

MOX Systems - technische Dokumentation

datasheet-square-fix-en.pdf

Technische Übersetzung: Die Abmessungen finden Sie in den Originalzeichnungen und Referenzseiten.

Quellseite 1

Produktdatenblatt

Hersteller Mox Profile Systems

Dokumenttitel Design und Qualität: Square-Fix

Produktname Square-Fix

Produktbeschreibung: Aluminium-Fliesenverkleidung, quadratische Außenecke

Artikel-Nr. SQF

Einsatzbereich Badezimmer, Küche

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Länge 2500 mm

Oberfläche pulverbeschichtet, eloxiert, verchromt

Die quadratische Außenecke von Square Fix mit Aluminiumfliesen verleiht Ihren Keramikanwendungen Ästhetik mit einer breiten Palette an Oberflächenoptionen, die mit trendigen Keramikfarben und -texturen kompatibel sind.

Es wird in 90-Grad-Außeneckverbindungen von Keramikanwendungen verwendet.

Es sorgt nicht nur für eine Ästhetik, die Verbindungs- und Anwendungsfehler beseitigt, sondern verhindert auch Schäden an der Keramik.

Es ist äußerst langlebig und langlebig, da es aus hochwertigen Rohstoffen hergestellt wird und über dicke Wände verfügt.

Im Gegensatz zu seinen Mitbewerbern zeichnet es sich durch seine Schichtdicke und Qualität der Eloxierung sowie durch seine Vorbehandlung aus, die für Korrosionsbeständigkeit bei der elektrostatischen Pulverlackierung sorgt.

Square Fix sorgt für perfekte Kurven an Außenecken von Keramikfliesen.

Die quadratischen Außenecken der Aluminium-Fliesenverkleidung „Square Fix“ lassen sich einfach installieren, indem Fliesenkleber auf die Verbindungsverlängerungen aufgetragen und die angrenzenden Fliesen fest angedrückt werden.

Ecken können durch Schneiden des Profils auf 45 Grad montiert werden.

Das quadratische Außeneckprofil „Square Fix“ aus Aluminium mit Fliesenverkleidung verfügt über die Optionen matt eloxiert, hell eloxiert und elektrostatische Pulverlackierung.

Während silberne, gelbe, rostfreie und schwarze eloxierte Farbbeschichtungen erhältlich sind, kann es auch mit elektrostatischer Pulverlackierung im gewünschten RAL-Code lackiert werden.

Seite 1/2

Garantie

Für dieses Produkt gilt eine Garantie von 5 Jahren ab Erhalt datum, mit Ausnahme der unten aufgeführten Benutzerfehler:

Schäden durch Stöße Schäden durch Kratzen Schäden durch Kontakt mit abrasiven Substanzen oder chemischen Reinigungsmitteln Schäden durch längeren Kontakt mit Wasser Schäden durch starke Temperatureinwirkung Schäden durch Montage

LANOITANRETN FORANODISING-QUALITÄTSLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Quelle Seite 2

LEGIERUNGSDATENBLATT

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Einsatzort

Die Legierung EN AW-6463 ist eine weit verbreitete Extrusionslegierung, die für Anwendungen geeignet ist, bei denen nur mäßige Festigkeitseigenschaften erforderlich sind.

Teile können sein

hergestellt mit guter Oberflächenqualität, geeignet für viele Beschichtungsvorgänge.

Typische Anwendungsgebiete sind Möbel, Ausbaumaterialien, Fenster und Türen,

Karosseriebau, Fassadenbau, Lichtmasten und Fahnenmasten.

Chemische Zusammensetzung gemäß EN573-3 (Gew.-%, Rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max. 0,15 0,2 Max. 0,5 0,45 - 0,9 - Max. 0,05 Max. 0,1 Rest

Mechanische Eigenschaften gemäß EN755-2

Zustand* Wandstärke e*** Streckgrenze Zugfestigkeit Dehnung Brinellhärte

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Zustandsbezeichnung gemäß EN515: T4 - natürlich gealtert bis zu einem stabilen Zustand, T5 - abgekühlt durch einen Umformvorgang bei erhöhter Temperatur und

künstlich gealtert, mit T6-Lösung wärmebehandelt, abgeschreckt und künstlich gealtert,

** Härtewerte dienen nur zur Orientierung,

*** Bei unterschiedlichen Wandstärken innerhalb eines Profils gelten die niedrigsten angegebenen Eigenschaften als für den gesamten Profilquerschnitt gültig.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte, 20°C)

Dichte Schmelzbereich Elektrischer thermischer Koeffizient des Moduls von

(kg/m³) (°C) Leitfähigkeit, Leitfähigkeit, thermische Elastizität

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) Ausdehnung (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Schweißbarkeit¹

Gas: 3 WIG: 2 MIG: 2

Typische Schweißzusätze (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) oder AlSi5 sowie AlMg3, wenn das Produkt eloxiert werden soll.

Aufgrund des Wärmeeintrags beim Schweißen

Die mechanischen Eigenschaften werden um ca. 50 % reduziert (Ref.

EN1999-1).

Bearbeitungseigenschaften¹: T4 Härtegrad 3 / T5, T6 Härtegrad 2

Beschichtungseigenschaften¹ Hart-/Schutzeloxierung: 1 / Dekorativ / Glanz- / Farbeloxierung: 2

Korrosionsbeständigkeit¹ Allgemein: 1 Marine: 2

¹Relative Qualifikation von 1 - sehr gut bis 6 - nicht geeignet

Seite 2/2

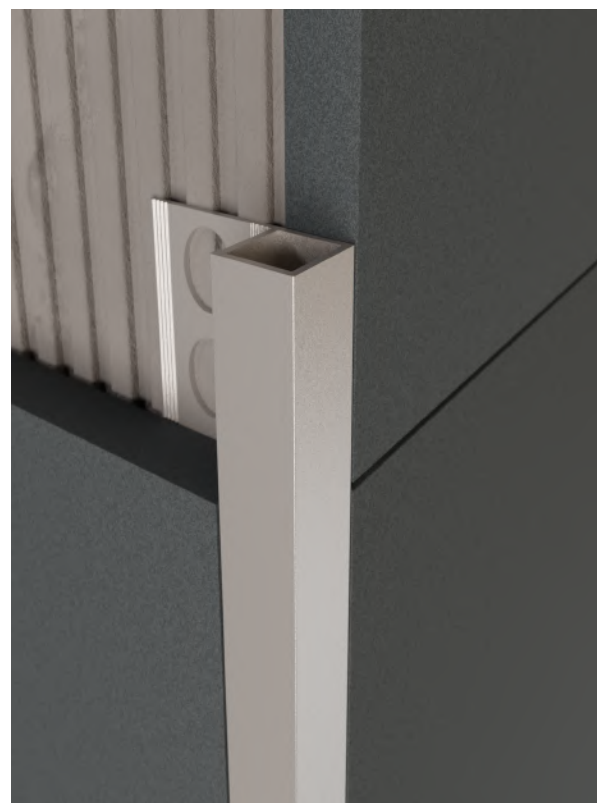
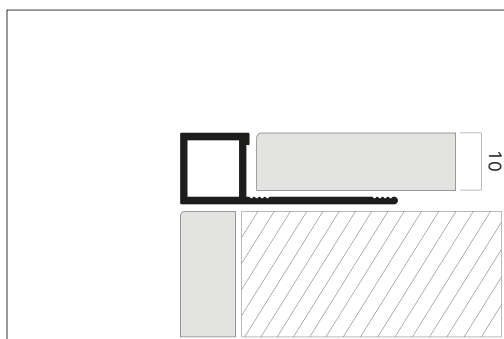
Originalzeichnungen und Referenzseiten

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Square-Fix
Product Name	Square-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Square External Corner
Item No	SQF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Square Fix aluminium tile trim square external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Square Fix provides perfect turns on external corners of ceramic tiles. Square Fix aluminium tile trim square external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Square Fix aluminium tile trim square external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable