

# MOX Systems - technická dokumentace

datasheet-revio-en.pdf

Technický překlad: rozměry najdete na originálních výkresech a referenčních stránkách.

## Zdrojová stránka 1

Produktový list

Výrobce Mox Profile Systems

Název dokumentu Design a kvalita: Revio

Název produktu Revio

Popis produktu Profil hrany hliníkového koberce

Položka č. RVO

Oblast použití Veřejná, kancelářská, obytná

Materiál EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Délka 2500 mm

Povrch eloxovaný

Hliníkový okrajový profil koberce Revio je speciálně navržen pro zvýšení estetiky a funkčnosti vaší podlahy.

Hliníkový profil okraje koberce Revio poskytuje nejen plynulý přechod mezi různými povrchy podlah, ale také chrání okraje vašeho koberce a zabraňuje opotřebení a deformacím, které mohou časem nastat.

Tyto profily vám pomohou snížit náklady na opravy a výměnu tím, že prodlouží životnost vašeho koberce.

Je extrémně odolný a má dlouhou životnost, protože je vyroben z vysoce kvalitních surovin a má silné stěny.

Na rozdíl od svých konkurentů vyniká tloušťkou povlaku a kvalitou eloxování.

Má stylový a moderní vzhled s oválným tvarem a usnadňuje přechod mezi patry.

Hliníkový okrajový profil koberce Revio je uživatelsky přívětivý ve fázi instalace a umožňuje vám dosáhnout profesionálního výsledku v krátkém čase s jasnými pokyny a jednoduchými nástroji.

Rohy lze sestavit řezáním profilu do 45 stupňů.

Hliníkový okrajový profil koberce Revio má možnost matného eloxovaného povlaku ve stříbrné, žluté a nerezové barvě.

Strana 1/2

Záruka

Na tento produkt se vztahuje záruka 5 let od data převzetí s výjimkou uživatelských chyb uvedených níže:

Poškození způsobené nárazem Poškození způsobené poškrábáním Poškození způsobené abrazivní látkou  
nebo chemickým čisticím prostředkem Poškození způsobené dlouhodobým kontaktem s vodou Poškození  
způsobené vystavením vysoké teplotě Poškození způsobené montáží

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Zdrojová stránka 2

## DATOVÝ LIST SLITINY

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

### Místo použití

Slitina EN AW-6463 je široce používaná slitina pro vytlačování, vhodná pro aplikace, kde jsou vyžadovány pouze nízké pevnostní vlastnosti.

### Části mohou být

vyrobena s dobrou kvalitou povrchu, vhodné pro mnoho nátěrových operací.

Typickými oblastmi použití jsou nábytek, dokončovací materiály, okna a dveře,

úprava karoserie, konstrukce fasády, sloupky osvětlení a stožáry.

Chemické složení podle EN573-3 (hmotnostní %, zbytek Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Odpoč.

Mechanické vlastnosti podle EN755-2

Temper\* Tloušťka stěny e\*\*\* Mez kluzu Napětí v tahu Tažnost Tvrdost podle Brinella

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Označení teploty podle EN515: T4-Přirozeně zestárlé do stabilního stavu, T5-chlazené tvářením při zvýšené teplotě a

uměle stárnutý, tepelně zpracovaný, kalený a uměle stárnutý T6-Solution,

\*\* Hodnoty tvrdosti jsou pouze orientační,

\*\*\* Pro různé tloušťky stěn v rámci jednoho profilu se nejnižší specifikované vlastnosti považují za platné pro celý průřez profilu.

Fyzikální vlastnosti (přibližné hodnoty, 20°C)

Hustota Rozsah tání Elektrický Tepelný Koeficient modulu

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) vodivost vodivost tepelná elasticita

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) rozšíření (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

### Svařitelnost<sup>1</sup>

Plyn: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typické výplňové materiály (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) nebo AlSi5, a AlMg3, pokud má být výrobek eloxován.

Vzhledem k přísunu tepla při svařování

mechanické vlastnosti se sníží přibližně o 50 % (ref.

EN1999-1).

Vlastnosti obrábění<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Vlastnosti povlaku<sup>1</sup> Tvrdé/ochranné eloxování: 1 / Dekorativní / světlé / barevné eloxování: 2

Odolnost proti korozi<sup>1</sup> Obecně: 1 Námořní: 2

<sup>1</sup>Relativní kvalifikace v rozsahu od 1 - velmi dobré po 6 - nevhodné

Strana 2/2

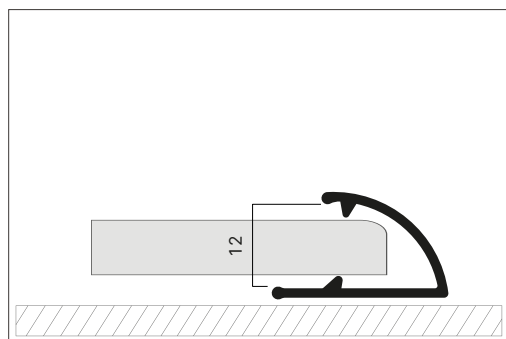
## Původní výkresy a referenční stránky

# Product Datasheet



|                     |                               |
|---------------------|-------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems           |
| Document Title      | Design and quality: Revio     |
| Product Name        | Revio                         |
| Product Description | Aluminium Carpet Edge Profile |
| Item No             | RVO                           |
| Area of Use         | Public, Office, Residential   |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6  |
| Length              | 2500mm                        |
| Surface             | Anodised                      |

Revio aluminum carpet edge profile is specially designed to increase the aesthetics and functionality of your floor. Revio aluminum carpet edge profile not only provides a seamless transition between different flooring surfaces, but also protects the edges of your carpet, preventing wear and deformation that may occur over time. These profiles help you reduce repair and replacement costs by extending the life of your carpet. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. It has a stylish and modern appearance with its oval form and facilitates the transition between floors. Revio aluminum carpet edge profile is user-friendly during the installation phase, allowing you to achieve a professional result in a short time with clear instructions and simple tools. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Revio aluminum carpet edge profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable