

MOX Systems - technická dokumentace

datasheet-mono-fix-us-en.pdf

Technický překlad: rozměry najdete na originálních výkresech a referenčních stránkách.

Zdrojová stránka 1

Produktový list

Výrobce Mox Profile Systems

Název dokumentu Design a kvalita: Mono-Fix

Název produktu Mono-Fix

Popis produktu Okraj hliníkové dlaždice

Položka č. MNF

Oblast použití Koupelna, Kuchyně

Materiál EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Délka 8'

Povrch práškově lakovaný, eloxovaný, chromovaný

Okraj hliníkové dlaždice Mono Fix dodává vašim keramickým aplikacím estetiku díky široké škále možností povrchů kompatibilních s trendy keramickými barvami a texturami.

Používá se jako rám, který zakrývá keramickou část na koncích keramických stěnových aplikací nebo jako spáry parket.

Zatímco poskytuje estetiku, která eliminuje vady spojů a aplikací, také zabraňuje poškození keramiky.

Je extrémně odolný a má dlouhou životnost, protože je vyroben z vysoce kvalitních surovin a má silné stěny.

Na rozdíl od svých konkurentů vyniká tloušťkou povlaku a kvalitou eloxování a aplikací předúpravy, která poskytuje odolnost proti korozi při elektrostatickém práškovém lakování.

Mono Fix poskytuje jednoduchý vzhled kombinací dlaždic s minimalistickým designem.

Mono Fix hliníkovou hranu obložení dlaždice lze snadno nainstalovat nanesením lepidla na nástavce spár a pevným přitlačením sousedních dlaždic na místo.

Rohy lze sestavit řezáním profilu na 45 stupňů.

Okrajový profil hliníkové dlaždice Mono Fix má možnosti matného eloxu, leskle eloxovaného a elektrostatického práškového lakování.

Zatímco jsou k dispozici stříbrné, žluté, nerezové, černé eloxované barevné povlaky, lze je také lakovat na požadovaný kód RAL elektrostatickou práškovou barvou.

Strana 1/2

Záruka

Na tento produkt se vztahuje záruka 5 let od data převzetí s výjimkou uživatelských chyb uvedených níže:

Poškození způsobené nárazem Poškození způsobené poškrábáním Poškození způsobené abrazivní látkou nebo chemickým čisticím prostředkem Poškození způsobené dlouhodobým kontaktem s vodou Poškození způsobené vystavením vysoké teplotě Poškození způsobené montáží

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Zdrojová stránka 2

DATOVÝ LIST SLITINY

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Místo použití

Slitina EN AW-6463 je široce používaná slitina pro vytlačování, vhodná pro aplikace, kde jsou vyžadovány pouze nízké pevnostní vlastnosti.

Části mohou být

vyrobena s dobrou kvalitou povrchu, vhodné pro mnoho nátěrových operací.

Typickými oblastmi použití jsou nábytek, dokončovací materiály, okna a dveře,

úprava karoserie, konstrukce fasády, sloupky osvětlení a stožáry.

Chemické složení podle EN573-3 (hmotnostní %, zbytek Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Odpoč.

Mechanické vlastnosti podle EN755-2

Temper* Tloušťka stěny e*** Mez kluzu Napětí v tahu Tažnost Tvrdost podle Brinella

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Označení teploty podle EN515: T4-Přirozeně zestárlé do stabilního stavu, T5-chlazené tvářením při zvýšené teplotě a

uměle stárnutý, tepelně zpracovaný, kalený a uměle stárnutý T6-Solution,

** Hodnoty tvrdosti jsou pouze orientační,

*** Pro různé tloušťky stěn v rámci jednoho profilu se nejnižší specifikované vlastnosti považují za platné pro celý průřez profilu.

Fyzikální vlastnosti (přibližné hodnoty, 20°C)

Hustota Rozsah tání Elektrický Tepelný Koeficient modulu

(kg/m³) (°C) vodivost vodivost tepelná elasticita

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) rozšíření (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Svařitelnost¹

Plyn: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typické výplňové materiály (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) nebo AlSi5, a AlMg3, pokud má být výrobek eloxován.

Vzhledem k přísunu tepla při svařování

mechanické vlastnosti se sníží přibližně o 50 % (ref.

EN1999-1).

Vlastnosti obrábění¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Vlastnosti povlaku¹ Tvrdé/ochranné eloxování: 1 / Dekorativní / světlé / barevné eloxování: 2

Odolnost proti korozi¹ Obecně: 1 Námořní: 2

¹Relativní kvalifikace v rozsahu od 1 - velmi dobré po 6 - nevhodné

Strana 2/2

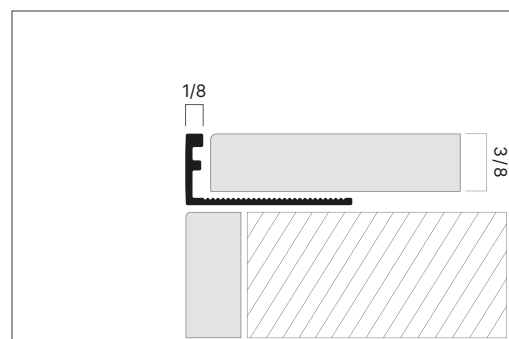
Původní výkresy a referenční stránky

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Mono-Fix
Product Name	Mono-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Edge
Item No	MNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Mono Fix aluminium tile trim edge adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used as a frame that conceals the ceramic section at the ends of ceramic wall applications or as parquet joints. While providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents ceramics from taking damage. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Mono Fix provides a plain appearance to tile combinations with its minimal design. Mono Fix aluminium tile trim edge can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Mono Fix aluminium tile trim edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable