

# MOX Systems - technická dokumentace

datasheet-round-fix-en.pdf

Technický překlad: rozměry najdete na originálních výkresech a referenčních stránkách.

## Zdrojová stránka 1

Produktový list

Výrobce Mox Profile Systems

Název dokumentu Design a kvalita: Round-Fix

Název produktu Round-Fix

Popis produktu Kulatý vnější roh hliníkových dlaždic

Položka č. RNF

Oblast použití Koupelna, Kuchyně

Materiál EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Délka 2500 mm

Povrch práškově lakovaný, eloxovaný, chromovaný

Kulatý vnější roh hliníkových dlaždic Round Fix dodává vašim keramickým aplikacím estetiku díky široké škále možností povrchů kompatibilních s trendy keramickými barvami a texturami.

Používá se v 90° vnějších rohových spojích keramických aplikací.

Kromě toho, že poskytuje estetiku, která eliminuje vady spojů a aplikací, zabraňuje také poškození keramiky.

Je extrémně odolný a má dlouhou životnost, protože je vyroben z vysoce kvalitních surovin a má silné stěny.

Na rozdíl od svých konkurentů vyniká tloušťkou povlaku a kvalitou eloxování a aplikací předúpravy, která poskytuje odolnost proti korozi při elektrostatickém práškovém lakování.

Round Fix, vyhlazuje přechody ve vnějších rozích a poskytuje elegantní vzhled.

Hliníkový lem na dlaždice Round Fix kulatý vnější roh lze snadno nainstalovat nanesením lepidla na nástavce spár a pevným přitlačením sousedních dlaždic na místo.

Rohy lze snadno sestavit pomocí rohových dílů speciálně vyvinutých tak, aby nebylo nutné úhlové řezání.

Obložení hliníkových dlaždic Round Fix kulatý vnější rohový profil má možnosti matného eloxu, lesklého eloxu a elektrostatického práškového lakování.

I když jsou k dispozici stříbrné, žluté, nerezové a černé eloxované barevné povlaky, lze je také lakovat na požadovaný kód RAL elektrostatickou práškovou barvou.

Strana 1/2

Záruka

Na tento produkt se vztahuje záruka 5 let od data převzetí s výjimkou uživatelských chyb uvedených níže:

Poškození způsobené nárazem Poškození způsobené poškrábáním Poškození způsobené abrazivní látkou nebo chemickým čisticím prostředkem Poškození způsobené dlouhodobým kontaktem s vodou Poškození způsobené vystavením vysoké teplotě Poškození způsobené montáží

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Zdrojová stránka 2

## DATOVÝ LIST SLITINY

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

### Místo použití

Slitina EN AW-6463 je široce používaná slitina pro vytlačování, vhodná pro aplikace, kde jsou vyžadovány pouze nízké pevnostní vlastnosti.

### Části mohou být

vyrobena s dobrou kvalitou povrchu, vhodné pro mnoho nátěrových operací.

Typickými oblastmi použití jsou nábytek, dokončovací materiály, okna a dveře,

úprava karoserie, konstrukce fasády, sloupy osvětlení a stožáry.

Chemické složení podle EN573-3 (hmotnostní %, zbytek Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Odpoč.

Mechanické vlastnosti podle EN755-2

Temper\* Tloušťka stěny e\*\*\* Mez kluzu Napětí v tahu Tažnost Tvrdost podle Brinella

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Označení teploty podle EN515: T4-Přirozeně zestárlé do stabilního stavu, T5-chlazené tvářením při zvýšené teplotě a

uměle stárnutý, tepelně zpracovaný, kalený a uměle stárnutý T6-Solution,

\*\* Hodnoty tvrdosti jsou pouze orientační,

\*\*\* Pro různé tloušťky stěn v rámci jednoho profilu se nejnižší specifikované vlastnosti považují za platné pro celý průřez profilu.

Fyzikální vlastnosti (přibližné hodnoty, 20°C)

Hustota Rozsah tání Elektrický Tepelný Koeficient modulu

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) vodivost vodivost tepelná elasticita

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) rozšíření (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

### Svařitelnost<sup>1</sup>

Plyn: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typické výplňové materiály (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) nebo AlSi5, a AlMg3, pokud má být výrobek eloxován.

Vzhledem k přísunu tepla při svařování

mechanické vlastnosti se sníží přibližně o 50 % (ref.

EN1999-1).

Vlastnosti obrábění<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Vlastnosti povlaku<sup>1</sup> Tvrdé/ochranné eloxování: 1 / Dekorativní / světlé / barevné eloxování: 2

Odolnost proti korozi<sup>1</sup> Obecně: 1 Námořní: 2

<sup>1</sup>Relativní kvalifikace v rozsahu od 1 - velmi dobré po 6 - nevhodné

Strana 2/2

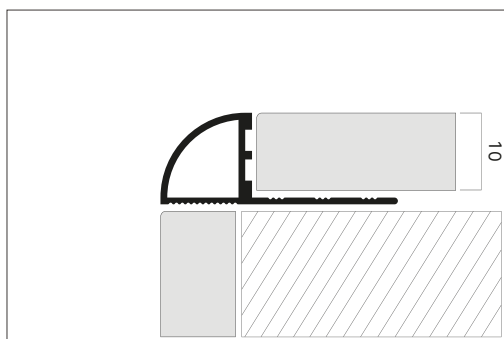
## Původní výkresy a referenční stránky

# Product Datasheet



|                     |                                           |
|---------------------|-------------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                       |
| Document Title      | Design and quality: Round-Fix             |
| Product Name        | Round-Fix                                 |
| Product Description | Aluminium Tile Trim Round External Corner |
| Item No             | RNF                                       |
| Area of Use         | Bathroom, Kitchen                         |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6              |
| Length              | 2500mm                                    |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated    |

Round Fix aluminium tile trim round external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Round Fix, smoothens the transition in the external corners and provides an elegant appearance. Round Fix aluminium tile trim round external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Round Fix aluminium tile trim round external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable