi ja suruda külgnevad plaadid kindlalt paika.

Nurki saab kokku panna, lõigates profiili 45 kraadini.

Mono Fix alumiiniumist plaadiviimistluse servaprofiilil on matt-anodeeritud, heleda anodeeritud ja elektrostaatilise pulbervärvimise võimalused.

Kuigi saadaval on hõbedane, kollane, inox, must anodeeritud värvikatted, saab seda ka elektrostaatilise pulbervärviga värvida soovitud RAL-koodi järgi.

Lehekülg 1/2

Garantii

Sellele tootele kehtib garantii 5 aastat alates kättesaamise kuupäevast, välja arvatud allpool loetletud kasutaja vead:

Löögi tagajärjel tekkinud kahjustused kriimustustest põhjustatud kahjustused abrasiivsete ainete või keemiliste puhastusvahendite kokkupuutel tekkinud kahjustused pikaajalisest kokkupuutest veega põhjustatud kahjustused tugeva temperatuuriga kokkupuutest põhjustatud kahjustused montaaži

kahjustused

LANOITANRETNI FORANODISEERIMISE KVALITEEDIMÄRGIS TÖÖSTUSLIK TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Lähteleht 2

SULAMI ANDMELEHT

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Kasutuskoht

Sulam EN AW-6463 on laialdaselt kasutatav ekstrusioonisulam, mis sobib rakendusteks, kus nõutakse vaid tagasihoidlikke tugevusomadusi.

Osad võivad olla

toodetud hea pinnakvaliteediga, sobib paljudeks katmisoperatsioonideks.

Tüüpilised kasutusvaldkonnad on mööbel, viimistlusmaterjalid, aknad ja uksed,

auto kere viimistlus, fassaadi ehitus, valgustussambad ja lipuvardad.

Keemiline koostis vastavalt standardile EN573-3 (mass, ülejäänud osa Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 max 0,15 0,2 max 0,5 0,45 - 0,9 - max 0,05 max 0,1 puhkus

Mehaanilised omadused vastavalt EN755-2

Temper* seina paksus e*** tootlikkus pinge tõmbetugevus pikenemine Brinelli kõvadus

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8-6 60

T6 e≤50 195 160 10-8 74

* Temperatuuri tähistus vastavalt EN515: T4-looduslikult vananenud kuni stabiilse seisundini, T5-jahutatud kõrgendatud temperatuuriga vormimisoperatsioonist ja

kunstlikult vanandatud, T6-lahusega kuumtöödeldud, karastatud ja kunstlikult vanandatud,

** Kõvadusväärtused on ainult näitlikud,

*** Ühe profiili erinevate seinapaksuste korral loetakse kogu profiili ristlõike jaoks kehtivaks madalaimad määratud omadused.

Füüsikalised omadused (ligikaudsed väärtused, 20°C)

Tihedus Sulamisvahemik Mooduli elektriline termiline koefitsient

(kg/m³) (°C) juhtivus juhtivus soojuselastsus

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) paisumine (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Keevitatavus[1]

Gaas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tüüpilised täitematerjalid (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) või AlSi5 ja AlMg3, kui toode tuleb anodeerida.

Tänu keevitamisel tekkivale soojussisendile

mehaanilised omadused vähenevad ligikaudu 50% (vt.

EN1999-1).

Töötlemisomadused[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Katte omadused[1] Kõva/kaitseanodeerimine: 1 / Dekoratiivne / särav / värviline anodeerimine: 2

Korrosioonikindlus[1] Üldine: 1 Merendus: 2

[1] Suhteline kvalifikatsioon vahemikus 1-väga hea kuni 6-sobimatu

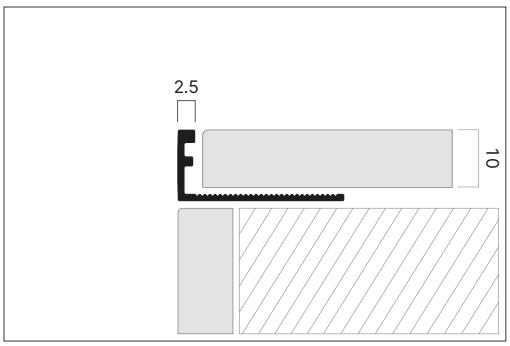
Lehekülg 2/2

Originaaljoonised ja viitelehed

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable