MOX Systems - teknisk dokumentation

datasheet-visio-us-en.pdf

Teknisk oversættelse: Se de originale tegninger og referencesider for dimensioner.

Kilde side 1

Produktdatablad

Producent Mox Profile Systems

Dokumenttitel Design og kvalitet: Visio

Produktnavn Visio

Produktbeskrivelse Aluminiumtæppetærskelprofil

Varenr VSO

Anvendelsesområde Offentligt, kontor, bolig

Materiale EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Længde 8'

Overflade anodiseret

Visio aluminiumtæppetærskelprofil giver sikre, æstetiske og langvarige indvendige overgange mellem forskellige gulvmaterialer.

Det skaber et sikkert miljø, især for børn og ældre, ved at give en glidende overgang mellem forskellige gulvhøjder.

Visio tærskelprofil i aluminium er designet til at lukke mellemrum mellem tæpper og andre gulvbelægninger.

Det giver en jævn overgang mellem tæpper og andre gulvbelægningstyper, hvilket eliminerer eventuelle uregelmæssigheder eller snublefarer, der kan opstå.

Det forlænger også tæppernes levetid ved at beskytte dem mod slitage.

Visio, som har et æstetisk udseende såvel som funktionelle fordele, forbedrer det samlede udseende af din boligindretning.

Det er ekstremt holdbart og langtidsholdbart, da det er fremstillet af højkvalitets råmateriale og har tykke vægge.

I modsætning til sine konkurrenter skiller den sig ud med sin belægningstykkelse og anodiseringskvalitet.

Selvom den giver et moderne udseende med sit takkede design, forhindrer den uønskede ulykker takket være dens skridsikre funktion.

Samtidig hjælper dets ovale design med at skjule defekter ved gulvsamlinger.

Visio aluminium tæppe tærskelprofil kan nemt monteres ved at påføre fliseklæber på fugeforlængelserne.

Hjørner kan samles ved at skære profil til 45 grader.

Visio aluminiumtæppetærskelprofil har en mat anodiseret belægningsmulighed i sølv, gul og inox farver.v

Side 1/2

Garanti

Dette produkt er under garanti i 5 år fra modtagelsesdatoen med undtagelse af brugerfejl som angivet nedenfor:

Skader forårsaget af stød Skader forårsaget af ridser Skader forårsaget af slibende stof eller kontakt med kemiske rengøringsmidler Skader forårsaget af langvarig kontakt med vand Skader forårsaget af eksponering for intens temperatur Skader forårsaget af montage

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIEL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Kilde side 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Brugssted

Legeringen EN AW-6463 er en meget brugt ekstruderingslegering, velegnet til applikationer, hvor der kun kræves beskedne styrkeegenskaber.

Dele kan være

produceret med en god overfladekvalitet, velegnet til mange belægningsoperationer.

Typiske anvendelsesområder er møbler, efterbehandlingsmaterialer, vinduer og døre,

bilkarosseri, facadekonstruktion, lyssøjler og flagstænger.

Kemisk sammensætning i henhold til EN573-3 (vægt%, resten Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rest

Mekaniske egenskaber i henhold til EN755-2

Temperation* Vægtykkelse e*** Flydespænding Trækstyrke Forlængelse Brinell Hårdhed

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Tempereringsbetegnelse i henhold til EN515: T4-Naturligt ældet til en stabil tilstand, T5-kølet fra en forhøjet temperaturformningsoperation og

kunstigt ældet, T6-Solution varmebehandlet, bratkølet og kunstigt ældet,

** Hårdhedsværdier er kun til indikation,

*** For forskellige vægtykkelser inden for et profil skal de lavest specificerede egenskaber anses for at være gældende for hele profiltværsnittet.

Fysiske egenskaber (ca. værdier, 20°C)

Massefylde Smelteområde Elektrisk termisk koefficient af modul på

(kg/m³) (°C) ledningsevne ledningsevne termisk elasticitet

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspansion (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Svejsbarhed[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typiske fyldmaterialer (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eller AlSi5, og AlMg3, når produktet skal anodiseres.

På grund af varmetilførslen under svejsning

mekaniske egenskaber vil blive reduceret med ca. 50 % (ref.

EN1999-1).

Bearbejdningsegenskaber[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Belægningsegenskaber[1] Hård/beskyttende anodisering: 1 / Dekorativ / lys / farveanodisering: 2

Korrosionsbestandighed[1] Generelt: 1 Marine: 2

[1]Relativ kvalifikation spænder fra 1-meget god til 6-uegnet

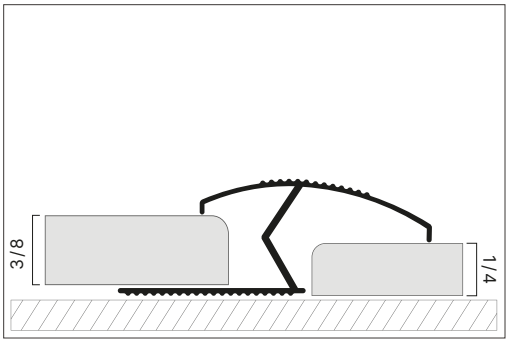
Side 2/2

Originale tegninger og referencesider

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Visio
Product Name	Visio
Product Description	Aluminium Carpet Threshold Profile
Item No	VSO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Anodised

Visio aluminum carpet threshold profile provides safe, aesthetic and long-lasting interior transitions between different flooring materials. It creates a safe environment, especially for children and the elderly, by providing a smooth transition between different flooring heights. Visio aluminum carpet threshold profile is designed to close gaps between carpet and other floor coverings. It provides a smooth transition between carpet and other floor covering types, eliminating any irregularities or tripping hazards that may occur. It also prolongs the life of carpets by protecting them against wear and tear. Visio, which has an aesthetic appearance as well as functional advantages, improves the overall appearance of your interior design. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. While it provides a modern appearance with its serrated design, it prevents unwanted accidents thanks to its non-slip feature. At the same time, its oval design helps hide defects at floor joints. Visio aluminum carpet threshold profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Visio aluminum carpet threshold profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.v



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable