

MOX Systems - technická dokumentace

datasheet-crispo-us-en.pdf

Technický překlad: rozměry najdete na originálních výkresech a referenčních stránkách.

Zdrojová stránka 1

Produktový list

Výrobce Mox Profile Systems

Název dokumentu Design a kvalita: Crispo

Název produktu Crispo

Popis produktu Hliníková soklová lišta

Položka č. CRS

Oblast použití Veřejná, kancelářská, obytná

Materiál EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Délka 8'

Povrch práškově lakovaný, eloxovaný, chromovaný

Hliníková soklová lišta Crispo je díky svému širokému tvaru preferována především v oblastech s velkými mezerami mezi stěnou a podlahou.

Kryje vady spojů podlahy a stěn.

Zabraňuje hromadění nečistot a škodlivým organismům a poskytuje hygienické a zdravé používání po mnoho let.

Díky duté oblasti ve svém designu shromažďuje telefonní, elektrické a internetové kabely pro uspořádání vašeho prostředí.

Je extrémně odolný a má dlouhou životnost, protože je vyroben z vysoce kvalitních surovin a má silné stěny.

Na rozdíl od svých konkurentů vyniká tloušťkou povlaku a kvalitou eloxování a aplikací předúpravy, která poskytuje odolnost proti korozi při elektrostatickém práškovém lakování.

Crispo poskytuje jednotu svým oválným přechodovým vzhledem a je kompatibilní s klasickou i moderní architekturou.

Hliníkovou soklovou lištu Crispo lze snadno instalovat připevněním univerzálního zadního dílu ke stěně pomocí šroubů a montáží předního krycího profilu se systémem snap lock.

Rohy lze sestavit řezáním profilu na 45 stupňů.

Hliníková soklová lišta Crispo má možnosti matného eloxu, leskle eloxovaného, saténově chemicky leskle eloxovaného a elektrostatického práškového lakování.

Zatímco jsou k dispozici stříbrné, žluté, nerezové, bronzové a černé eloxované barevné povlaky, lze je také lakovat na požadovaný kód RAL elektrostatickou práškovou barvou.

Strana 1/2

Záruka

Na tento produkt se vztahuje záruka 5 let od data převzetí s výjimkou uživatelských chyb uvedených níže:

Poškození způsobené nárazem Poškození způsobené poškrábáním Poškození způsobené abrazivní látkou
nebo chemickým čisticím prostředkem Poškození způsobené dlouhodobým kontaktem s vodou Poškození
způsobené vystavením vysoké teplotě Poškození způsobené montáží

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Zdrojová stránka 2

DATOVÝ LIST SLITINY

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Místo použití

Slitina EN AW-6463 je široce používaná slitina pro vytlačování, vhodná pro aplikace, kde jsou vyžadovány pouze nízké pevnostní vlastnosti.

Části mohou být

vyrobena s dobrou kvalitou povrchu, vhodné pro mnoho nátěrových operací.

Typickými oblastmi použití jsou nábytek, dokončovací materiály, okna a dveře,

úprava karoserie, konstrukce fasády, sloupy osvětlení a stožáry.

Chemické složení podle EN573-3 (hmotnostní %, zbytek Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Odpoč.

Mechanické vlastnosti podle EN755-2

Temper* Tloušťka stěny e*** Mez kluzu Napětí v tahu Tažnost Tvrdost podle Brinella

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Označení teploty podle EN515: T4-Přirozeně zestárlé do stabilního stavu, T5-chlazené tvářením při zvýšené teplotě a

uměle stárnutý, tepelně zpracovaný, kalený a uměle stárnutý T6-Solution,

** Hodnoty tvrdosti jsou pouze orientační,

*** Pro různé tloušťky stěn v rámci jednoho profilu se nejnižší specifikované vlastnosti považují za platné pro celý průřez profilu.

Fyzikální vlastnosti (přibližné hodnoty, 20°C)

Hustota Rozsah tání Elektrický Tepelný Koeficient modulu

(kg/m³) (°C) vodivost vodivost tepelná elasticita

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) rozšíření (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Svařitelnost¹

Plyn: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typické výplňové materiály (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) nebo AlSi5, a AlMg3, pokud má být výrobek eloxován.

Vzhledem k přísunu tepla při svařování

mechanické vlastnosti se sníží přibližně o 50 % (ref.

EN1999-1).

Vlastnosti obrábění¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Vlastnosti povlaku¹ Tvrdé/ochranné eloxování: 1 / Dekorativní / světlé / barevné eloxování: 2

Odolnost proti korozi¹ Obecně: 1 Námořní: 2

¹Relativní kvalifikace v rozsahu od 1 - velmi dobré po 6 - nevhodné

Strana 2/2

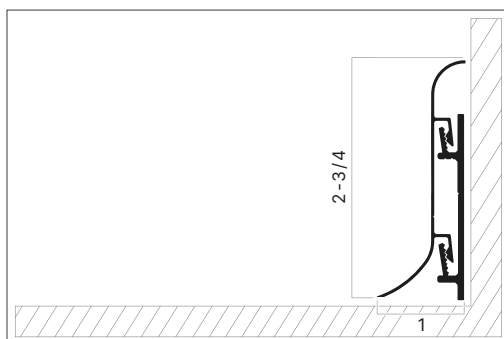
Původní výkresy a referenční stránky

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable