

MOX Systems - τεχνική τεκμηρίωση

datasheet-mono-fix-en.pdf

Τεχνική μετάφραση: συμβουλευτείτε τα πρωτότυπα σχέδια και τις σελίδες αναφοράς για διαστάσεις.

Πηγή σελίδα 1

Φύλλο δεδομένων προϊόντος

Κατασκευαστής Mox Profile Systems

Σχεδιασμός και ποιότητα τίτλου εγγράφου: Mono-Fix

Όνομα προϊόντος Mono-Fix

Περιγραφή προϊόντος Επεξεργασία πλακιδίων αλουμινίου

Αριθμός είδους MNF

Χώρος χρήσης Μπάνιο, Κουζίνα

Υλικό EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Μήκος 2500mm

Επιφανειακή πούδρα με επίστρωση, ανοδιωμένη, επιχρωμιωμένη

Η επίστρωση πλακιδίων αλουμινίου Mono Fix προσθέτει αισθητική στις κεραμικές εφαρμογές σας με τη μεγάλη γκάμα επιλογών επιφανειών που είναι συμβατές με τα μοντέρνα κεραμικά χρώματα και υφές.

Χρησιμοποιείται ως πλαίσιο που κρύβει το κεραμικό τμήμα στα άκρα εφαρμογών κεραμικών τοίχων ή ως αρμοί παρκέ.

Παρέχοντας αισθητική που θα εξαλείψει τα ελαττώματα των αρθρώσεων και της εφαρμογής, αποτρέπει επίσης τη φθορά των κεραμικών.

Είναι εξαιρετικά ανθεκτικό και μακράς διάρκειας αφού παράγεται από υψηλής ποιότητας πρώτη ύλη και έχει χοντρά τοιχώματα.

Σε αντίθεση με τους ανταγωνιστές του, ξεχωρίζει με το πάχος της επίστρωσης και την ποιότητα της ανοδίωσης και με την εφαρμογή προεπεξεργασίας που παρέχει αντοχή στη διάβρωση στην ηλεκτροστατική βαφή πούδρας.

Το Mono Fix παρέχει μια απλή εμφάνιση σε συνδυασμούς πλακιδίων με το μίνιμαλ σχεδιασμό του.

Το άκρο επένδυσης πλακιδίων αλουμινίου Mono Fix μπορεί να τοποθετηθεί εύκολα εφαρμόζοντας κόλλα πλακιδίων σε προεκτάσεις αρμών και πιέζοντας σταθερά τα παρακείμενα πλακίδια στη θέση τους.

Οι γωνίες μπορούν να συναρμολογηθούν κόβοντας το προφίλ στις 45 μοίρες.

Το προφίλ άκρων επένδυσης πλακιδίων αλουμινίου Mono Fix διαθέτει επιλογές ματ ανοδιωμένης, φωτεινής ανοδιωμένης και ηλεκτροστατικής βαφής σε σκόνη.

Ενώ διατίθενται επιστρώσεις ασημί, κίτρινου, inox, μαύρου ανοδιωμένου χρώματος, μπορεί επίσης να βαφτεί στον επιθυμητό κωδικό RAL με ηλεκτροστατική βαφή πούδρας.

Σελίδα 1/2

Εγγύηση

Αυτό το προϊόν είναι υπό εγγύηση για 5 χρόνια από την ημερομηνία παραλαβής, εκτός από τα σφάλματα χρήστη όπως αναφέρονται παρακάτω:

Ζημιά που προκαλείται από κρούση Ζημιά που προκαλείται από γρατσουνιά Ζημιά που προκαλείται από
επαφή με λειαντική ουσία ή χημικά καθαριστικά Βλάβη που προκαλείται από παρατεταμένη επαφή με νερό
Ζημιά που προκαλείται από έκθεση σε έντονη θερμοκρασία Ζημιά που προκαλείται από μοντάζ
LANOITANRETN I FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Πηγή σελίδα 2

ΦΥΛΛΟ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ ΚΡΑΜΑΤΟΣ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Τόπος Χρήσης

Το κράμα EN AW-6463 είναι ένα ευρέως χρησιμοποιούμενο κράμα διέλασης, κατάλληλο για εφαρμογές όπου απαιτούνται μόνο μέτριες ιδιότητες αντοχής.

Τα μέρη μπορούν να είναι

παράγεται με καλή ποιότητα επιφάνειας, κατάλληλο για πολλές εργασίες επίστρωσης.

Τα τυπικά πεδία εφαρμογής είναι έπιπλα, υλικά φινιρίσματος, παράθυρα και πόρτες,

Φινίρισμα αμαξώματος αυτοκινήτου, κατασκευή προσόψεων, κολώνες φωτισμού και κοντάρια σημαίας.

Χημική σύνθεση σύμφωνα με το EN573-3 (βάρος%, υπόλοιπο Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rest

Μηχανικές ιδιότητες σύμφωνα με το EN755-2

Temper* Πάχος τοιχώματος e*** Απόδοση Καταπόνηση Εφελκυστική Αντοχή Επιμήκυνση Brinell Σκληρότητα

- e* mm Rp0,2 λεπτά Mpa Rm min Min. Min. A50 mm % - Μέγιστο A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Ονομασία θερμοκρασίας σύμφωνα με το EN515: T4-Φυσικά παλαιωμένο σε σταθερή κατάσταση, T5-ψύχεται από λειτουργία σχηματισμού υψηλής θερμοκρασίας και

τεχνητά παλαιωμένο, T6-Solution θερμικά επεξεργασμένο, σβησμένο και τεχνητά παλαιωμένο,

** Οι τιμές σκληρότητας είναι μόνο ενδεικτικές,

*** Για διαφορετικά πάχη τοιχώματος εντός ενός προφίλ, οι χαμηλότερες καθορισμένες ιδιότητες θεωρούνται έγκυρες για ολόκληρη τη διατομή προφίλ.

Φυσικές ιδιότητες (τιμές κατά προσέγγιση, 20°C)

Πυκνότητα Εύρος τήξης Ηλεκτρικός Θερμικός Συντελεστής Συντελεστής του Modulus of

(kg/m³) (°C) αγωγιμότητα αγωγιμότητα θερμική ελαστικότητα

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) επέκταση (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Συγκολλησιμότητα¹

Αέριο: 3 TIG: 2 MIG: 2

Τυπικά υλικά πλήρωσης (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ή AlSi5 και AlMg3 όταν το προϊόν πρέπει να ανοδιωθεί.

Λόγω της εισροής θερμότητας κατά τη συγκόλληση του

οι μηχανικές ιδιότητες θα μειωθούν κατά περίπου 50% (αναφ.

EN1999-1).

Χαρακτηριστικά μηχανικής κατεργασίας¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Ιδιότητες επίστρωσης¹ Σκληρή/προστατευτική ανοδίωση: 1 / Διακοσμητική / φωτεινή / έγχρωμη
ανοδίωση: 2

Αντοχή στη διάβρωση¹ Γενικά: 1 Ναυτικό: 2

¹Σχετικά προσόντα που κυμαίνονται από 1-πολύ καλό έως 6-ακατάλληλο

Σελίδα 2/2

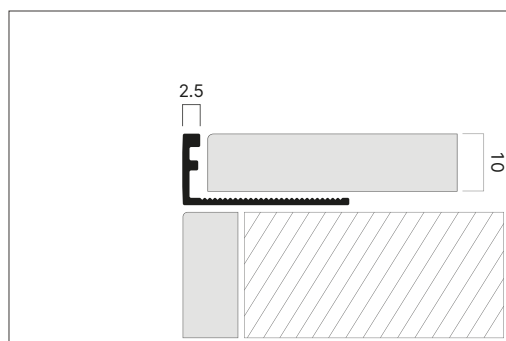
Πρωτότυπα σχέδια και σελίδες αναφοράς

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable