

MOX Systems - teknisk dokumentation

datasheet-velo-en.pdf

Teknisk oversættelse: Se de originale tegninger og referencesider for dimensioner.

Kilde side 1

Produktdatablad

Producent Mox Profile Systems

Dokumenttitel Design og kvalitet: Velo

Produktnavn Velo

Produktbeskrivelse Aluminium fodpanel

Varenr VLO

Anvendelsesområde Offentligt, kontor, bolig

Materiale EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Længde 2500 mm

Overflade pulverlakeret, anodiseret, forkromet

Velo aluminium fodpaneler giver fodlister, specielt til våde områder som badeværelser og køkkener.

Den fylder mindre og er nem at installere.

Det giver lækagesikring såvel som æstetik ved at dække væg-gulvfuger, især på våde områder.

Den kan bruges i ovale vægapplikationer, da den er velegnet til bukning.

Det er ekstremt holdbart og langtidsholdbart, da det er fremstillet af højkvalitets råmateriale og har tykke vægge.

I modsætning til sine konkurrenter skiller den sig ud med sin belægningstykkelse og anodiseringskvalitet og med sin forbehandlingsapplikation, der giver modstand mod korrosion ved elektrostatisk pulvermaling.

Velo giver et fladt udseende med væggen og forårsager ikke pladstab.

Velo aluminium fodpanel kan nemt monteres ved direkte påføring af klæbemiddel.

Hjørner kan samles ved at skære profilen til 45 grader.

Velo aluminium fodpaneler har mat anodiseret, lyst anodiseret, satin kemisk blank anodiseret og elektrostatisk pulvermaling muligheder.

Mens sølv, gul, inox, bronze og sort eloxerede farvebelægninger er tilgængelige, kan den også males til den ønskede RAL-kode med elektrostatisk pulvermaling.

Side 1/2

Garanti

Dette produkt er under garanti i 5 år fra modtagelsesdatoen med undtagelse af brugerfejl som angivet nedenfor:

Skader forårsaget af stød Skader forårsaget af ridser Skader forårsaget af slibende stof eller kontakt med kemiske rengøringsmidler Skader forårsaget af langvarig kontakt med vand Skader forårsaget af eksponering for intens temperatur Skader forårsaget af montage

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIEL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Kilde side 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Brugssted

Legeringen EN AW-6463 er en meget brugt ekstruderingslegering, velegnet til applikationer, hvor der kun kræves beskedne styrkeegenskaber.

Dele kan være

produceret med en god overfladekvalitet, velegnet til mange belægningsoperationer.

Typiske anvendelsesområder er møbler, efterbehandlingsmaterialer, vinduer og døre, bilkarosseri, facadekonstruktion, lyssøjler og flagstænger.

Kemisk sammensætning i henhold til EN573-3 (vægt%, resten Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rest

Mekaniske egenskaber i henhold til EN755-2

Temperations* Vægtykkelse e*** Flydespænding Trækstyrke Forlængelse Brinell Hårdhed

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Tempereringsbetegnelse i henhold til EN515: T4-Naturligt ældet til en stabil tilstand, T5-kølet fra en forhøjet temperaturformningsoperation og

kunstigt ældet, T6-Solution varmebehandlet, bratkølet og kunstigt ældet,

** Hårdhedsværdier er kun til indikation,

*** For forskellige vægtykkelser inden for et profil skal de lavest specificerede egenskaber anses for at være gældende for hele profiltværsnittet.

Fysiske egenskaber (ca. værdier, 20°C)

Massefylde Smelteområde Elektrisk termisk koefficient af modul på

(kg/m³) (°C) ledningsevne ledningsevne termisk elasticitet

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspansion (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Svejsbarhed¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typiske fyldmaterialer (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eller AlSi5, og AlMg3, når produktet skal anodiseres.

På grund af varmetilførslen under svejsning

mekaniske egenskaber vil blive reduceret med ca. 50 % (ref.

EN1999-1).

Bearbejdningsegenskaber¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Belægningsegenskaber¹ Hård/beskyttende anodisering: 1 / Dekorativ / lys / farveanodisering: 2

Korrosionsbestandighed¹ Generelt: 1 Marine: 2

¹Relativ kvalifikation spænder fra 1-meget god til 6-uegnet

Side 2/2

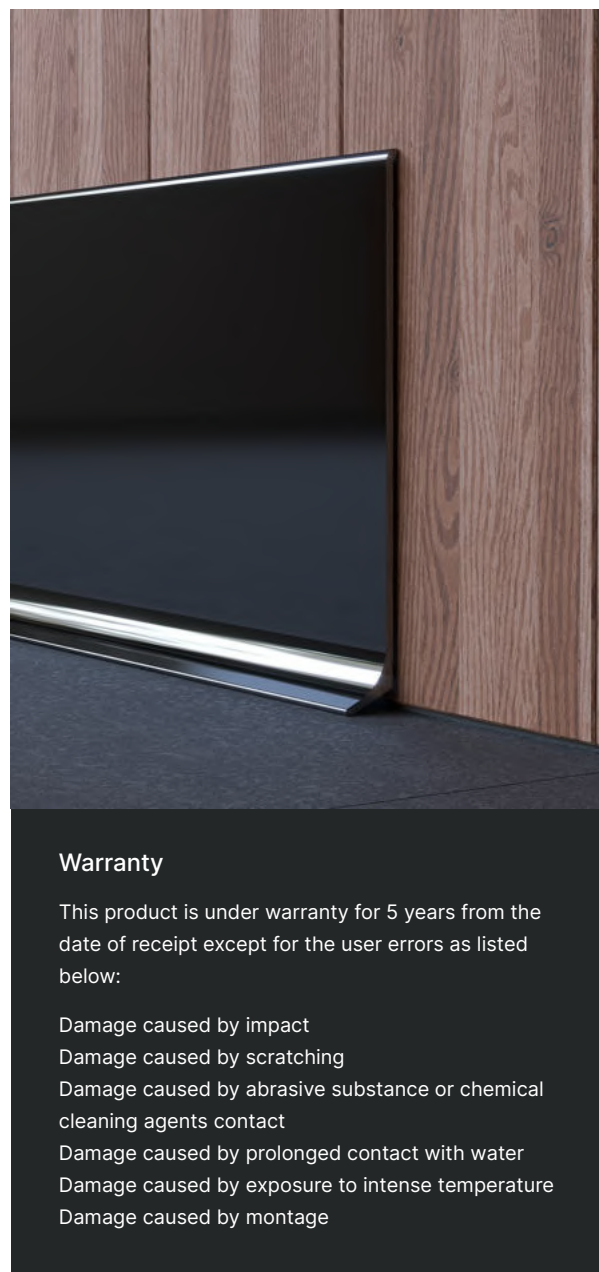
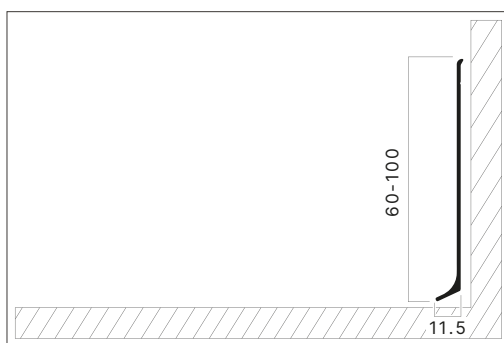
Originale tegninger og referencesider

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Velo
Product Name	Velo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	VLO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable