

MOX Systems - tehniline dokumentatsioon

datasheet-flex-en.pdf

Tehniline tõlge: vaadake mõõtmeid originaaljoonistelt ja viitelehtedelt.

Lähteleht 1

Toote andmeleht

Tootja Mox Profile Systems

Dokumendi pealkiri Kujundus ja kvaliteet: Flex

Toote nimi Flex

Tootekirjeldus Alumiiniumist vormitav põrandakatte serv

Kauba nr FLX

Kasutusala Vannituba, Köök

Materjal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Pikkus 2500mm

Pind pulbervärvitud, anodeeritud, kroomitud

Alumiiniumist vormitavat põrandakatte servaprofiili Flex kasutatakse parketi või keraamika puhul raamina, mis varjab põrandaosa ja asendab vuuke.

Lisaks vuugi- ja paigaldusvigade parandamisele ning esteetika parandamisele hoiab see ära ka põrandakatete kahjustamise.

Flex alumiiniumist vormitav põrandakatte servaprofiil on mõeldud põrandamaterjalide ülemineku hõlbustamiseks.

Selle paindlik disain võimaldab selle soovitud kuju painutada.

Lisaks funktsionaalsetele eelistele täiustab selle minimaalne välimus teie disainilahenduste üldilmet.

See on äärmiselt vastupidav ja kauakestev, kuna on valmistatud kvaliteetsest toorainest ja sellel on paksud seinad.

Erinevalt konkurentidest paistab see silma kattekihi paksuse ja anodeerimise kvaliteediga ning eeltötlusega, mis tagab elektrostaatilisel pulbervärvimisel korrosioonikindluse.

Flex võimaldab oma paindliku vormiga kujundada loomingulisi põrandakattelahendusi.

Alumiiniumist vormitava põrandakatte servaprofiili Flex saab hõlpsasti paigaldada, kandes vuugipikendustele plaadiliimi ja surudes külgnevad plaadid kindlalt paika.

Nurki saab kokku panna, lõigates profiili 45 kraadini.

Flex alumiiniumist vormitava põrandakatte servaprofiilil on matt-anodeeritud, heleda anodeeritud ja elektrostaatilise pulbervärvimise võimalused.

Kuigi saadaval on hõbedane, kollane, inox, must anodeeritud värvikatted, saab seda ka elektrostaatilise pulbervärviga värvida soovitud RAL-koodi järgi.

Lehekülg 1/2

Garantii

Sellele tootele kehtib garantii 5 aastat alates kättesaamise kuupäevast, välja arvatud allpool loetletud kasutaja vead:

Löögi tagajärjel tekkinud kahjustused kriimustustest põhjustatud kahjustused abrasiivsete ainete või keemiliste puhastusvahendite kokkupuutel tekkinud kahjustused pikaajalisest kokkupuutest veega põhjustatud kahjustused tugeva temperatuuriga kokkupuutest põhjustatud kahjustused montaaži kahjustused

LANOITANRETNİ FORANODISEERİMİSE KVALITEEDİMÄRGİS TÖÖSTUSLIK TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Lähtelet 2

SULAMI ANDMELEHT

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Kasutuskoht

Sulam EN AW-6463 on laialdaselt kasutatav ekstrusioonisulam, mis sobib rakendusteks, kus nõutakse vaid tagasihoidlikke tugevusomadusi.

Osad võivad olla

toodetud hea pinnakvaliteediga, sobib paljudeks katmisoperatsioonideks.

Tüüpilised kasutusvaldkonnad on mööbel, viimistlusmaterjalid, aknad ja ukse, auto kere viimistlus, fassaadi ehitus, valgustussambad ja lipuvardad.

Keemiline koostis vastavalt standardile EN573-3 (mass, ülejäänud osa Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 max 0,15 0,2 max 0,5 0,45 - 0,9 - max 0,05 max 0,1 puhkus

Mehaanilised omadused vastavalt EN755-2

Temper* seinapaksus e*** tootlikkus pinge tõmbetugevus pikenemine Brinelli kõvadus

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50 mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14-12 46

T5 e≤50 150 110 8-6 60

T6 e≤50 195 160 10-8 74

* Temperatuuri tähistus vastavalt EN515: T4-looduslikult vananenud kuni stabiilse seisundini, T5-jahutatud kõrgendatud temperatuuriga vormimisoperatsioonist ja

kunstlikult vanandatud, T6-lahusega kuumtöödeldud, karastatud ja kunstlikult vanandatud,

** Kõvadusväärtused on ainult näitlikud,

*** Ühe profiili erinevate seinapaksuste korral loetakse kogu profiili ristlõike jaoks kehtivaks madalaimad määratud omadused.

Füüsikalised omadused (ligikaudsed väärtused, 20°C)

Tihedus Sulamisvahemik Mooduli elektriline termiline koefitsient

(kg/m³) (°C) juhtivus juhtivus soojuselastsus

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) paisumine (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Keevitatavus¹

Gaas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tüüpilised täitematerjalid (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) või AlSi5 ja AlMg3, kui toode tuleb anodeerida.

Tänu keevitamisel tekkivale soojussisendile

mehaanilised omadused vähenevad ligikaudu 50% (vt.

EN1999-1).

Töötlemisomadused¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Katte omadused¹ Kõva/kaitseanodeerimine: 1 / Dekoratiivne / särav / värviline anodeerimine: 2

Korrosioonikindlus¹ Üldine: 1 Merendus: 2

¹ Suhteline kvalifikatsioon vahemikus 1-väga hea kuni 6-sobimatu

Lehekülg 2/2

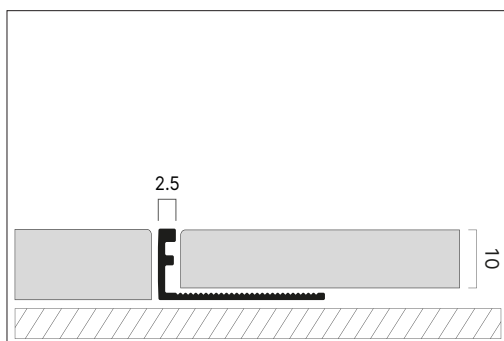
Originaaljoonised ja viitelehed

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable