

MOX Systems - documentació tècnica

datasheet-velo-en.pdf

Traducció tècnica: consultar els dibuixos originals i pàgines de referència per a les dimensions.

Pàgina d'origen 1

Fitxa de dades del producte

Fabricant Mox Profile Systems

Títol del document Disseny i qualitat: Velo

Nom del producte Velo

Descripció del producte Tancament d'alumini

Núm. d'article VLO

Àrea d'ús Públic, Oficina, Residencial

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Longitud 2500 mm

Superfície recoberta de pols, anoditzat, cromat

El sòcol d'alumini Velo ofereix solucions de sòcol especialment per a zones humides com banys i cuines.

Ocupa menys espai i ofereix facilitat d'instal·lació.

Proporciona impermeabilitat i estètica en cobrir els defectes de la junta paret-sòl, especialment a les zones humides.

Es pot utilitzar en aplicacions de paret oval, ja que és adequat per a la flexió.

És extremadament durador i de llarga durada, ja que es produeix amb matèries primeres d'alta qualitat i té parets gruixudes.

A diferència dels seus competidors, destaca pel seu gruix de recobriment i qualitat d'anodització, i per la seva aplicació de pretractament que proporciona resistència a la corrosió en la pintura electrostàtica en pols.

Velo proporciona un aspecte enrasat amb la paret i no provoca cap pèrdua d'espai.

El sòcol d'alumini Velo es pot instal·lar fàcilment aplicant directament l'adhesiu.

Les cantonades es poden muntar tallant el perfil a 45 graus.

El sòcol d'alumini Velo té opcions de pintura en pols anoditzat mat, anoditzat brillant, anoditzat brillant químic setinat i pintura en pols electrostàtica.

Tot i que estan disponibles recobriments de color anoditzat plata, groc, inox, bronze i negre, també es pot pintar amb el codi RAL desitjat amb pintura en pols electrostàtica.

Pàgina 1/2

Garantia

Aquest producte té una garantia de 5 anys a partir de la data de recepció, excepte els errors de l'usuari que s'indiquen a continuació:

Danys causats per impacte Danys causats per rascades Danys causats per contacte amb substàncies abrasives o agents de neteja químics Danys causats per contacte prolongat amb l'aigua Danys causats per exposició a temperatura intensa Danys causats pel muntatge

Pàgina d'origen 2

FITXA DE DADES DE L'ALIATGE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Lloc d'ús

L'aliatge EN AW-6463 és un aliatge d'extrusió àmpliament utilitzat, adequat per a aplicacions on només es requereixen propietats de resistència modestes.

Les peces poden ser

produït amb una bona qualitat superficial, apte per a moltes operacions de recobriment.

Els camps d'aplicació típics són mobles, materials d'acabat, finestres i portes,

Acabats de carrosseria, construcció de façanes, columnes d'il·luminació i pals.

Composició química segons EN573-3 (% en pes, resta Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Màx 0,15 0,2 Màx 0,5 0,45 - 0,9 - Màx 0,05 Màx 0,1 Repòs

Propietats mecàniques segons EN755-2

Tremp* Gruix de paret e*** Tensió de fluència Resistència a la tracció Elongació Duresa Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Designació de temperament segons EN515: T4-envellit naturalment fins a una condició estable, refrigerat per T5 a partir d'una operació de formació a temperatura elevada i

envellit artificialment, T6-Solution tractat tèrmicament, apagat i envellit artificialment,

** Els valors de duresa són només a títol indicatiu,

*** Per a diferents gruixos de paret dins d'un perfil, les propietats especificades més baixes es consideraran vàlides per a tota la secció transversal del perfil.

Propietats físiques (valors aproximats, 20 °C)

Densitat Interval de fusió Elèctric Tèrmic Coeficient de Mòdul de

(kg/m³) (°C) conductivitat conductivitat elasticitat tèrmica

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansió (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Soldabilitat¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materials de farciment típics (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) o AlSi5, i AlMg3 quan el producte s'ha d'anoditzar.

A causa de l'entrada de calor durant la soldadura

les propietats mecàniques es reduiran aproximadament un 50% (ref.

EN1999-1).

Característiques de mecanitzat¹: T4 Tremp 3 / T5, T6 Tremp 2

Propietats del recobriment¹ Anoditzat dur/protector: 1 / Decoratiu / brillant / anoditzat de color: 2

Resistència a la corrosió¹ General: 1 Marina: 2

¹Qualificació relativa que va des d'1-molt bo fins a 6-no apte

Pàgina 2/2

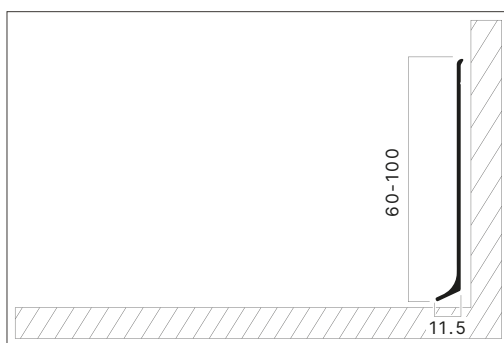
Dibuixos originals i pàgines de referència

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Velo
Product Name	Velo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	VLO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable