

MOX Systems - τεχνική τεκμηρίωση

datasheet-velo-en.pdf

Τεχνική μετάφραση: συμβουλευτείτε τα πρωτότυπα σχέδια και τις σελίδες αναφοράς για διαστάσεις.

Πηγή σελίδα 1

Φύλλο δεδομένων προϊόντος

Κατασκευαστής Mox Profile Systems

Τίτλος εγγράφου Σχεδιασμός και ποιότητα: Velo

Όνομα προϊόντος Velo

Περιγραφή προϊόντος Σοβατεπί αλουμινίου

Αριθμός είδους VLO

Χώρος χρήσης Δημόσιος, Γραφείο, Κατοικία

Υλικό EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Μήκος 2500mm

Επιφανειακή πούδρα με επίστρωση, ανοδιωμένη, επιχρωμιωμένη

Το σοβατεπί αλουμινίου Velo παρέχει λύσεις σοβατεπί ειδικά για υγρούς χώρους όπως μπάνια και κουζίνες.

Καταλαμβάνει λιγότερο χώρο και προσφέρει ευκολία στην εγκατάσταση.

Παρέχει στεγανότητα καθώς και αισθητική καλύπτοντας τις ατέλειες των αρμών τοίχου-δαπέδου ειδικά σε υγρές περιοχές.

Μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε εφαρμογές οβάλ τοίχου καθώς είναι κατάλληλο για κάμψη.

Είναι εξαιρετικά ανθεκτικό και μακράς διάρκειας αφού παράγεται από υψηλής ποιότητας πρώτη ύλη και έχει χοντρά τοιχώματα.

Σε αντίθεση με τους ανταγωνιστές του, ξεχωρίζει με το πάχος της επίστρωσης και την ποιότητα της ανοδίωσης και με την εφαρμογή προεπεξεργασίας που παρέχει αντοχή στη διάβρωση στην ηλεκτροστατική βαφή πούδρας.

Το Velo παρέχει ομοιόμορφη εμφάνιση με τον τοίχο και δεν προκαλεί απώλεια χώρου.

Το σοβατεπί αλουμινίου Velo μπορεί να τοποθετηθεί εύκολα με απευθείας εφαρμογή κόλλας.

Οι γωνίες μπορούν να συναρμολογηθούν κόβοντας το προφίλ στις 45 μοίρες.

Το σοβατεπί αλουμινίου Velo διαθέτει ματ ανοδιωμένη, φωτεινή ανοδιωμένη, σατινέ χημική φωτεινή ανοδιωμένη και ηλεκτροστατική βαφή σε σκόνη.

Ενώ διατίθενται επιχρίσματα ασημί, κίτρινου, inox, μπρούτζου και μαύρου ανοδιωμένου χρώματος, μπορεί επίσης να βαφτεί στον επιθυμητό κωδικό RAL με ηλεκτροστατική βαφή πούδρας.

Σελίδα 1/2

Εγγύηση

Αυτό το προϊόν είναι υπό εγγύηση για 5 χρόνια από την ημερομηνία παραλαβής, εκτός από τα σφάλματα χρήστη όπως αναφέρονται παρακάτω:

Ζημιά που προκαλείται από κρούση Ζημιά που προκαλείται από γρατσουνιά Ζημιά που προκαλείται από επαφή με λειαντική ουσία ή χημικά καθαριστικά Βλάβη που προκαλείται από παρατεταμένη επαφή με νερό

Ζημιά που προκαλείται από έκθεση σε έντονη θερμοκρασία Ζημιά που προκαλείται από μοντάζ
LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Πηγή σελίδα 2

ΦΥΛΛΟ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ ΚΡΑΜΑΤΟΣ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Τόπος Χρήσης

Το κράμα EN AW-6463 είναι ένα ευρέως χρησιμοποιούμενο κράμα διέλασης, κατάλληλο για εφαρμογές όπου απαιτούνται μόνο μέτριες ιδιότητες αντοχής.

Τα μέρη μπορούν να είναι

παράγεται με καλή ποιότητα επιφάνειας, κατάλληλο για πολλές εργασίες επίστρωσης.

Τα τυπικά πεδία εφαρμογής είναι έπιπλα, υλικά φινιρίσματος, παράθυρα και πόρτες,

Φινίρισμα αμαξώματος αυτοκινήτου, κατασκευή προσόψεων, κολώνες φωτισμού και κοντάρια σημαίας.

Χημική σύνθεση σύμφωνα με το EN573-3 (βάρος%, υπόλοιπο Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rest

Μηχανικές ιδιότητες σύμφωνα με το EN755-2

Temper* Πάχος τοιχώματος e*** Απόδοση Καταπόνηση Εφελκυστική Αντοχή Επιμήκυνση Brinell Σκληρότητα

- e* mm Rp0,2 λεπτά Mpa Rm min Min. Min. A50 mm % - Μέγιστο A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Ονομασία θερμοκρασίας σύμφωνα με το EN515: T4-Φυσικά παλαιωμένο σε σταθερή κατάσταση, T5-ψύχεται από λειτουργία σχηματισμού υψηλής θερμοκρασίας και

τεχνητά παλαιωμένο, T6-Solution θερμικά επεξεργασμένο, σβησμένο και τεχνητά παλαιωμένο,

** Οι τιμές σκληρότητας είναι μόνο ενδεικτικές,

*** Για διαφορετικά πάχη τοιχώματος εντός ενός προφίλ, οι χαμηλότερες καθορισμένες ιδιότητες θεωρούνται έγκυρες για ολόκληρη τη διατομή προφίλ.

Φυσικές ιδιότητες (τιμές κατά προσέγγιση, 20°C)

Πυκνότητα Εύρος τήξης Ηλεκτρικός Θερμικός Συντελεστής Συντελεστής του Modulus of

(kg/m³) (°C) αγωγιμότητα αγωγιμότητα θερμική ελαστικότητα

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) επέκταση (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Συγκολλησιμότητα¹

Αέριο: 3 TIG: 2 MIG: 2

Τυπικά υλικά πλήρωσης (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ή AlSi5 και AlMg3 όταν το προϊόν πρέπει να ανοδιωθεί.

Λόγω της εισροής θερμότητας κατά τη συγκόλληση του

οι μηχανικές ιδιότητες θα μειωθούν κατά περίπου 50% (αναφ.

EN1999-1).

Χαρακτηριστικά μηχανικής κατεργασίας¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Ιδιότητες επίστρωσης¹ Σκληρή/προστατευτική ανοδίωση: 1 / Διακοσμητική / φωτεινή / έγχρωμη
ανοδίωση: 2

Αντοχή στη διάβρωση¹ Γενικά: 1 Ναυτικό: 2

¹Σχετικά προσόντα που κυμαίνονται από 1-πολύ καλό έως 6-ακατάλληλο

Σελίδα 2/2

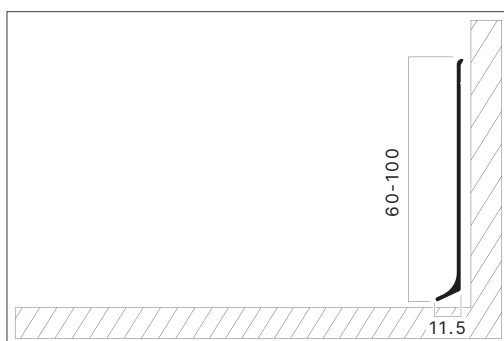
Πρωτότυπα σχέδια και σελίδες αναφοράς

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Velo
Product Name	Velo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	VLO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.




Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable