

MOX Systems - teknisk dokumentation

datasheet-line-us-en.pdf

Teknisk oversættelse: Se de originale tegninger og referencesider for dimensioner.

Kilde side 1

Produktdatablad

Producent Mox Profile Systems

Dokumenttitel Design og kvalitet: Line

Produktnavn Line

Produktbeskrivelse Aluminiumgulvkantprofil

Varenr LNE

Anvendelsesområde Offentligt, kontor, bolig

Materiale EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Længde 8'

Overflade anodiseret

Line aluminiums gulvkantprofil er et fremragende valg til forskellige projekter med sin alsidige, holdbare og lette struktur, der lukker afstanden mellem gulvbelægninger.

Line aluminiums gulvkantprofil er designet til at lukke hullerne mellem gulvfliser i samme højde.

Det er ekstremt holdbart og langtidsholdbart, da det er fremstillet af højkvalitets råmateriale og har tykke vægge.

I modsætning til sine konkurrenter skiller den sig ud med sin belægningstykkelse og anodiseringskvalitet.

Line lukker perfekt hullet mellem gulvene med sin flade form.

Line aluminiums gulvkantprofil monteres nemt ved at trykke fra toppen efter påføring af silikone eller fuger i mellemrummet mellem to etager.

Hjørner kan samles ved at skære profil til 45 grader.

Line aluminiums gulvkantprofil har en lys anodiseret belægningsmulighed i sølv og gule farver.

Side 1/2

Garanti

Dette produkt er under garanti i 5 år fra modtagelsesdatoen med undtagelse af brugerfejl som angivet nedenfor:

Skader forårsaget af stød Skader forårsaget af ridser Skader forårsaget af slibende stof eller kontakt med kemiske rengøringsmidler Skader forårsaget af langvarig kontakt med vand Skader forårsaget af eksponering for intens temperatur Skader forårsaget af montage

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIEL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Kilde side 2

ALLOY DATABLAD

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Brugssted

Legeringen EN AW-6463 er en meget brugt ekstruderingslegering, velegnet til applikationer, hvor der kun kræves beskedne styrkeegenskaber.

Dele kan være

produceret med en god overfladekvalitet, velegnet til mange belægningsoperationer.

Typiske anvendelsesområder er møbler, efterbehandlingsmaterialer, vinduer og døre, bilkarosseri, facadekonstruktion, lyssøjler og flagstænger.

Kemisk sammensætning i henhold til EN573-3 (vægt%, resten Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Rest

Mekaniske egenskaber i henhold til EN755-2

Temperations* Vægtykkelse e*** Flydespænding Trækstyrke Forlængelse Brinell Hårdhed

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Tempereringsbetegnelse i henhold til EN515: T4-Naturligt ældet til en stabil tilstand, T5-kølet fra en forhøjet temperaturformningsoperation og

kunstigt ældet, T6-Solution varmebehandlet, bratkølet og kunstigt ældet,

** Hårdhedsværdier er kun til indikation,

*** For forskellige vægtykkelser inden for et profil skal de lavest specificerede egenskaber anses for at være gældende for hele profiltværsnittet.

Fysiske egenskaber (ca. værdier, 20°C)

Massefylde Smelteområde Elektrisk termisk koefficient af modul på

(kg/m³) (°C) ledningsevne ledningsevne termisk elasticitet

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspansion (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Svejsbarhed¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typiske fyldmaterialer (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) eller AlSi5, og AlMg3, når produktet skal anodiseres.

På grund af varmetilførslen under svejsning

mekaniske egenskaber vil blive reduceret med ca. 50 % (ref.

EN1999-1).

Bearbejdningsegenskaber¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Belægningsegenskaber¹ Hård/beskyttende anodisering: 1 / Dekorativ / lys / farveanodisering: 2

Korrosionsbestandighed¹ Generelt: 1 Marine: 2

¹Relativ kvalifikation spænder fra 1-meget god til 6-uegnet

Side 2/2

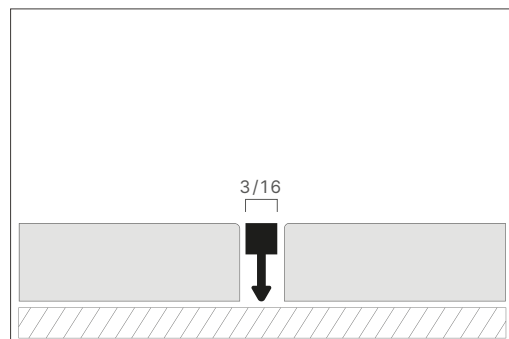
Originale tegninger og referencesider

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable