

MOX Systems - technische Dokumentation

datasheet-flex-us-en.pdf

Technische Übersetzung: Die Abmessungen finden Sie in den Originalzeichnungen und Referenzseiten.

Quellseite 1

Produktdatenblatt

Hersteller Mox Profile Systems

Dokumenttitel Design und Qualität: Flex

Produktname Flex

Produktbeschreibung: Formbare Bodenkante aus Aluminium

Artikel-Nr. FLX

Einsatzbereich Badezimmer, Küche

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Länge 8'

Oberfläche pulverbeschichtet, eloxiert, verchromt

Das formbare Bodenkantenprofil Flex aus Aluminium wird in Parkett- oder Keramikanwendungen als Rahmen verwendet, der den Bodenabschnitt verdeckt und Fugen ersetzt.

Neben der Korrektur von Fugen- und Verlegefehlern und der Verbesserung der Ästhetik werden auch Schäden an den Bodenbelägen verhindert.

Das formbare Bodenkantenprofil Flex aus Aluminium wurde entwickelt, um den Übergang von Bodenbelagsmaterialien zu erleichtern.

Durch sein flexibles Design lässt es sich in die gewünschte Form biegen.

Zusätzlich zu seinen funktionalen Vorteilen wertet sein minimalistisches Erscheinungsbild das Gesamtbild Ihrer Designs auf.

Es ist äußerst langlebig und langlebig, da es aus hochwertigen Rohstoffen hergestellt wird und über dicke Wände verfügt.

Im Gegensatz zu seinen Mitbewerbern zeichnet es sich durch seine Schichtdicke und Qualität der Eloxierung sowie durch seine Vorbehandlung aus, die für Korrosionsbeständigkeit bei der elektrostatischen Pulverlackierung sorgt.

Flex ermöglicht mit seiner flexiblen Form die Gestaltung kreativer Bodenbelagslösungen.

Das formbare Bodenkantenprofil Flex aus Aluminium lässt sich einfach installieren, indem Fliesenkleber auf die Fugenverlängerungen aufgetragen und die angrenzenden Fliesen fest angedrückt werden.

Ecken können durch Schneiden des Profils auf 45 Grad montiert werden.

Das formbare Flex-Bodenkantenprofil aus Aluminium verfügt über die Optionen matt eloxiert, hell eloxiert und elektrostatische Pulverlackierung.

Während silberne, gelbe, rostfreie und schwarze eloxierte Farbbeschichtungen erhältlich sind, kann es auch mit elektrostatischer Pulverlackierung im gewünschten RAL-Code lackiert werden.

Seite 1/2

Garantie

Für dieses Produkt gilt eine Garantie von 5 Jahren ab Erhalt datum, mit Ausnahme der unten aufgeführten Benutzerfehler:

Schäden durch Stöße Schäden durch Kratzen Schäden durch Kontakt mit abrasiven Substanzen oder chemischen Reinigungsmitteln Schäden durch längeren Kontakt mit Wasser Schäden durch starke Temperatureinwirkung Schäden durch Montage

LANOITANRETN FORANODISING-QUALITÄTSLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Quellseite 2

LEGIERUNGSDATENBLATT

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Einsatzort

Die Legierung EN AW-6463 ist eine weit verbreitete Extrusionslegierung, die für Anwendungen geeignet ist, bei denen nur mäßige Festigkeitseigenschaften erforderlich sind.

Teile können sein

hergestellt mit guter Oberflächenqualität, geeignet für viele Beschichtungsvorgänge.

Typische Anwendungsgebiete sind Möbel, Ausbaumaterialien, Fenster und Türen,

Karosseriebau, Fassadenbau, Lichtmasten und Fahnenmasten.

Chemische Zusammensetzung gemäß EN573-3 (Gew.-%, Rest Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max. 0,15 0,2 Max. 0,5 0,45 - 0,9 - Max. 0,05 Max. 0,1 Rest

Mechanische Eigenschaften gemäß EN755-2

Zustand* Wandstärke e*** Streckgrenze Zugfestigkeit Dehnung Brinellhärte

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Zustandsbezeichnung gemäß EN515: T4 - natürlich gealtert bis zu einem stabilen Zustand, T5 - abgekühlt durch einen Umformvorgang bei erhöhter Temperatur und

künstlich gealtert, mit T6-Lösung wärmebehandelt, abgeschreckt und künstlich gealtert,

** Härtewerte dienen nur zur Orientierung,

*** Bei unterschiedlichen Wandstärken innerhalb eines Profils gelten die niedrigsten angegebenen Eigenschaften als für den gesamten Profilquerschnitt gültig.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte, 20°C)

Dichte Schmelzbereich Elektrischer thermischer Koeffizient des Moduls von

(kg/m³) (°C) Leitfähigkeit, Leitfähigkeit, thermische Elastizität

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) Ausdehnung (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Schweißbarkeit¹

Gas: 3 WIG: 2 MIG: 2

Typische Schweißzusätze (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) oder AlSi5 sowie AlMg3, wenn das Produkt eloxiert werden soll.

Aufgrund des Wärmeeintrags beim Schweißen

Die mechanischen Eigenschaften werden um ca. 50 % reduziert (Ref.

EN1999-1).

Bearbeitungseigenschaften¹: T4 Härtegrad 3 / T5, T6 Härtegrad 2

Beschichtungseigenschaften¹ Hart-/Schutzeloxierung: 1 / Dekorativ / Glanz- / Farbeloxierung: 2

Korrosionsbeständigkeit¹ Allgemein: 1 Marine: 2

¹Relative Qualifikation von 1 - sehr gut bis 6 - nicht geeignet

Seite 2/2

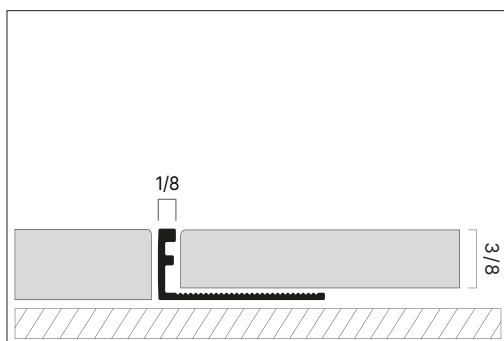
Originalzeichnungen und Referenzseiten

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable