

Sistemas MOX - documentación técnica

datasheet-velo-us-en.pdf

Traducción técnica: consulte los dibujos originales y las páginas de referencia para conocer las dimensiones.

Página fuente 1

Hoja de datos del producto

Fabricante de sistemas de perfiles Mox.

Título del documento Diseño y calidad: Velo

Nombre del producto Velo

Descripción del producto: Rodapié de aluminio

Número de artículo VLO

Área de uso Público, Oficina, Residencial

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Longitud 8'

Superficie con recubrimiento en polvo, anodizado y cromado.

El rodapié de aluminio Velo proporciona soluciones de rodapié especialmente para zonas húmedas como baños y cocinas.

Ocupa menos espacio y ofrece facilidad de instalación.

Proporciona impermeabilidad y estética al cubrir los defectos de las juntas pared-piso, especialmente en zonas húmedas.

Se puede utilizar en aplicaciones de paredes ovaladas ya que es adecuado para doblarse.

Es extremadamente resistente y duradero ya que se produce con materia prima de alta calidad y tiene paredes gruesas.

A diferencia de sus competidores, se destaca por su espesor de recubrimiento y calidad de anodizado, y por su aplicación de pretratamiento que brinda resistencia a la corrosión en pintura en polvo electrostática.

Velo proporciona una apariencia a ras de la pared y no provoca ninguna pérdida de espacio.

El rodapié de aluminio Velo se puede instalar fácilmente aplicando directamente adhesivo.

Las esquinas se pueden ensamblar cortando el perfil a 45 grados.

El rodapié de aluminio Velo tiene opciones de anodizado mate, anodizado brillante, anodizado químico satinado brillante y pintura en polvo electrostática.

Si bien se encuentran disponibles recubrimientos de color anodizado plateado, amarillo, inoxidable, bronce y negro, también se puede pintar según el código RAL deseado con pintura en polvo electrostática.

Página 1/2

Garantía

Este producto tiene una garantía de 5 años a partir de la fecha de recepción, excepto por los errores del usuario que se detallan a continuación:

Daños por impacto Daños por rayado Daños por contacto con sustancias abrasivas o productos químicos de limpieza Daños por contacto prolongado con agua Daños por exposición a temperaturas intensas Daños por montaje

LANOITANRETNİ FORANODIZADO ETIQUETA DE CALIDAD INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Página fuente 2

HOJA DE DATOS DE ALEACIÓN

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Lugar de uso

La aleación EN AW-6463 es una aleación de extrusión ampliamente utilizada, adecuada para aplicaciones donde sólo se requieren propiedades de resistencia modestas.

Las piezas pueden ser

producido con una buena calidad superficial, adecuado para muchas operaciones de recubrimiento.

Los campos de aplicación típicos son muebles, materiales de acabado, ventanas y puertas, acabado de carrocerías, construcción de fachadas, columnas de iluminación y mástiles de banderas.

Composición química según EN573-3 (% en peso, resto Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Máx 0,15 0,2 Máx 0,5 0,45 - 0,9 - Máx 0,05 Máx 0,1 Resto

Propiedades mecánicas según EN755-2

Templado* Espesor de la pared e*** Límite elástico Resistencia a la tracción Elongación Dureza Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Designación de temperamento según EN515: T4: envejecido naturalmente hasta una condición estable, T5: enfriado a partir de una operación de formación a temperatura elevada y

envejecido artificialmente, tratado térmicamente con solución T6, templado y envejecido artificialmente,

** Los valores de dureza son sólo a título indicativo.

*** Para diferentes espesores de pared dentro de un perfil, las propiedades más bajas especificadas se considerarán válidas para toda la sección transversal del perfil.

Propiedades físicas (valores aproximados, 20°C)

Densidad Rango de fusión Eléctrico Térmico Coeficiente de Módulo de

(kg/m³) (°C) conductividad conductividad elasticidad térmica

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansión (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Soldabilidad¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiales de aportación habituales (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) o AlSi5, y AlMg3 cuando el producto deba anodizarse.

Debido al aporte de calor durante la soldadura, el

Las propiedades mecánicas se reducirán aproximadamente en un 50% (ref.

EN1999-1).

Características de mecanizado¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Propiedades del revestimiento¹ Anodizado duro/protector: 1 / Anodizado decorativo / brillante / de color: 2

Resistencia a la corrosión¹ General: 1 Marina: 2

¹Calificación relativa que va desde 1-muy buena hasta 6-inadecuada

Página 2/2

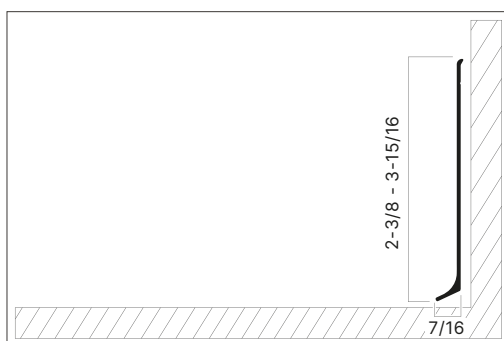
Dibujos originales y páginas de referencia.

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Velo
Product Name	Velo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	VLO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable