MOX Systems - documentació tècnica

datasheet-flex-us-en.pdf

Traducció tècnica: consultar els dibuixos originals i pàgines de referència per a les dimensions.

Pàgina d'origen 1

Fitxa de dades del producte

Fabricant Mox Profile Systems

Títol del document Disseny i qualitat: Flex

Nom del producte Flex

Descripció del producte Vora de sòl formable d'alumini

Núm. d'article FLX

Zona d'Ús Bany, Cuina

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Durada 8'

Superfície recoberta de pols, anoditzat, cromat

El perfil de vora modelable d'alumini Flex s'utilitza en aplicacions de parquet o ceràmica com a marc que oculta la secció del terra, substituint les juntes.

A més de corregir errors d'unió i instal·lació i millorar l'estètica, també evita danys als revestiments del sòl.

El perfil de vora del sòl modelable d'alumini Flex està dissenyat per facilitar la transició dels materials del sòl.

El seu disseny flexible permet doblegar-lo a la forma desitjada.

A més dels seus avantatges funcionals, el seu aspecte mínim millora l'aspecte general dels vostres dissenys.

És extremadament durador i de llarga durada, ja que es produeix amb matèries primeres d'alta qualitat i té parets gruixudes.

A diferència dels seus competidors, destaca pel seu gruix de recobriment i qualitat d'anodització, i per la seva aplicació de pretractament que proporciona resistència a la corrosió en la pintura electrostàtica en pols.

Flex permet dissenyar solucions creatives de paviment amb la seva forma flexible.

El perfil de vora del sòl modelable d'alumini Flex es pot instal·lar fàcilment aplicant adhesiu per a rajoles a les extensions de juntes i pressionant fermament les rajoles adjacents al seu lloc.

Les cantonades es poden muntar tallant el perfil a 45 graus.

El perfil de vora del sòl modelable d'alumini Flex té opcions de pintura en pols anoditzat mat, anoditzat brillant i electrostàtica.

Tot i que els recobriments de color anoditzat plata, groc, inox i negre estan disponibles, també es pot pintar amb el codi RAL desitjat amb pintura en pols electrostàtica.

Pàgina 1/2

Garantia

Aquest producte té una garantia de 5 anys a partir de la data de recepció, excepte els errors de l'usuari que s'indiquen a continuació:

Danys causats per impacte Danys causats per rascades Danys causats per contacte amb substàncies abrasives o agents de neteja químics Danys causats per contacte prolongat amb l'aigua Danys causats per exposició a temperatura intensa Danys causats pel muntatge

LANOITANRETNI FORANODITZACIÓ ETIQUETA DE QUALITAT INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Pàgina d'origen 2

FITXA DE DADES DE L'ALIATGE

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Lloc d'ús

L'aliatge EN AW-6463 és un aliatge d'extrusió àmpliament utilitzat, adequat per a aplicacions on només es requereixen propietats de resistència modestes.

Les peces poden ser

produït amb una bona qualitat superficial, apte per a moltes operacions de recobriment.

Els camps d'aplicació típics són mobles, materials d'acabat, finestres i portes,

Acabats de carrosseria, construcció de façanes, columnes d'il·luminació i pals.

Composició química segons EN573-3 (% en pes, resta Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Màx 0,15 0,2 Màx 0,5 0,45 - 0,9 - Màx 0,05 Màx 0,1 Repòs

Propietats mecàniques segons EN755-2

Tremp* Gruix de paret e*** Tensió de fluència Resistència a la tracció Elongació Duresa Brinell

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Designació de temperament segons EN515: T4-envellit naturalment fins a una condició estable, refrigerat per T5 a partir d'una operació de formació a temperatura elevada i

envellit artificialment, T6-Solution tractat tèrmicament, apagat i envellit artificialment,

** Els valors de duresa són només a títol indicatiu,

*** Per a diferents gruixos de paret dins d'un perfil, les propietats especificades més baixes es consideraran vàlides per a tota la secció transversal del perfil.

Propietats físiques (valors aproximats, 20 °C)

Densitat Interval de fusió Elèctric Tèrmic Coeficient de Mòdul de

(kg/m³) (°C) conductivitat conductivitat elasticitat tèrmica

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) expansió (GPa)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Soldabilitat[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Materials de farciment típics (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) o AlSi5, i AlMg3 quan el producte s'ha d'anoditzar.

A causa de l'entrada de calor durant la soldadura

les propietats mecàniques es reduiran aproximadament un 50% (ref.

EN1999-1).

Característiques de mecanitzat[1]: T4 Tremp 3 / T5, T6 Tremp 2

Propietats del recobriment[1] Anoditzat dur/protector: 1 / Decoratiu / brillant / anoditzat de color: 2

Resistència a la corrosió[1] General: 1 Marina: 2

[1]Qualificació relativa que va des d'1-molt bo fins a 6-no apte

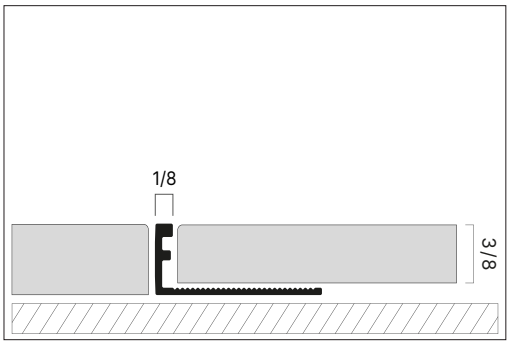
Pàgina 2/2

Dibuixos originals i pàgines de referència

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8’
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable