

Sistemas MOX - documentación técnica

datasheet-line-us-en.pdf

Traducción técnica: consulte los dibujos originales y las páginas de referencia para conocer las dimensiones.

Página fuente 1

Hoja de datos del producto

Fabricante de sistemas de perfiles Mox.

Título del documento Diseño y calidad: LÍNEA MOX

Nombre del producto LÍNEA MOX

Descripción del producto Perfil de borde de piso de aluminio

Número de artículo LNE

Área de uso Público, Oficina, Residencial

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Longitud 8'

Anodizado superficial

El perfil de borde para pisos de aluminio Line es una excelente opción para diversos proyectos con su estructura versátil, duradera y liviana que cierra el espacio entre pisos.

El perfil de borde de suelo de aluminio Line está diseñado para cerrar los huecos entre baldosas de la misma altura.

Es extremadamente resistente y duradero ya que se produce con materia prima de alta calidad y tiene paredes gruesas.

A diferencia de sus competidores, destaca por el espesor del revestimiento y la calidad del anodizado.

Line cierra perfectamente el espacio entre suelos con su forma plana.

El perfil de borde de piso de aluminio Line se monta fácilmente presionando desde la parte superior después de aplicar silicona o junta al espacio entre dos pisos.

Las esquinas se pueden ensamblar cortando el perfil a 45 grados.

El perfil de borde para piso de aluminio Line tiene una opción de revestimiento anodizado brillante en colores plateado y amarillo.

Página 1/2

Garantía

Este producto tiene una garantía de 5 años a partir de la fecha de recepción, excepto por los errores del usuario que se detallan a continuación:

Daños por impacto Daños por rayado Daños por contacto con sustancias abrasivas o productos químicos de limpieza Daños por contacto prolongado con agua Daños por exposición a temperaturas intensas Daños por montaje

LANOITANRETN FORANODIZADO ETIQUETA DE CALIDAD INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Página fuente 2

HOJA DE DATOS DE ALEACIÓN

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Lugar de uso

La aleación EN AW-6463 es una aleación de extrusión ampliamente utilizada, adecuada para aplicaciones donde sólo se requieren propiedades de resistencia modestas.

Las piezas pueden ser

producido con una buena calidad superficial, adecuado para muchas operaciones de recubrimiento.

Los campos de aplicación típicos son muebles, materiales de acabado, ventanas y puertas, acabado de carrocerías, construcción de fachadas, columnas de iluminación y mástiles de banderas.

Composición química según EN573-3 (% en peso, resto Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Máx 0,15 0,2 Máx 0,5 0,45 - 0,9 - Máx 0,05 Máx 0,1 Resto

Propiedades mecánicas según EN755-2

Templado* Espesor de la pared e*** Límite elástico Resistencia a la tracción Elongación Dureza Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Designación de temperamento según EN515: T4: envejecido naturalmente hasta una condición estable, T5: enfriado a partir de una operación de formación a temperatura elevada y

envejecido artificialmente, tratado térmicamente con solución T6, templado y envejecido artificialmente,

** Los valores de dureza son sólo a título indicativo.

*** Para diferentes espesores de pared dentro de un perfil, las propiedades más bajas especificadas se considerarán válidas para toda la sección transversal del perfil.

Propiedades físicas (valores aproximados, 20°C)

Densidad Rango de fusión Eléctrico Térmico Coeficiente de Módulo de

(kg/m³) (°C) conductividad conductividad elasticidad térmica

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansión (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Soldabilidad¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materiales de aportación habituales (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) o AlSi5, y AlMg3 cuando el producto deba anodizarse.

Debido al aporte de calor durante la soldadura, el

Las propiedades mecánicas se reducirán aproximadamente en un 50% (ref.

EN1999-1).

Características de mecanizado¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Propiedades del revestimiento¹ Anodizado duro/protector: 1 / Anodizado decorativo / brillante / de color: 2

Resistencia a la corrosión¹ General: 1 Marina: 2

¹Calificación relativa que va desde 1-muy buena hasta 6-inadecuada

Página 2/2

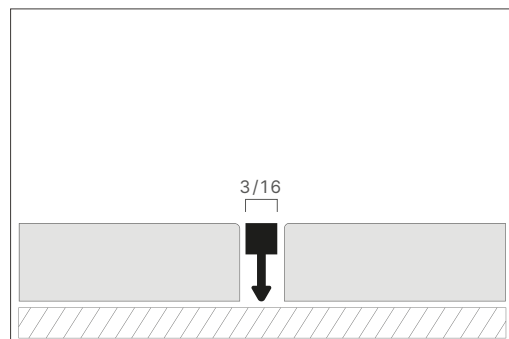
Dibujos originales y páginas de referencia.

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET
EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable